

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 28. DEKOTA(HAVUZ ÖLÇÜM PANOSU) TEKNİK ŞARTNAMESİ:

#### 28.1. TEKNİK ÖZELLİKLERİ

28.1.1- 5 mm dekota olmalıdır.

28.1.2- Dekota üzeri sıvama olmalıdır.

28.1.3-İdarenin belirleyeceği baskı olacaktır.

28.1.4-Uygulama firma tarafından yapılacaktır.

28.1.5-Tesiste havuzlarda 50\*20 havuz ölçüm panosu görseli çalışması yapılacaktır.

28.1.6-Toplamda 2 adet olmalıdır.

#### 28.2. KONTROL VE MUAYENE

28.2.1- Garanti Süresi: Satıcı firma belirli bir garanti süresi verilmelidir

28.2.2- STK:

28.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

28.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ambalajlı veya kutu içerisinde olmalıdır.

#### 28.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

28.3.1-

#### 28.3- Teslimat Süresi/Yeri/

28.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

#### 1.-HİZMETİN KONUSU:

1.1 Krom merdiven yapım işi:

#### 2- HİZMETİN YERİNE GETİRİLECEĞİ ALAN:

2.1 -SPOR AŞ./

#### 3-YÜKLENİCİNİN YÜKÜMLÜLÜKLERİ:

3.1 Firma yerinde ölçü alarak imalat ve montaj yapacaktır.

3.2 Yapılacak olan imalatta çizilme, üretim hatası ve deforme olmayacaktır.

3.3 Montaj ve sarf malzemeleri de iş kapsamındadır.

3.4 Vida ve bağlantı aparatları paslanmaz olacaktır.

3.5 Tesis erkek ve kadın denge havuzlarına montajı yapılacaktır.

3.6 Suyu ve kimyasala karşı dayanıklı ve paslanmaz olacaktır.

3.7 304 kalite paslanmaz krom malzemeden olacaktır.

3.8 Kalınlık minimum 2 mm olacaktır.

3.9 Minimum 3 basamaklı olacaktır.

3.10 Montajı yapılan malzeme kenarlarında açıklık ve boşluk olmayacaktır.

3.11 İş bitiminde idare tarafından onay verilecektir.

3.12-Montaj yapılacak imalatta zımparalama vb. yapılarak insan sağlığına zarar vermeyecek şekilde olacaktır.

3.13 Firma; herhangi bir mahalde çalışırken, diğer bir imalata zarar ve ziyan vermeme için gerekli her türlü önlemi almak zorundadır. Böylesi bir olayın vukuunda meydana gelen her türlü zarar ve ziyan firma tarafından karşılanır.

#### 4- HİZMETİN YERİNE GETİRİLMESİ SIRASINDA KULLANILACAK MALZEMELER:

4.1 Krom profil ve montaj malzemeleri

#### 5- BAŞLAMA BİTİŞ TARİHİ:

5.1- Yüklenici başlama ve bitirme tarihini idareye bildirir.

#### 6- YÜKLENİCİNİN ÇALIŞTIRDIĞI PERSONELLERİN HAKLARI VE ÇALIŞMA ŞARTLARI:

6.1- Yüklenici yapılacak ürün/malzeme için çalıştıracağı personellerin 6331 sayılı İş Sağlığı ve İş Güvenliği Kanununa ve bu kanuna bağlı olarak çıkartılmış ve çıkartılacak olan tüm tüzük, yönetmelik ve genelgelere uygun olarak çalıştırması konusunda tamamen sorumludur.

#### KONTROL VE MUAYENE

Kısmi kabul: Tesis veya Birim Sorumlusu tarafından yapılacaktır.

Kesin kabul: Teknik Hizmetler Müdürü tarafından yapılacaktır.

Kalite Standardı: TSE Standartlarında hizmet vermek zorundadır.

Hatalı Kusurlu ve Eksik İşler: Hatalı, kusurlu ve eksik işler kesinlikle kabul edilmeyecek olup, yüklenici eksik işleri tamamladıktan sonra işin kabulü yapılacaktır.

#### Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

Montaj yüklenici firma tarafından yapılacaktır.

#### Teslimat Süresi/Yeri/

Yüklenici yapacağı ürün/malzemenin ne kadar süreceğinin bilgisini idare bildirir.

## 1- DİJİTAL DUVAR TİPİ DERECELİ SAAT TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.1-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1- Ekran rakam boyutu minimum 10cm olmalıdır.
- 1.1.2- Duvar askı aparatı olmalıdır.
- 1.1.3- Minimum 16 x 40 cm ebatlarında olmalıdır.
- 1.1.4- Derece gösterir özelliği olmalıdır.
- 1.1.5- Saat gösterme özelliği olmalıdır.
- 1.1.6- 220V ile çalışmaya uygun olmalıdır.

### 2- KONTROL VE MUAYENE

- 2.1- Garanti Süresi: Minimum 2 yıl garantili olmalıdır.
- 2.2- Son.Kul. Tar.:
- 2.3- Kalite Standardı: Kullanılan Malzemeler TSE ve CE belgeli olmalıdır.
- 2.4- Ambalaj Özellikleri: Orijinal kutulu ürün olmalıdır.

### 3.1- Montaj ve Bakımı-Onarım/ Servisi

3.2-

### 4.1- Teslimat Süresi/Yeri/

- 4.2- Yüklenici talep onayına istinaden 1 gün içerisinde teslim edilmelidir.

## 1-DİJİTAL BASKÜL TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.1-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1-En az 150 kg ölçüm sınırı olmalıdır.
- 1.1.2-Vücut kitle indeksini ölçebilen özelliği olmalıdır.
- 1.1.3-Düşük pil ya da aşırı yük uyarı özelliği olmalıdır.
- 1.1.4-Kendiliğinden sıfırlama ve kapanma özelliği olmalıdır.
- 1.1.5-Dijital gösterge özelliğine sahip olmalıdır.

### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

- 1.2.1- Garanti Süresi:2 yıl
- 1.2.2- Kalite Standardı: Yetkili merciler tarafından verilen standart belgesi olmalıdır.
- 1.2.3- Ambalaj Özellikleri:Sevkiyat sırasında koruyucu ambalajlama ile teslim edilecek ve firmanın orijinal ambalajı olacaktır.

### 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

1.3.1-

### 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 1.4.1- İdarenin belirleyeceği sürede belirttiği adrese teslimat yapılacaktır.

## 1-DİJİTAL TANSİYON ALETİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.1-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1-Düzensiz nabız atışını yakalamalıdır.
- 1.1.2-Tansiyon ölçüm aralığı minimum 0-299 mmHG olmalı
- 1.1.3-Nabız ölçüm aralığı minimum 40-180 atış/dk olmalı
- 1.1.4-Minimum 22-42 cm çevresindeki kollara uyumlu kendinden kavrayan manşeti olmalıdır.
- 1.1.5-LCD dijital ekranı olmalıdır.
- 1.1.6-4 adet yeni alkalin pili minimum 1000 ölçüm kullanabilmelidir ve 4 adet pil cihazla birlikte verilmelidir.
- 1.1.7-Adaptörlü kullanıma uygun olmalıdır.
- 1.1.8-Tansiyon değerleri yüksek olduğunda kırmızı led ışık, normal olduğunda yeşil led ışık ile belirtilmeli
- 1.1.9-Manşet basıncı ve hava indirme hızını kişinin tansiyonuna göre otomatik olarak ayarlayabilmelidir.
- 1.1.10-Minimum 60x2 adet hafıza tarih ve saat ile birlikte olmalıdır.
- 1.1.11-Son 3 ölçümün ortalamasını otomatik olarak hesaplamalıdır.
- 1.1.12-Ölçüm sırasında vücut hareket ederse ekranda hareket hatası sembolü çıkmalı
- 1.1.13-Taşıma ve saklama çantası olmalıdır.

### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

- 1.2.1- Garanti Süresi: Minimum 2 yıl garantili olmalıdır.
- 1.2.2- STK: Yok

1.2.3- Kalite Standardı: CE, ISO yada TSE-ISO 9001-ISO 140001-OHSAS 18001 Sağlık Bakanlığı Üretim veya ithal İzin Belgesi olmalıdır.

1.2.4- Ambalaj Özellikleri:

1.2.5- Karton mukavva içerisinde muhafaza ediliyor olmalıdır.

1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

1.3.1-Yok.

1.3- Teslimat Süresi/Yeri/

1.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

## 1-DİJİTAL TERMOMETRE TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.1- DİJİTAL TERMOMETRE TEKNİK ŞARTNAMESİ

1.1.1- ölçülen minimum ve maksimum değerlerini kaydeden özellikte olmalıdır.

1.1.2- İster masa üstüne, ister duvara asılarak kullanılır özellikte olmalıdır.

1.1.3- Sıcaklık, nem, saat ve takvim fonksiyonları olmalıdır.

1.1.4- 12 ve 24 saat modları mevcuttur.

1.1.5- Açılır kapanır klipsi olmalıdır

1.1.6- AAA Pil ve şarj adaptörüyle çalışır olmalıdır.



### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

1.2.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantili olmalıdır.

1.2.2- STK:

1.2.3- Kalite Standardı:

1.2.4- Ambalaj Özellikleri:

1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

1.3.1-

1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

1.4.1-

## 5-DRUMSTICK ÇUBUĞU TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 5.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

5.1.1-Uzunluk max 400 mm min. 380 mm olacaktır.

5.1.2-En: min 13mm max 15 mm olacaktır.

5.1.3-Baget ahşap olacaktır.

5.1.4-Dış yüzeyi vernikli olacaktır.

5.1.5-Bagetin ucunda ahşap topuz olacaktır.

### 5.2. KONTROL VE MUAYENE

5.2.1- Garanti Süresi:

5.2.2- STK:

5.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

5.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

5.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

5.3.1-

Handwritten signature or mark.

**5.4- Teslimat Süresi/Yeri/**

5.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

**68.LOGOLU DUVAR SAATİ TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**68.1-LOGOLU DUVAR SAATİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

- 68.1.1-Çerçeve Plastik Malzemeden Olacak
- 68.1.2-Akar Saniye,Sessiz Çalışır Olmalıdır
- 68.1.3-Kalem Pille Çalışmalıdır
- 68.1.4- Dayanıklı olup uzun yıllar kullanılmalıdır
- 68.1.5- Max 50 Cm Olmalıdır.
- 68.1.8- Spor A.Ş logosu olmalıdır.

**68.2. KONTROL VE MUAYENE**

- 68.2.1- Garanti Süresi:
- 68.2.2- STK:
- 68.2.3- Kalite Standardı:
- 68.2.4- Ambalaj Özellikleri:

**68.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

68.3.1-

**68.4- Teslimat Süresi/Yeri/**

68.4.1- Talep tarihinden sonra max 15 iş gün

**6-EGZERSİZ BANDI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

- 6.1.-Kaliteli malzemeden yapılmış dayanıklı ve uzun süre kullanılabilir olmalıdır.
- 6.1.1-Orta direnç-sertlik düzeyde olmalıdır.
- 6.1.2- Pilates egzersizlerinde ve aerobik egzersiz öncesi ısınmada kullanılabilir olmalıdır.
- 6.1.3- Paketlerde 3 adet olmalıdır.

**6.2. KONTROL VE MUAYENE**

- 6.2.1- Garanti Süresi:
- 6.2.2- STK:
- 6.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.
- 6.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**6.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

6.3.1-

**6.4- Teslimat Süresi/Yeri/**

6.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

**. GALOŞ SEPETİ TEKNİK ŞARTNAMESİ:**

**1.1. TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

- 1.1.1- 50 lt olmalıdır.
- 1.1.2- Uzun süre dayanıklı sağlam malzemeden yapılmış olmalıdır.
- 1.1.3- İnsan sağlığına zararlı madde içermemelidir.
- 1.1.4- İdarenin verdiği görsele uygun olmalıdır.
- 1.1.5-Bağlantı aparatı ile birbirine bağlanmalıdır.
- 1.1.6-



21

## 1.2. KONTROL VE MUAYENE

1.2.1- Garanti Süresi: Satıcı firma belirli bir garanti süresi verilmelidir

1.2.2- STK:

1.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

1.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ambalajlı veya kutu içerisinde olmalıdır.

## 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

1.3.1-

## 1.3- Teslimat Süresi/Yeri/

1.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

## 5- HAVUZ DİP SÜPÜRGESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 5.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

5.1.1-80 cm uzunluğunda alüminyum kromdan mamul süpürge gövdesine sahip olmalıdır.

5.1.2- Halka açık,yarı olimpik ve olimpik havuzlarda kullanılabilir olmalıdır.

5.1.3-Süpürge dipte kalacak ancak kullanıcıyı yormayacak şekilde tasarlanmış bir ağırlık oranına sahip olmalıdır.

5.1.4-Süpürge çekmeli ve civatalı olarak 2 farklı varyasyona sahip olmalıdır.

5.1.5-Süpürge alüminyum ve krom kaplı pirinç model olmalıdır.

5.1.6-Gövdesi en az 80 cm uzunluğa ve 45 cm genişliğe sahip olmalıdır.

5.1.7-Havuz dip süpürgesi en az 457 mm olmalıdır.

### 5.2.- KONTROL VE MUAYENE

5.2.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.

5.2.2- STK:

5.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

5.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

### 5.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

5.3.1-

### 5.4- Teslimat Süresi/Yeri/

5.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

## 2. HAVUZ FİLESİ SOPALI TEKNİK ŞARTNAMESİ:

### 2.1. TEKNİK ÖZELLİKLERİ

2.1.1- Ağızı 30X 50 cm ebatlarında olacaktır.

2.1.2- Mavi renk olacaktır.

2.1.3- File derinliği ortalama 30 cm olacaktır.

2.1.4- Sert ve sağlam plastik malzemeden imal edilmiş olacaktır.

2.1.5-Sopası 3 metre uzunluğunda olacaktır.

2.1.6-Alüminyum hafif malzemeden üretilmiş olmalıdır.

2.1.7-Tutamak ve rakorları plastikten olmalıdır.

### 2.2. KONTROL VE MUAYENE

2.2.1- Garanti Süresi: Satıcı firma belirli bir garanti süresi verilmelidir

2.2.2- STK:

2.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

2.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ambalajlı veya kutu içerisinde olmalıdır.

### 2.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

2.3.1-

### 2.3- Teslimat Süresi/Yeri/

2.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

## 1-HAVUZ SÜPÜRGE HORTUMU ŞARTNAMESİ

### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1-Plastik malzemeden olacaktır.
- 1.1.2-İç minimum 50 mm olacaktır.
- 1.1.3- Minimum 15 mt uzunlukta olacaktır.
- 1.1.4-Adaptörlü olacaktır.
- 1.1.5-Mavi renk olmalıdır.

### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

- 1.2.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.
- 1.2.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.
- 1.2.3- Ambalaj Özellikleri: Ambalajlı veya kutu içerisinde olmalıdır.

### 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

#### 1.3.1-

### 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 1.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

## 2-HAVUZ TAKİP DEFTERİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 2.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 2.1.1-Kalın kapaklı olmalıdır.
- 2.1.2-En az 100 yapraklı olmalıdır.
- 2.1.3-İki nüshalı olmalıdır.
- 2.1.4-En az 27\*20 ebatlarında olmalıdır.

### 2.2. KONTROL VE MUAYENE

- 2.1- Garanti Süresi:
- 2.2.2- STK:
- 2.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.
- 2.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

### 2.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

#### 2.3.1-

### 2.4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 2.4.1- İdare tarafından istenilen yere ve zamana göre teslim edilmelidir.

## 1. YAPIŞKANLI HİJYENİK PASPAS TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1-Ayakkabıların tabanını kir ve çamurdan temizlemeli,
- 1.1.2-Tesis girişi ve salon girişlerinde kullanıma uygun olmalı,
- 1.1.3-Minimum 45cmx115cm ölçülerinde olmalı,
- 1.1.4-Kutu içeriği minimum 10'arlı adetlerde olmalıdır.
- 1.1.5-Her 10'arlı üründen minimum 30'arlı yapışkan paspas olmalıdır.
- 1.1.6-Yerli üretim etiketli ürünler tercih edilmelidir.

### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

- 1.2.1- Garanti Süresi: Firma tarafından belirli bir garanti süresi verilmelidir.
- 1.2.2- STK: Raf ve kullanım ömrü en az 1 yıl olmalıdır.
- 1.2.3- Kalite Standardı: CE, ISO yada TSE-ISO 9001-ISO 140001-OHSAS 18001 Sağlık Bakanlığı Üretim veya ithal İzin Belgesi olmalıdır.
- 1.2.4- Ambalaj Özellikleri:
- 1.2.5- Karton mukavva içerisinde muhafaza ediliyor olmalıdır.

### 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

#### 1.3.1-Yok.

### 1.3- Teslimat Süresi/Yeri/

- 1.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

## 1-İLK YARDIM ÇANTASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1-Kaliteli hammaddeden imal turuncu plastik olmalıdır.

2

- 1.1.2- Darbelere dayanıklı olmalıdır.  
1.1.3- Duvara monte edilip kullanılabilir olmalıdır.  
1.1.4- Kutunun içinde ayrı bölme olmalıdır.  
1.1.5- Üstten kilitli olmalıdır.  
1.1.6- En: 31 Cm Boy: 21 Cm Yükseklik: 13 Cm olmalıdır.  
1.1.7- Yönetmeliğe uygun 88 parça olmalıdır.  
1.1.8- İlk yardım çantasında olması gerekenler;  
3 Adet Küçük Boy Sargı Bezi (DIN 61634-FB)  
\* 1 Adet Soğuk Kompres  
\* 1 Adet Yanık Örtüsü  
\* 3 Adet Büyük Boy Sargı Bezi (DIN 13151-G)  
\* 3 Adet Üçgen Sargı Bezi  
\* 1 Adet Steril Gaz Kompres  
\* 1 Adet Flaster (DIN 13019-A) 5mX2,5 cm  
\* 1 Adet Antiseptik Solüsyon  
\* 1 Adet Metal Makas  
\* 12 Adet Çengelli İğne (Özel Kutulu)  
\* 1 Adet Tekstil Turnike  
\* 1 Adet Plastik Bandaaj  
\* 1 Adet Üst Koruma Örtüsü  
\* 10 Adet Yara Bandı  
\* 1 Adet El Feneri  
\* Tıbbi Medikal Eldiven  
\* 1 Adet Suni Solunum Maskesi  
\* 1 Adet Elastik Sargı Bezi  
\* 4 Adet Montaj Ve Asma İçin Dübel Ve Vida  
\* 1 Adet Detaylı İlk Yardım Kılavuzu olmalıdır.

## 1.2. KONTROL VE MUAYENE

### 1.2.1- Garanti Süresi:

1.2.2- Kalite Standardı: Yetkili merciler tarafından verilen standart belgesi olmalıdır.

1.2.3- Ambalaj Özellikleri: Sevkiyat sırasında koruyucu ambalajlama ile teslim edilecek ve firmanın orijinal ambalajı olacaktır.

## 1.3- Montaj Ve Bakım-Onarım/ Servisi

### 1.3.1-

## 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

1.4.1- İdarenin belirleyeceği sürede belirttiği adrese teslimat yapılacaktır.

Av. Müşeyin REYHAN  
Kayseri İl Sağlık İlçesi  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1- ELEKTİRİKLİ SÜPÜRGE TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1.1.1-İki fanlı sistemli bay pas emiş motorlarıyla güçlü ve sürekli vakumlama fonksiyonu olacaktır.

1.1.2-Derinlemesine ve üstün kaliteli temizlik imkanı sağlayabilecek özellikte olmalıdır.

1.1.3-Büyük kapasite ve ayrıca filtre yüzeyi sayesinde uzun zaman bakım yapmadan kullanabilme özelliğine sahip olmalıdır.

1.1.4-Süpürge her zeminde (halı, mermer, parke, mozaik, seramik vb) kolay ve etkili temizlik sağlamalıdır.

1.1.5-Kuru ve ıslak yüzeylerde kuvvetli emiş özelliği ile rahat ve etkili temizlik olanağı sağlamalıdır.

1.1.6-Oto yıkamacılar, okul ve eğitim kurumları, fabrikalar, şirket ofisleri camiler, spor salonları vb alanlar için ideal kullanımı olmalıdır.

1.1.7-Geniş teknik servis ağı ile yedek parça desteği olmalıdır.

1.1.8-TSE belgesi olmalı ve 24 ay süreli makine güvencesiyle garanti altında olmalıdır.

1.1.9-Makine minimum 1000w maksimum 2400 w aralığında olmalıdır.

1.1.10-Hava akış gücü dakika veya litre bazında minimum 6500 ila maksimum 8000 arasında olmalıdır.

#### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

1.2.1- **Garanti Süresi:**En az 2 yıl olmalıdır.

1.2.2- **STK:**

1.2.3- **Kalite Standardı:**

1.2.4- **Ambalaj Özellikleri:**Ürün ambalajında ve kutulu şekilde teslim edilmelidir.

#### 1.3- Montaj Ve Bakım-Onarım/ Servisi

1.3.1-

#### 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

1.4.1-İdarenin belirttiği tarihte verdiği adrese teslim edilecektir.

Av. Hüseyin ZEYİLAN  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri



## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 70- ÇÖP KOVASI BÜYÜK TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 70.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 70.1.1- PP Homopolimer hammaddeden üretilmiş olmalıdır.  
70.1.2- Çatlak, kırılmış vaziyette olmamalıdır.  
70.1.3- Kapalı olmalıdır ve kapağı itmeli olmalıdır.  
70.1.4- Gri renk olmalıdır.  
70.1.5- İç kovası tamamen çıkarılarak, çöplerin dökülebileceği özellikte olmalıdır.  
70.1.6- Hacim olarak en az 18 litrelik hacmi olmalıdır.

#### 70.2. KONTROL VE MUAYENE

- 70.2.1- Garanti Süresi:  
70.2.2- STK:  
70.2.3- Kalite Standardı:  
70.2.4- Ambalaj Özellikleri:

#### 70.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 70.3.1-

#### 70.4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 70.4.1-İdarenin belirttiği adrese en geç 7 gün içinde teslim edilmelidir.

### 69. ÇÖP KOVASI KÜÇÜK PLASTİK TEKNİK ŞARTNAMESİ:

#### 69.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 69.1.1-PP Homopolimer hammaddeden üretilmiş olmalıdır.  
69.1.2-Plastik pedallı çöp kovası en az 40 lt en fazla 50 lt hacme sahip olmalıdır.  
69.1.3-İç kovası kolayca çıkarılarak çöpler dökülebilir özellikte olmalıdır.  
69.1.4-Çatlak, kırılmış vaziyette olmamalıdır.  
69.1.5-T.C. Tarım ve Gıda Bakanlığı onaylı olmalıdır.  
69.1.6-Çöp kovalarının rengi füme ya da gri olmalıdır. Görselde ki numuneye uygun olmalıdır.  
69.1.8-Üzerinde "Yerli Üretim" etiketi bulunan ürünler tercih edilmelidir.

#### 69.2. KONTROL VE MUAYENE

- 69.2.1- Garanti Süresi:Satıcı firma belirli bir garanti süresi vermelidir  
69.2.2- STK:  
69.2.3- Kalite Standardı:TUV EN ISO 9001:2008 ve NAVIGA ISO 22000:2005 kalite standartları sertifikalı olmalıdır.  
69.2.4- Ambalaj Özellikleri:Ürün yada malzemeler taşınmaya uygun (şeffaf poşet yada karton kutu, v.b) ambalajlanmış vaziyette olmalıdır.

#### 69.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 69.3.1-Yok.

#### 69.3- Teslimat Süresi/Yeri/

- 69.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

Av. Hüseyin REYHAN  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri

## MAL ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1-) ÇATAL MERDİVEN TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1.1 Basamak adet 8+1 olacaktır.
- 1.2 Mukavemeti yüksek olacaktır.
- 1.3 Hafif olacaktır.
- 1.4 Alüminyum veya profilden imal edilmiş olacaktır
- 1.5 Plastik koruyuculu olacaktır.
- 1.6 Kaydırmaz basamaklı olacaktır.
- 1.7 Güvenlik kilitli olacaktır.
- 1.8 Kaynaksız birleştirme olacaktır.



### KONTROL VE MUAYENE

Garanti Süresi: Üretim hatalarına karşı garantili olacaktır.  
Son. Kul. Tar: Kullanılmamış olacaktır.  
Kalite Standardı: TSE ve CE Standartlarında olacaktır.

### Teslimat Süresi/Yeri/

2 iş günü içerisinde şirket merkezimize (Kadir Has Stadyumu) teslim edilecektir.

  
Av. Gülşen BEYHAN  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1- 4'LÜ SET ÜSTÜ OCAK TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1.1-4'LÜ SET ÜSTÜ OCAK TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1- 4 (dört) gözlü olmalıdır.
- 1.1.2- Gaz emniyet sistemi olmalıdır.
- 1.1.3- Otomatik çakmaklı olmalıdır.
- 1.1.4- Emaye ızgaralı olmalıdır
- 1.1.5- İnox yüzeye sahip olmalıdır.
- 1.1.6- Lpg propan gaz ile çalışmaya uygun olmalıdır.
- 1.1.7- Set üstü olmalıdır.

#### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

- 1.2.1- **Garanti Süresi:** Firma belirli bir garanti süresi vermeli, üretim hatalarına karşı garantili olmalıdır.
- 1.2.2- **STK:**
- 1.2.3- **Kalite Standardı:** Ürünler muhteviyatlarına uygun olarak kalite standardı belgelerine sahip olmalıdır.
- 1.2.4- **Ambalaj Özellikleri:** Her bir ürün özelliğine göre zarar görmeyecek şekilde muhafaza edilmiş vaziyette teslim edilmelidir.

#### 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 1.3.1- Yok.

#### 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 1.4.1- İdare tarafından istenilen yere ve zamana göre teslim edilmelidir.

  
Ay. Hüseyim BEYHAN  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1-ALÜMİNYUM TİK TAK ÇERÇEVE TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1.1.1-50\*70 AFIŞ kullanımına uygun olmalıdır.

1.1.2- Çerçeve zemini 0,6 mm et kalınlığında alüminyum olmalıdır.

1.1.3- Çerçeve en az 0,50 mm et kalınlığında plastik plaka ve üzerinde en az 0,50 mm et kalınlığında mat asetatlı olmalıdır.

#### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

1.2.1- Garanti Süresi:

1.2.2- Kalite Standardı: Yetkili merciler tarafından verilen standart belgesi olmalıdır.

1.2.3- Ambalaj Özellikleri: Sevkiyat sırasında koruyucu ambalajlama ile teslim edilecek ve firmanın orijinal ambalajı olacaktır.

#### 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

1.3.1-

#### 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

1.4.1- İdarenin belirleyeceği sürede belirttiği adrese teslimat yapılacaktır.

Av. Hüseyin BEYHAN  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 3-HAVUZ KULVAR İPİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 3.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 3.1.1- Su geçirmez 8 mm polyester ip olmalıdır.
- 3.1.2- Paslanmaz çelik 8 mm kancası olmalıdır.
- 3.1.3- Sağlam ve gerilmeye dayanıklı olmalıdır.
- 3.1.4- Herhangi bir sakatlanmaya mahal vermemelidir.
- 3.1.5-Yönetmeliklerde belirtilen şartlara birebir uygun olmalıdır.
- 3.1.6-Bakım gerektirmeksizin uzun süre hizmet vermelidir.

#### 3.2. KONTROL VE MUAYENE

- 3.2.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.
- 3.2.2- STK:
- 3.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.
- 3.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ambalaj içerisinde olmalıdır.

#### 3.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 3.3.1-

#### 3.4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 3.4.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 13. AĞIRLIK KEMERİ TEKNİK ŞARTNAMESİ:

#### 13.1. TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 13.1.1- Ağırlık Kemeri Çift Delikli olacaktır.
- 13.1.2- Tokalı olacaktır.
- 13.1.3- Poşet Ambalajlı olacaktır. Uygun malzemeden yapılmış olması gerekmektedir.(Deri)
- 13.1.4- Kalliteli malzemeden yapılmış dayanıklı olmalıdır.

#### 13.2. KONTROL VE MUAYENE

- 13.2.1- Garanti Süresi: Satıcı firma belirli bir garanti süresi verilmelidir. Üretim hatalarına karşı garantili olacaktır.

#### 13.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 13.3.1-

#### 13- Teslimat Süresi/Yeri/

- 13.3.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

### 1-ATLAMA İPİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1.1.-Tutacak yerleri dönmeli olmalıdır.

- 1.1.1-Atladıkça ipte kıvrılma olmamalıdır.
- 1.1.2- Hafif olmalıdır.
- 1.1.3-Uzunluğu ayarlanabilir olmalıdır.
- 1.1.4-Rulman mekanizmaya sahip olmalıdır.

#### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

- 1.2.1- Garanti Süresi:
- 1.2.2- STK:
- 1.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.
- 1.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 1.3.1-

#### 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 1.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

### 1-AYAKLI DUBA TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1-En az 105\*40 cm ölçülerinde olmalıdır.
- 1.1.2-İç baskı alanı en az 35\*40 cm olmalıdır.
- 1.1.3- Boş ağırlığı en az 1.6 kg olmalıdır.
- 1.1.4-Dolu ağırlığı en az 11 kg olmalıdır.
- 1.1.5-Yüksek hammaddé üretim ve malzeme kalitesine sahip olmalıdır.

1.1.6-Kırmızı ve beyaz şeritleri olmalıdır.

## 1.2. KONTROL VE MUAYENE

1.2.1- Garantili ürün olmalıdır

1.2.2- Kalite Standardı: TS Kalite standartlarına uygun olmalıdır.

1.2.3- Ambalaj Özellikleri:

## 1.3- Teslimat Süresi/Yeri/

1.3.1- İdare tarafından istenilen yere ve zamana göre uygulama yapılmalıdır.

## 3-BOSSU BALL TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 3.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

3.1.1- İç çap: 58 cm olmalıdır

3.1.2- Dış çap: 62 cm olmalıdır

3.1.3- Pompası ürün içeriğine dahil olmalıdır

3.1.4- Dayanıklılık, kuvvet, denge ve istikrar üzerinde çalışırken birçok farklı aktivite için kullanılabilir olmalıdır.

3.1.5- 2 adet egzersiz çekme lastiği mevcut olmalıdır

3.1.6- Ürün ağırlığı: max 7 kg olmalıdır.

### 3.2. KONTROL VE MUAYENE

3.2.1- Garanti Süresi:

3.2.2- STK:

3.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

3.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

### 3.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

3.3.1-

### 3.4- Teslimat Süresi/Yeri/

3.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

## 2- BOY ÖLÇER ŞARTNAMESİ

### 2.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

2.1.1-İşin niteliği üyelere boy ölçümü almak için kullanılacaktır.

2.1.2-Boy ölçer 1 mm aralıklarla olmalıdır.

2.1.3- Ölçüm göstergesi rahatlıkla okunabilir olmalıdır.

2.1.4-Duvara rahatlıkla monte edilebilir olmalıdır.

2.1.5-Min.50 cm -max 220 cm ölçülerinde olmalıdır.

2.1.6-Hem duvara monte edilebilir hem de seyyar şekilde kullanılabilir olmalıdır.

### 2.2. KONTROL VE MUAYENE

2.2.1- Garanti Süresi:

2.2.2- Kalite Standardı: Yetkili merciler tarafından verilen standart belgesi olmalıdır.

2.2.2- Ambalaj Özellikleri: Sevkiyat sırasında koruyucu ambalajlama ile teslim edilecek ve firmanın orijinal ambalajı olacaktır.

### 2.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

2.3.1-

### 2.4- Teslimat Süresi/Yeri/

2.4.1- İdarenin belirleyeceği sürede belirttiği adrese teslimat yapılacaktır.

## 9-BOYUN PEDİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 9.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

9.1.1-Köpük yapısıyla omuzları ve boynu destekler olmalıdır.

9.1.2-Pürüzsüz ve kolay temizlenebilir dış yüzeye sahip olmalıdır.

9.1.3-Boyu en az 38 cm çapı 8 cm olmalıdır.

### 9. KONTROL VE MUAYENE

9.2.1- Garanti Süresi:

9.2.2- STK:

9.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

9.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

### 9- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

9.3.1-

### 9- Teslimat Süresi/Yeri/

9.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

### 1-CANKURTARAN DEFTERİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1-Geri dönüşümlü,yırtılmaz,su geçirmez özel kağıttan üretilmiş olmalıdır.  
1.1.2-Kapak malzemesi özel imalat sudan etkilenmeyen malzemeden yapılmış olmalıdır.  
1.1.3-En az 190 sayfa olmalıdır.  
1.1.4-En az 11\*17 ebatında olmalıdır.

#### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

- 1.2.1- Garanti Süresi:  
1.2.2- STK:  
1.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
1.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 1.3.1-

#### 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 1.4.1- İdare tarafından istenilen yere ve zamana göre teslim edilmelidir.

### 1-CANKURTARAN BAYRAĞI TEKNİK ŞARTNAMESİ:

#### 1.1. TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1- Sarı kırmızı renkte olmalıdır.  
1.1.2- 50x70 cm ebatlarında olmalıdır.  
1.1.3-Sarı kırmızı renkler bayrağın tam ortasında iki parça şeklinde olmalıdır.

#### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

- 1.2.1- Garanti Süresi: Satıcı firma belirli bir garanti süresi verilmelidir.  
1.2.2- STK:  
1.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
1.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ambalajlı veya kutu içerisinde olmalıdır.

#### 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 1.3.1-

#### 1.3- Teslimat Süresi/Yeri/

- 1.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 13-CAN KURTARAN DİREĞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

13.1.-HİZMETİN KONUSU: İldem Sosyal Yaşam Merkezi ve Mevlana Sosyal Yaşam Merkezi direği yapım işi

#### 13.2- HİZMETİN YERİNE GETİRİLECEĞİ ALAN:

13.2.1- İLDEM SOSYAL YAŞAM MERKEZİ VE MEVLANA SOSYAL YAŞAM MERKEZİ

#### 13.3-YÜKLENİCİNİN YÜKÜMLÜLÜKLERİ:

- 13.3.1- Firma yerinde ölçü alarak imalat ve montaj yapacaktır.  
13.3.2-Montaj dübeli silikon vb sarf malzemeleri de iş kapsamındadır.  
13.3.3-İdare tarafından belirlenen alana duvardan montaj yapılacaktır.  
13.3.4-304 kalite paslanmaz krom malzemeden olacaktır.  
13.3.5-Yerden yüksekliği minimum 1 m olacaktır.  
13.3.6-Makaralı sistem olacaktır.  
13.3.7- Mobil boru sistemi olduğu için sisteme zarar vermeyecek şekilde montajı yapılmalıdır.  
13.3.8-Firma herhangi bir mahalde çalışırken diğer bir imalata zarar vermemek için gerekli her türlü önlemi almak zorundadır.Böylesi bir olayın vukuunda meydana gelen her türlü zarar ve ziyan firma tarafından karşılanacaktır.  
13.3.9- İş bitiminde idare tarafından onay verilecektir.  
13.3.10- İmalatı ve montajı yapılacak olan ürün insan sağlığına zarar vermeyecek şekilde olmalıdır.

#### 13.4- İDARENİN YÜKÜMLÜLÜKLERİ:

13.4.1-Çankurtaran bayrağı montajı yapılacak yeri göstermek

#### 13.5- HİZMETİN YERİNE GETİRİLMESİ ŞİRASINDA KULLANILACAK MALZEMELER:

13.5.1-Paslanmaz krom boru.

**13.6- BAŞLAMA BİTİŞ TARİHİ:**

13.6.1- Yüklenici başlama ve bitirme tarihini idareye bildirir.

**13.7- ÇALIŞMA PROGRAMI:**

13.7.1- idare yapılacak olan ürün ve malzemeye ilgili yükleniciye gün ve saatini bildirir.

**13.8- YÜKLENİCİNİN ÇALIŞTIRDIĞI PER., ÇALIŞANLARIN HAKLARI VE ÇALIŞMA ŞARTLARI::**

13.8.1- Yüklenici yapılacak ürün malzeme için personellerin 6331 sayılı iş sağlığı ve iş güvenliği kanununa ve bu kanuna göre çıkartılmış yada çıkartılacak olan tüm tüzük genelge ve yönetmeliklere uygun çalıştırılması konusunda tamamen sorumludur.

**13.9. KONTROL VE MUAYENE**

13.9.1- **Kısmi kabul:** Tesis sorumlusu veya birim sorumlusu tarafından yapılacaktır.

13.9.2- **Kesin Kabul:** Teknik hizmetler müdürü tarafından yapılacaktır.

13.9.3- **Kalite Standardı:** TSE standartlarında hizmet vermek zorundadır.

13.9.5- **Hatalı kusurlu ve eksik işler:** Kesinlikle kabul edilmeyecek olup yüklenici eksik işleri tamamladıktan sonra işin kabulü yapılacaktır.

**8-CANKURTARAN FIRLATMA TOPU TEKNİK ŞARTNAMESİ****8.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

8.1.1- Ağ örgülü olmalıdır.

8.1.2- Suda batmayan Propilen ipten olmalıdır.

8.1.3- Maksimum 15 m olmalıdır.

8.1.4- Ön kısmında top olmalıdır.

**8.2. KONTROL VE MUAYENE**

8.2.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.

8.2.2-

8.2.2- STK:

8.2.3- Kalite Standardı:

8.2.4- Ambalaj Özellikleri:

**8.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

8.3.1-

**8.4- Teslimat Süresi/Yeri/**

8.4.1-

**4- CANKURTARAN KULESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ****4.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

4.1.1- En az 43 mm borudan imal edilmiş olmalıdır.

4.1.2- En az 4 basamaklı ve basamaklar arası 25 cm olmalıdır.

4.1.3- Tekerlekli ve kolayca taşınabilir olmalıdır.

4.1.4- Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.

4.1.5- Oturma koltuğu bulunmalıdır.

**4.2.- KONTROL VE MUAYENE**

4.2.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.

4.2.2- STK:

4.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

4.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**4.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

4.3.1-

**4.4- Teslimat Süresi/Yeri/**

4.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**11- CANKURTARAN SİMİTİ TEKNİK ŞARTNAMESİ****11.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

11.1.1- Görünür renkte yüzer bir malzemeden üretilmiş olmalıdır.

11.1.2- Dış çapı 80 cm'den büyük iç çapı 40 cm'den küçük olmalıdır.

11.1.3- Ağırlığı 2,5 kg dan az olmalıdır.

11.1.4- Dışında dört eşit parça tutma ve yansıtıcı bantları olmalıdır.



**11.2.- KONTROL VE MUAYENE**

11.2.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.

11.2.2- STK:

11.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

11.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**11.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

11.3.1-

**11.4- Teslimat Süresi/Yeri/**

11.4.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**6-CANKURTARAN YELEĞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ****6.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

6.1.1- Su geçirmez özellikte olmalıdır.

6.1.2- Dayanıklı malzemeden yapılmış olmalıdır.

6.1.3- EN12402-4 yönetmeliklerine uygun olmalıdır.

6.1.4- Yeleğin ön kısmında güvenlik için kemerleri olmalıdır.

6.1.5-Turuncu renkte olmalıdır.

**6.2. KONTROL VE MUAYENE**

6.2.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.

6.2.2- STK:

6.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

6.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**6.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

6.3.1-

**6.4- Teslimat Süresi/Yeri/**

6.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**2-TAHTA CİMNASTİK SOPASI TEKNİK ŞARTNAMESİ****2.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

2.1.1 -Ahşap malzemeden olacaktır.(Gürgen)

2.1.2 -30 mm çapında olacaktır

2.1.3 -Boy minimum 185 cm olacaktır

2.1.4 -Yüzeyi vernikli olacaktır.

**2. KONTROL VE MUAYENE**

2.2.1- Garanti Süresi:

2.2.2- STK:

2.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

2.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

3.3.1-

**4- Teslimat Süresi/Yeri/**

4.1.4- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

Av. Hilsevin BEYHAN  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri

## HİZMET ALIMINI TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1-AYNA CAM YAPIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1.1 Firma yerinde ölçü alarak montaj yapacaktır.
- 1.2 Standartlara uygun olmayan malzemeler kullanılmayacaktır. İşveren temsilcisi tarafından uygunsuz bulunan malzemeler Yüklenici tarafından değiştirilecektir.
- 1.3 Ayna TS 5229 EN 1036 standardına göre üretilmiş olacaktır.
- 1.4 Ebat toleransları, tüm anma ebatlarında maksimum  $\pm 5$  mm olacaktır.
- 1.5 Montajı yapılacak olan aynanın rodaj, taşlama zımpara vb. işlemler yapılarak iş sağlığı ve iş güvenliğine uygun olacaktır.
- 1.6 Uygulama yüzeylerindeki pürüzler ve düzgün olmayan yüzeyler görüntü bozukluklarına neden olabileceği için yüklenici tarafından düzeltilerek montaj işlemine başlanacaktır.
- 1.7 Ayna ile uygulama yüzeyi arasında hava sirkülasyonu sağlayarak nem birikimini önleyecek bir boşluk bırakılmalıdır.
- 1.8 Çerçeve içine oturtulan aynalarda kenarların sıkışıp zedelenmemesi için çerçeve ile ayna arasına elastik malzemeler yerleştirilmelidir.
- 1.9 Çok parçalı ayna uygulamalarında aynaların birbirini sıkıştırarak kırılmalarını önlemek amacıyla aralarında mutlaka boşluk (derz) bırakılmalı, düşey ayna uygulamasında iyi görüntü almak için aynanın zeminle 90'lık bir açı yapmasına dikkat edilmelidir.
- 1.10 Gerekliyse ayna yüzeyinde açılacak deliklerden geçirilecek vida vs gibi elemanların cam ile temasını engellemek için cam ve vida arasına neopren veya plastik conta yerleştirilmelidir.
- 1.11 Değişimi yapılacak olan aynada çizilme, üretim hatası ve deforme olmayacaktır.
- 1.12 Montaj dübeli, silikon vb. sarf malzemeleri de iş kapsamındadır.
- 1.13 Firma; herhangi bir mahalde çalışırken, diğer bir imalata zarar ve ziyan vermemek için gerekli her türlü önlemi almak zorundadır. Böylesi bir olayın vukuunda meydana gelen her türlü zarar ve ziyan firma tarafından karşılanır.
- 1.14 Firma iş kapsamında yapacağı çalışmaları 6331 sayılı İş Sağlığı ve İş Güvenliği Kanununa ve bu Kanuna bağlı olarak çıkarılmış ve çıkarılacak olan tüm tüzük, yönetmelik ve genelgelere uygun olarak yapma konusunda tamamen sorumludur.
- 1.15 İş bitiminde idare tarafından onay verilecektir.

### KONTROL VE MUAYENE

Garanti Süresi: Üretim hatalarına karşı garantili olacaktır.  
Kalite Standardı: TSE ve CE belgeli olmalıdır.

### Montaj Ve Bakım-Onarım / Servisi

Firma tarafından yapılacaktır.

Hatalı, kusurlu ve eksik işler kesinlikle kabul edilmeyecek olup, yüklenici eksik işleri tamamladıktan sonra işin kabulü yapılacaktır.

### Teslimat Süresi/Yeri

2 iş günü içerisinde yapılacaktır.

  
Ay. Filiz BEYHAN  
Karsı Çarşı Yenir Belediyesi  
Genel Sekreteri

## HİZMET ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1-AYNA CAM YAPIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1.1 Firma yerinde ölçü alarak montaj yapacaktır.
- 1.2 Standartlara uygun olmayan malzemeler kullanılmayacaktır. İşveren temsilcisi tarafından uygunsuz bulunan malzemeler Yüklenici tarafından değiştirilecektir.
- 1.3 Ayna TS 5229 EN 1036 standardına göre üretilmiş olacaktır.
- 1.4 Ebat toleransları, tüm anma ebatlarında maksimum  $\pm 5$  mm olacaktır.
- 1.5 Montajı yapılacak olan aynanın rodaj, taşlama zımpara vb. işlemler yapılarak iş sağlığı ve iş güvenliğine uygun olacaktır.
- 1.6 Uygulama yüzeyindeki pürüzler ve düzgün olmayan yüzeyler görüntü bozukluklarına neden olabileceği için yüklenici tarafından düzeltilerek montaj işlemine başlanacaktır.
- 1.7 Ayna ile uygulama yüzeyi arasında hava sirkülasyonu sağlayarak nem birikimini önleyecek bir boşluk bırakılmalıdır.
- 1.8 Çerçeve içine oturtulan aynalarda kenarların sıkışıp zedelenmemesi için çerçeve ile ayna arasına elastik malzemeler yerleştirilmelidir.
- 1.9 Çok parçalı ayna uygulamalarında aynaların birbirini sıkıştırarak kırılmalarını önlemek amacıyla aralarında mutlaka boşluk (derz) bırakılmalı, düşey ayna uygulamasında iyi görüntü almak için aynanın zeminle 90o'lık bir açı yapmasına dikkat edilmelidir.
- 1.10 Gerekliyse ayna yüzeyinde açılacak deliklerden geçirilecek vida vs gibi elemanların cam ile temasını engellemek için cam ve vida arasına neopren veya plastik conta yerleştirilmelidir.
- 1.11 Değişimi yapılacak olan aynada çizilme, üretim hatası ve deforme olmayacaktır.
- 1.12 Montaj dübeli, silikon vb. sarf malzemeleri de iş kapsamındadır.
- 1.13 Firma; herhangi bir mahalde çalışırken, diğer bir imalata zarar ve ziyan vermemek için gerekli her türlü önlemi almak zorundadır. Böylesi bir olayın vukuunda meydana gelen her türlü zarar ve ziyan firma tarafından karşılanır.
- 1.14 Firma iş kapsamında yapacağı çalışmaları 6331 sayılı İş Sağlığı ve İş Güvenliği Kanununa ve bu Kanuna bağlı olarak çıkarılmış ve çıkarılacak olan tüm tüzük, yönetmelik ve genelgelere uygun olarak yapma konusunda tamamen sorumludur.
- 1.15 İş bitiminde idare tarafından onay verilecektir.

#### KONTROL VE MUAYENE

Garanti Süresi: Üretim hatalarına karşı garantili olacaktır.  
Kalite Standardı: TSE ve CE belgeli olmalıdır.

#### Montaj Ve Bakım-Onarım / Servisi

Firma tarafından yapılacaktır.

Hatalı, kusurlu ve eksik işler kesinlikle kabul edilmeyecek olup, yüklenici eksik işleri tamamladıktan sonra işin kabulü yapılacaktır.

#### Teslimat Süresi/Yeri

2 iş günü içerisinde yapılacaktır.

Av. Hüseyin DEĞİRLER  
Karsen Voleybolu Belediye  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 10-ÇALIŞMA MASASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 10.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 10.1- Pratik ve taşınabilir olmalıdır.
- 10.2-Günlük hayattaki ihtiyaçlarını karşılayabilir olmalıdır.
- 10.3-Renk seçeneği olmalıdır.
- 10.4-Kabloları ve uzatma kablolarını masa tablası altındaki toplanabilir alanı olmalıdır.
- 10.5-Boy 180 cm en 76 yükseklik 74 cm olmalıdır.
- 10.6-Kompact laminant veya plywood malzemeden üretilmiş olmalıdır.
- 10.7-Suya karşı dayanıklı olmalıdır.

#### 10. KONTROL VE MUAYENE

- 10.1- Garanti Süresi:
- 10.2- STK:
- 10.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.
- 10.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 10- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 10.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 10- Teslimat Süresi/Yeri

- 10.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 4-DANIŞMA MASASI (BANKO) ŞARTNAMESİ

#### 4.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 4.1-18 mm mdf malzemeden olacaktır.
- 4.2-Lake boyalı olacaktır.
- 4.3- Montaj vidaları gizli olacaktır.
- 4.4-Dekor olarak masa üzerindeki boş olan gözler açık bırakılacaktır.
- 4.5-Darbeye karşı dayanıklı olacaktır.
- 4.6-Kavlama ve şişmeye karşı dayanıklı olacaktır.
- 4.7-Firma iş kapsamında yapacağı çalışmaları 6331 sayılı İş Sağlığı ve İş Güvenliği Kanununa göre bağlı çıkarılmış ve çıkarılacak olan tüm tüzük yönetmelik ve genelgelere uygun olarak yapma konusunda tamamen sorumludur.
- 4.8-İş bitiminde idare tarafından onay verilecektir.
- 4.9-Ölçüsü firma tarafından yerinde alınmalıdır.
- 4.10-En az 1 adet üç gözlü etajeri olmalıdır.

#### 4. KONTROL VE MUAYENE

- 4.1- Garanti Süresi:
- 4.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.
- 4.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 4- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 4.1-Firma tarafından yerine montajı yapılacaktır.

#### 4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 3-EĞİTMEN MASASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 3- TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 3.1-Plywood malzemeden üretilmiş olmalıdır.
- 3.2-Kare şeklinde olmalıdır.
- 3.3-Metal ayakları olmalıdır.
- 3.4-Suya dayanıklı olmalıdır.
- 3.5-Uzunluk 130cm en 80 cm yükseklik 76 cm olmalıdır.

#### 3. KONTROL VE MUAYENE

- 3.1- Garanti Süresi:
- 3.2- STK:

3.3- Kalite Standardı:TSE uygun olmalı,

3.4- Ambalaj Özellikleri: Kırılma ve çizilmelere karşı firma sorumluluğundadır.

**3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

3.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

**3- Teslimat Süresi/Yeri/**

3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**4-EMANET DOLABI ŞARTNAMESİ**

**4.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

4.1-50 gözlü olmalıdır.

4.2-Her dolap gözünün derinliği en az 25 cm olmalıdır.

4.3- Dolapların göz genişliği en az 17,5 cm olmalıdır.

4.4-Gövde malzemesi ahşaptan olmalıdır.

4.5-Kendinden kilitli olmalıdır.

4.6-Her dolap gözünün en az iki adet anahtarı olmalıdır.

4.7- Dolabın yerden yüksekliği en az 170 cm olmalıdır.

4.8-Dolabın yere temas eden en az 4 ayağı olmalıdır.

**4. KONTROL VE MUAYENE**

4.1- Garanti Süresi:

4.2-

4.3- Kalite Standardı:TSE uygun olmalı.

4.4- Ambalaj Özellikleri: Kırılma ve çizilmelere karşı firma sorumluluğundadır.

**4- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

4.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

**4- Teslimat Süresi/Yeri/**

4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**11-ETAJER TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**11.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

11.1-En az 3 çekmeceli olmalıdır.

11.2-Renk seçeneği olmalıdır.

11.3-Metal tutma kolları olmalıdır.

11.4-En az 1 adet kilitli çekmecesini olmalıdır.

11.5-Tekerlekli olup taşınması kolay olmalıdır.

11.6-Eni en az 45 cm boyu en az 68 cm olmalıdır.

**11. KONTROL VE MUAYENE**

11.1- Garanti Süresi:

11.2- STK:

11.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

11.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**11- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

11.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

**11- Teslimat Süresi/Yeri/**

11.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**7-EVRAK DOLABI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**7.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

7.1- Açık ve kapalı bölmeleri olmalıdır.

7.2-1. kalite malzeme mdf veya sunta olmalıdır.

7.3-Renk seçeneği olmalıdır.

7.4-Ara bölmeleri olmalıdır.

7.5-Eni en az 80 cm boyu en az 190 cm olmalıdır.

7.6-Suya karşı dayanıklı olmalıdır.

## 7. KONTROL VE MUAYENE

7.1- Garanti Süresi:

7.2- STK:

7.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

7.4- Ambalaj Özellikleri: Kırılma ve çizilmelere karşı firma sorumluluğundadır.

### 7- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

7.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

### 7- Teslimat Süresi/Yeri/

7.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

## 9-MİSAFİR KOLTUĞU TEKNİK ŞARTNAMESİ:

### 9. TEKNİK ÖZELLİKLERİ

9.1- Orijinal ve sağlam sünger kullanılmış olmalıdır.

9.2-Ürün taban kısmında 4cm sırt kısmında 3cm kullanılmıştır.

9.3-1.kalite suni deri kullanılmış olmalıdır.

9.4-Krom metal 1.2mm profil kullanılmış olmalıdır.

9.5-Ürün yüksekliği en az 84 cm genişliği en az 54 cm olmalıdır.

### 9. KONTROL VE MUAYENE

9.1- Garanti Süresi: Satıcı firma tarafından en az 6 ay garanti süresi verilmelidir.

9.2- STK:

9.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

9.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

### 9- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

9.1-

### 9- Teslimat Süresi/Yeri/

9.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

## 1-OTURMA BANKI ÇİFT TARAFLI TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.1 -TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1.2 -Çift Taraflı Arkalıklı oturma bankı olmalıdır

1.3 -304 kalite paslanmaz çelik olmalıdır

1.4- Oturma bölümü malzemesi Compact Laminat olmalıdır

1.5 -Bankın alt kısmında ayakkabı koyulacak yer olmalıdır

1.6-Yüksekliği en az 180 cm olmalıdır.

1.7-Tek oturak genişliği en az 41 cm,çift taraflı oturma genişliği en az 87 cm olmalıdır.

1.8-Tek oturma alanı uzunluğu en az 120 cm olmalıdır.

### 2. KONTROL VE MUAYENE

2.1- Garanti Süresi:

2.2- STK:

2.3- Kalite Standardı:TSE uygun olmalı.

2.4- Ambalaj Özellikleri:Kırılma ve çizilmelerden firma sorumludur.

### 3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

3.1-İdarenin belirlediği alana montaj ve kurulumu yapılacaktır.

### 4.4- Teslimat Süresi/Yeri/

4.1-İdarenin belirlediği yere zamanında teslimatı yapılacaktır.

## 2.OTURMA BANKI (PUFF) TEKNİK ŞARTNAMESİ:

### 2.1. TEKNİK ÖZELLİKLERİ

2.1.1- İskeleti profilden imal edilmiş olmalıdır.

2.1.2-Döşemesi suni deri olmalıdır.

2.1.3-Eni minimum 120 cm,yüksekliği minimum 40 cm olmalıdır.

- 2.1.4-Statik toz boyalı olacaktır.  
2.1.5-Ayakkabı koyma yeri olmalıdır.

## 2.2. KONTROL VE MUAYENE

- 2.2.1- Garanti Süresi:  
2.2.2- STK:  
2.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
2.2.4- Ambalaj Özellikleri:Kırılma ve çizilmelere karşı firma sorumluluğundadır.

## 2.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 2.3.1-Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

## 2.3- Teslimat Süresi/Yeri/

- 2.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

## 5-SANDALYE TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 5.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 5.1- İskeleti metal olmalıdır.  
5.2-Kumaşı terletme yapmamalıdır.  
5.3-Siyah renk olmalıdır.  
5.4-Toza ve kire karşı dayanıklı olmalıdır.  
5.5-Sırtı yaylanır mekanizmalı , yukarı aşağı hareketli olmalıdır.

### 5. KONTROL VE MUAYENE

- 5.1- Garanti Süresi: En az 6 ay garantili olmalıdır.  
5.2- STK:  
5.3- Kalite Standardı:TSE uygun olmalı.  
5.4- Ambalaj Özellikleri:Yırtılma,kırılma ve çizilmeler firma sorumluluğundadır.

### 5-Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

### 5- Teslimat Süresi/Yeri/

- 5.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

## 6-SEHBA TEKNİK ŞARTNAMESİ:

### 6-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 6.1- 50 cm\*60cm yüzeyi olacak  
6.2- Krem renkte olacak  
6.3- 4 adet ayağı olacak  
6.4-Suntalam malzemeden olacak  
6.5- Yerden yüksekliği 45 cm olacak  
6.6-Suya karşı dayanıklı olmalıdır.

### 6. KONTROL VE MUAYENE

- 6.1- Garanti Süresi:  
6.2- STK:  
6.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
6.4- Ambalaj Özellikleri: Kırılma ve çizilmelere karşı firma sorumluluğundadır.

### 6- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 6.1-

### 6- Teslimat Süresi/Yeri/

- 6.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

#### 4-SOYUNMA DOLABI 4'LÜ ŞARTNAMESİ

##### 4.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 4.1-Metal aksanı(ayak,kulp) paslanmaz kaliteli malzemeden olmalıdır.  
4.2-Dolap mdf veya suntadan yapılmış olmalıdır.  
4.3- 4'lü dolap olmalıdır.  
4.4-Dolap eni en az 90 cm dolap yüksekliği en az 210 cm olmalıdır.  
4.5-Dolabın içinde bulunan alt bölme en az 40 cm genişlik en az 10 cm yükseklik 640 cm derinlik olmalıdır.  
4.6-Dolap içerisinde askılık bulunmalıdır.  
4.7-Suya karşı dayanıklı olmalıdır.

##### 4. KONTROL VE MUAYENE

4.1- Garanti Süresi:

4.2-

4.3- Kalite Standardı:TSE uygun olmalı.

4.4- Ambalaj Özellikleri:Kırılma ve çizilmelere karşı firma sorumluluğundadır.

##### 4- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

4.1-Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

##### 4- Teslimat Süresi/Yeri/

4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

#### 8-ŞEF KOLTUĞU TEKNİK ŞARTNAMESİ

##### 8-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 8.1- Koltuk süngeri dökme sünger olmalıdır.  
8.2- Tek mekanizma (aşağı-yukarı) olmalıdır.  
8.3- Koltuğun rengi Siyah olmalıdır.  
8.4- Ayaklar yıldız ayak krom malzemeden imal edilmiş olmalıdır.  
8.5- Amortisör krom olmalıdır.  
8.6- Suni deri kaplama olmalıdır.

##### 8. KONTROL VE MUAYENE

8.1- Garanti Süresi: Satıcı firma tarafından en az 6 ay garanti süresi verilmelidir.

8.2- STK:

8.3- Kalite Standardı: TSE standartları belgelerine sahip olmalıdır.

8.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

##### 8- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

8.1-

##### 8- Teslimat Süresi/Yeri/

8.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

Av. Hüseyin BEYHAN  
Kaysen Bölümler Belediye  
Genel Sekreteri



## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1-ENGELLİ HAVUZ ASANSÖRÜ TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1- Oturma yerinin seviyesi kullanıcıya göre ayarlanabilir ve aşağı ve yukarı hareketler sırasında otomatik olarak 90° dönebilir olmalıdır
- 1.2- Paslanmaz çelikten olmalıdır
- 1.3- Maksimum yükseltme kapasitesi: 1.700 mm olmalıdır
- 1.4- Hem su seviyesinde hem de yukarı seviyede kontrol edilebilen kumandası olmalıdır
- 1.5- Engelli, yaşlı, kilolu ve hareket kısıtlaması olan kullanıcılar tarafından kullanılabilir olmalıdır
- 1.6- Kolları koyabilmek için koltuk kenarlarında tutamak olmalıdır

#### 1. KONTROL VE MUAYENE

- 1.1- Garanti Süresi:En az 1 yıl garanti süresi olmalıdır.
- 1.2- STK:
- 1.3- Kalite Standardı:
- 1.4- Ambalaj Özellikleri: Sevkiyat sırasında koruyucu ambalajlarda teslim edilmelidir.

#### 1- Montaj Ve Bakım-Onarım/ Servisi

- 1.1-Kurulumu ve montajı firma tarafından idarenin belirlediği zamanda yapılacaktır.

#### 1- Teslimat Süresi/Yeri/

- 1.1-İdarenin belirlediği yere teslimatı yapılacaktır.

### 1-HAVUZ ROBOTU ŞARTNAMESİ

#### 1- TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1.1-Havuz tabanını ve duvarları hem fırçalayarak hem vakumlayarak pisliklerden ayırma işlemini iyi yapabilmelidir.
- 1.2-Kablosu minimum 18 metre uzunluğunda olacaktır.
- 1.3-Motor Ünitesi Voltajı: 24 V olacaktır.
- 1.4-Tork motorlu olacaktır.
- 1.5-Temizlik periyodu minimum 2,5 saat olacaktır.
- 1.6-Kendinden programlı olacaktır.
- 1.7-Mikropsesör kontrollü olacaktır.
- 1.8-Taban ve duvara tırmanarak fırçalama yapabilecektir.
- 1.9-Patentli firdöndü ile kablonun dolaşık olmasını önleyecek özellikte olacaktır.
- 1.10-Temizlik süresinin sonunda otomatik kapanmalıdır.
- 1.11-.Haftalık programlama özelliği olacaktır.
- 1.12-Su ve enerji tasarrufu sağlamalıdır.
- 1.13-Taşıma ve depolama için arabası olacaktır.
- 1.14- Akıllı telefon uygulaması ile kontrol edilebilir özellikte olacaktır.

#### 1-KONTROL VE MUAYENE

- 1.1-Garanti Süresi: minimum 36 ay garantili olacaktır.
- 1.2-Son. Kul. Tar: Kullanılmamış olacaktır.
- 1.3-Kalite Standardı: TSE ve CE Standartlarında olacaktır.
- 1.4-Ambalaj Özellikleri: Orijinal ambalajında olacaktır.

#### 1-Montaj Ve Bakım-Onarım/ Servisi

#### 1-Teslimat Süresi/Yeri/

- 1.1-İdarenin belirlediği yere ve zamanında teslim edilmelidir.

## 1-FOTOMETRE ÖLÇÜM CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1.1.1-Havuz suyunun serbest klorunu,toplam klorunu ve Ph değerlerini ve siyanürük asit parametrelerinin ölçümü yapılacaktır.

1.1.2-Fotometre cihazı DPD test tableti metodunda çalışacaktır.

1.1.3-Fotometre cihazı ergonomik yapıya sahip taşınabilir özellikte olmalı ve taşıma çantası ile birlikte teslim edilmelidir.

1.1.4-Cihaz saha analizlerinde kullanılacağı için hafif pratik kullanıma sahip ve standart özelliklerde 4 adet pille çalışmalıdır.

1.1.5- Aydınlatmalı led ekran olmalıdır

1.1.6-Cihazda analiz yapılacak olan parametrelerin dalga boyu 430 nm-610 nm aralığında olmalıdır.

1.1.7-Cihazın dalga boyu doğruluk oranı 1 nmden fazla olmamalıdır.

1.1.8-Cihazın fotometrik doğruluk oranı %3 FS olup çözünürlüğü 0.01 A olmalıdır.

1.1.9-Belli bir süre açık kaldığında otomatik kapanmalıdır.

1.1.10-Cihazda yapılan sonuçlar LCD ekranda sayısal olarak okunabilecektir.

1.1.11-Cihaz ile birlikte 3 adet 10 ml kapasiteli 48 mm yüksekliğinde ve 24 mm çapında cam numune küvetleri ,küvet fırçası ve plastik kırma çubuğu teslim edilecektir.

1.1.12-Cihaz 5 ile 40 derece arasındaki sıcaklığa ve %30-%90 nem oranına dayanıklı olmalıdır.

1.1.13-Cihaz son 16 test sonucunu hafıza alacak özellik bulundurmalıdır.

1.1.14-Cihaz IP 68 su geçirmez özelliğe sahip olmalıdır.

1.1.15-Cihaz kalibre edilir özellikte olmalıdır.

1.1.16-Cihaz IR teknolojisine sahip olmalıdır.

### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

1.1- Garanti Süresi: En az 1 yıl garanti süresi olmalıdır.

1.2.2- STK:

1.2.3- Kalite Standardı:

1.2.4- Ambalaj Özellikleri:Sevkiyat sırasında koruyucu ambalajlama ile teslim edilecek ve firmanın orijinal ambalajı olacaktır.

### 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

1.3.1-

### 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

1.4.1-İdarenin belirlediği yere zamanında teslim edilmelidir.

## 1-ŞEZLONG SEHPASI ŞARTNAMESİ

### 1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1.1-Ölçüleri en az 44x44 cm olmalıdır.

1.2-Birinci sınıf malzemeden üretilmiş olmalıdır.

1.3- En az 4 ayaklı olmalıdır.

1.4-Beyaz renk olmalıdır.

### 2. KONTROL VE MUAYENE

2.1- Garanti Süresi:

2.2-

2.3- Kalite Standardı:

2.4- Ambalaj Özellikleri:

**3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

3.1-

**4- Teslimat Süresi/Yeri/**

4.1-İdarenin belirttiği yere zamanında teslim edilmelidir.

**2- ŞEZLONG TEKNİK ŞARTNAMESİ****2.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

2.1- Beyaz olmalıdır.

2.2- Üst üste istiflenebilmelidir.

2.3- Kolay temizlenebilir olmalıdır.

2.4- Kırılmaz özelliğe sahip olmalıdır.

2.5- Katlanabilir olmalıdır.

2.6- Kolsuz olmalıdır.

2.7- Ürün ölçüsü en az G 70 D 2,00 Y 55 cm olmalıdır.

2.8-İdarenin onayından geçmelidir.

**2. KONTROL VE MUAYENE**

2.1- Garanti Süresi:

2.2-

2.3- Kalite Standardı: Yetkili merciler tarafından verilen standart belgesi olmalıdır.

2.4- Ambalaj Özellikleri: Sevkiyat sırasında koruyucu ambalajlama ile teslim edilecek ve firmanın orijinal ambalajı olacaktır.

**3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

3.1- Makinenin montajı yüklenici firma tarafından yapılacaktır. İdareden ücret talep edilmeyecektir.

**4- Teslimat Süresi/Yeri/**

4.1- İdarenin belirleyeceği yere teslimatı yapılacaktır.

**1-ULTRAVİOLE HAVUZ DEZENFEKSİYON VE STERİLİZASYON CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ****TEKNİK ŞARTNAMESİ**

1.1-Yüzme havuzlarında dezenfeksiyon ve sterilizasyon için kullanılabilir olacaktır.

1.2-Krom-Nikel hazneli olacaktır.

1.3-Cihaz bağlantıları 90 mm olacaktır.

1.4-Cihaz debisi minimum 50 Ton/h olacaktır.

1.5-Paslanmaz çelik gövde olacaktır.

1.6-Çalışma basıncı minimum 8 bar olacaktır

1.7-Lamba sayısı 10 adet olacaktır.

1.8-Lamba ömrü minimum 9000 saat olacaktır.

1.9-Digital pano olacaktır.

1.10-MD 2200 olacaktır.

1.11-50 Hz olacaktır.

**1-KONTROL VE MUAYENE**

1.1-Garanti Süresi: Minimum 2 yıl garantili olacaktır.

1.2-Son. Kul. Tar: Son kullanma tarihi geçmemiş olacaktır.

1.3-Kalite Standardı: TSE ve CE Standartlarında olacaktır.

1.4-Ambalaj Özellikleri: Orijinal ambalajında olacaktır.

**1-Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

1.1-Cihazın kurulumu, Montajı, montajda kullanılacak fittings ve boru malzemeleri, devreye alma ve personel eğitimi firma tarafından yapılacaktır.

**1-Teslimat Süresi/Yeri/**

1.1-Belirlenen tesise kurulumu sağlanacaktır.

Av. Hüseyin BEYİLAN  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 24-OLİMPİK BAR 152 CM TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 24.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 24.1- Bar olimpik özellikte olup ağırlık diski takma kısımları 5 cm çapında olmalıdır.  
24.2-Tutma yeri krom olmalıdır.  
24.3-Krom kaplı mil olmalıdır.  
24.4-Bar çapı 50 mm olmalıdır.  
24.5-Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.  
24.6-Taşıma kapasitesi 300-350 kg olmalıdır.

#### 24. KONTROL VE MUAYENE

- 24.1- **Garanti Süresi:** 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
24.2- **Kalite Standardı:** TSE uygun olmalı.  
24.3- **Ambalaj Özellikleri:** Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 24- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 24.1-

#### 24- Teslimat Süresi/Yeri/

- 24.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 23-OLİMPİK BAR 180 CM TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 23.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 23.1- Bar olimpik özellikte olup ağırlık diski takma kısımları 5 cm çapında olmalıdır.  
23.2-Tutma yeri krom olmalıdır.  
23.3-Krom kaplı mil olmalıdır.  
23.4-Bar çapı 50 mm olmalıdır.  
23.5-Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.  
23.6-Taşıma kapasitesi 300-350 kg olmalıdır.  
23.7-Barın ağırlığı en az 15 kg olmalıdır.

#### 23. KONTROL VE MUAYENE

- 23.1- **Garanti Süresi:** 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
23.2- **Kalite Standardı:** TSE uygun olmalı.  
23.3- **Ambalaj Özellikleri:** Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 23- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 23.1-

#### 23- Teslimat Süresi/Yeri/

- 23.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 22-OLİMPİK BAR 218 CM TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 22.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 22.1- Bar olimpik özellikte olup ağırlık diski takma kısımları 5 cm çapında olmalıdır.  
22.2-Tutma yeri krom olmalıdır.  
22.3-Krom kaplı mil olmalıdır.  
22.4-Bar çapı 50 mm olmalıdır.  
22.5-Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.  
22.6-Taşıma kapasitesi 300-350 kg olmalıdır.  
22.7-Barın ağırlığı en az 20 kg olmalıdır.

#### 22. KONTROL VE MUAYENE

- 22.1- **Garanti Süresi:** 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
22.2- **Kalite Standardı:** TSE uygun olmalı.  
22.3- **Ambalaj Özellikleri:** Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 22- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 22.1-

#### 22- Teslimat Süresi/Yeri/

- 22.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 39-ROMAN CHAIR TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 39.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 39.1- Ürün kullanıcıların karın bölgesini çalıştırıcı niteliğinde olmalıdır.  
39.2- En az 4 tane yere temas eden ayakları olmalıdır.  
39.3- Ayakların zemine zarar vermemesi için plastik pabuçlu olmalıdır.  
39.4- Makinede kullanıcının sabit kalabilmesi için 2 adet silindir şeklinde ayak dayama minderi bulunmalıdır.  
39.5- Makinenin parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmayacaktır.  
39.6- Makinenin döşemelerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır.  
39.7- Makinenin metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olmalıdır.  
39.8- Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

#### 39. KONTROL VE MUAYENE

- 39.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.10 yıl parça bulundurmaktadır.  
39.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
39.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 39- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 39.1: Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 39.4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 39.4- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

### 49-SCOTT BENCH TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 49-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 49.1- Sehpanın döşemelerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır.  
49.2- Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığı elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.  
49.3- Sehpanın en az 3 katmanlı tere,sülfüre,bakteriye dayanıklı çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olmalıdır.  
49.4- Sehpanın oturma koltuğu kullanıcının boyuna göre ayarlanabilir olmalıdır.  
49.5- Sehpa en az 2 adet minder olmalıdır.  
49.6- Sehpa en az 3 adet yerle temas eden ayak olmalıdır.  
49.7- Sehpanın parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmayacaktır.  
49.8- Sehpanın metal profilleri elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olacaktır.

#### 49. KONTROL VE MUAYENE

- 49.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır. 10 yıl parça garantisi olmalıdır.  
49.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
49.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 49- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 49.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 49- Teslimat Süresi/Yeri/

- 4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 42-SHOULDER PRESS MACHINE TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 42.1-Makine profesyonel kullanıma uygun ve kullanıcıların omuz kaslarına yönelik egzersizler yapmasına olanak sağlamalıdır.
- 42.2-Makine çalışma tutma kolları ellerin kaymaması için plastik veya kauçuk kaplama olmalıdır.
- 42.3-Makinenin parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmamalıdır.
- 42.4-Makinede suluk ve havlu asmak için askı olmalıdır.
- 42.5-Platformda li sayacın altında hareketin nasıl yapıldığını gösteren insan figürlü şemalar, makinenin ismi, kullanım ile ilgili talimatlar ve güvenlik uyarı yazıları olmalıdır.
- 42.6-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.
- 42.7-Makine 3 katmanlı tere, sülfüre, bakteriye dayanıklı çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olmalıdır.
- 42.8-Makinenin döşemelerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır.
- 42.9-Makinenin ağırlık bloğunun arkası ve önü sert plastik malzeme ile kapatılmış olmalıdır. Ağırlık ayarı yapılabilecek kadar ise açık alan olmalıdır.
- 42.10-Makinenin metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olmalıdır.
- 42.11-Makinede en az 4 adet yerle temas eden ayak olmalıdır, bu ayaklarda zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar olmalıdır.
- 42.12-Makine oturma koltuğu kullanıcının boyuna göre ayarlanabilir olmalıdır ve ayar mekanizması kaybolmaması ve yerinden çıkması için makineye sabit olmalıdır.
- 42.13-Kullanıcının kişisel ayarlarını yapacağı kol, buton veya düğmelerin hepsi aynı renkte olmalıdır. Böylece kullanıcı ne tür ayarlamalar yapması gerektiğini anlayabilmeli ve ayarlamaları kolayca yapabilmelidir.
- 42.14-Makine kablo sistemi ile çalışmalıdır. Kablo sistemi en az 6 mm kalınlığında 7 ayrı çelik kablodan oluşup her birinin içinden asgari 19 ad çelik tel geçecek özellikte olmalıdır.
- 42.15-Güvenlik açısından makara, kablonun içerisinden çıkmasını önleyici şekilde üretilmiş olmalıdır.
- 42.16-Makine çalışma ağırlığı en az 90 kg olmalıdır. Ağırlıklar mıknatıslı pim aracılığı ile değiştirilmelidir ve pim kaybolmaması için ağırlık miline bağlı olmalıdır.
- 42.17-Makine çalışma ağırlık plakaları uzun dayanım için kesme çelik olmalıdır. Keskinlikle döküm olmamalıdır.
- 42.18-Makine kullanıcı hatası dışındaki arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.
- 42.19-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 3 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

#### 42. KONTROL VE MUAYENE

42.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır.10 yıl yedek parça bulundurulmalıdır.

42.2- STK:

42.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

42.4- Ambalaj Özellikleri : Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 42- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servis

42.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 42- Teslimat Süresi/Yeri/

42.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 48-SMİTH MACHİNE TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 48.TEKNİK ÖZELLİKLER

48.1-Makine kullanıcıların göğüs, omuz, sırt, bacak kaslarına yönelik egzersizler yapmasına olanak sağlayacaktır.

48.2-Makinenin parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmayacaktır.

48.3-Makine yedek ağırlık asmak için en az 6 adet aparat olmalıdır.

48.4-Makine barı tutma yerleri kaymayı önlemek için tırtıklı olmalıdır.

48.5-Makinede en az 9 kademe askı olmalıdır.

48.6-Makine bar taşıma mili arkalarında 2 adet makara olmalıdır.

48.7-Makine barının iki tarafında da güvenlik kışkaçları olmalıdır.

48.8-Makinenin aşağısında ve yukarısında plastik sonlandırıcı olmalıdır.

48.9-Makine profilleri en az 2,5 mm kalınlığında elips,yuvarlak veya oval olmalıdır.

48.10-Makinenin metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olacaktır.

48.11-Makinede en az 4 adet yerle temas eden ayak olmalıdır, bu ayaklarda zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar bulunacaktır.

48.12-Makine kullanıcı hata dışındaki mekanik arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.

#### 48. KONTROL VE MUAYENE

48.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır. 10 yıl parça garantisi olmalıdır.

48.2- STK:

48.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

48.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 48- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

48.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 48- Teslimat Süresi/Yeri/

48.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 6- SPINNING BİSİKLETİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 6-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

6.1-Çerçeve malzemesi çelik olmalıdır.

6.2-Yerleşik konsol uyumlu olmalıdır. (opsiyonel)

6.3-Koltuk profili ve tutma kolu profili alüminyum alaşım olmalıdır.

6.4-Ayak profili yuvarlak paslanmaz malzemeden olmalıdır.

6.5-Direnç ayarı manuel olarak yapılmalı ve sürtünmeli olmalıdır.

6.6-Pedal tipi SPD uyumlu çift taraflı + ayak boşluğu olmalıdır.

6.7-Gidon ayarı menzil ve tip en az 4 aşamalı ileri-geri ve aşağı-yukarı şekilde ayarlanabilir üstün ergonomik tasarım olmalıdır.

6.8-Sele ayarı menzil ve tip en az 4 aşamalı ileri-geri ve aşağı-yukarı şekilde ayarlanabilir üstün ergonomik tasarım olmalıdır.

6.9-Bisiklet taşıma kolaylığı için önde en az 2 adet tekerlek olmalıdır.

6.10-Su şişesi kayma yuvası olmalıdır.

6.11-Manyetik fren sistemi olmalıdır.

6.12-Bisiklet kayış sistemi ile çalışmalıdır.

6.13-Bisiklet kurulu ebatları en az 113\*64\*118 cm ( $\pm 10$ ) olmalıdır.

6.14-Sabitleyici çubuklar büyük boy, gizli sabitleme olmalıdır.

6.15-Koruma ve germe levhaları kaliteli, germe levhası biçim ayarı olmalıdır.

6.16-Destek tasarımı üstün koruma parçası olmalıdır.

6.17-Maksimum kullanıcı ağırlığı en az 150 kg olmalıdır.

6.18-Ürünün ağırlığı en az 65 kg ( $\pm 5$ ) olmalıdır.

6.19-Spin bike kullanıcı hatası dışında ki arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.

#### 6. KONTROL VE MUAYENE

6.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır. 10 yıl parça garantisi olmalıdır.

6.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

6.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 6- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

6.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 6- Teslimat Süresi/Yeri/

6.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 52- T BAR TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 52-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

52.1- Makine kullanıcıların sırt kaslarını çalıştırmaya olanak sağlamalıdır.

52.2-Makinede serbest ağırlık ile yükleme yapılarak çalışılmalıdır.

52.3-Makinenin parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek köşeler olmamalıdır.

52.4-Makine 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

52.5-Makine ayak dayama platformu ayakların kaymaması için tırtıklı yüzeyli olmalıdır.

52.6-Makinede ellerin yatay ve dikey pozisyonda olacak şekilde farklı açılardan çalışmaya imkan sağlayan 4 adet çalışma tutma kolları olmalıdır.

52.7-Makinede en az 4 adet yerle temas eden ayak olmalıdır bu ayaklarda zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar bulundurulmalıdır.

52.8-Makine hareketli tutma kollarının bulunduğu profil gövdenin iç tarafına asılabilmelidir

52.9-Makinenin metal profilleri elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olmalıdır.

52.10-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

**52. KONTROL VE MUAYENE**

- 52.1- **Garanti Süresi:** En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır. 10 yıl parça garantisi olmalıdır.  
52.2- **Kalite Standardı:** TSE uygun olmalı.  
52.3- **Ambalaj Özellikleri:** Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**52- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

- 52.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

**52- Teslimat Süresi/Yeri/**

- 52.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**32-HİP THRUST TEKNİK ŞARTNAMESİ**

- 32.1-Makinede serbest ağırlık ile yükleme yapılarak çalışılmalıdır.  
32.2-Makinenin parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmamalıdır.  
32.3-Makine 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.  
32.4-Makinede minder olmalıdır.  
32.5-Makine karın dayama silindir minderi kullanıcının boyuna göre ayarlanabilir olmalıdır.  
32.6-Makinenin döşemelerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır.  
32.7-Makine 3 katmanlı tere, sülfüre, bakteriye dayanıklı çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olmalıdır.  
32.8-Makine ayak dayama platformu ayakların kaymaması için tırtıklı yüzey olmalıdır.  
32.9-Makinede en az 4 adet yerle temas eden ayak olmalıdır, bu ayaklarda zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar bulunmalıdır.  
32.10-Makinenin metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olmalıdır.  
32.11-Makine ebatları en az 87×150×162 cm (±10) olmalıdır.  
32.12-Makinenin toplam ağırlığı en az 80 kg (±5) olmalıdır.  
32.13-Makine kullanıcı hata dışındaki mekanik arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.  
32.14-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

**32. KONTROL VE MUAYENE**

- 32.1- **Garanti Süresi:** 2 yıl firma garantisi olmalıdır.10 yıl yedek parça bulundurulmalıdır.  
32.2- **STK:**  
32.3- **Kalite Standardı:** TSE uygun olmalı.  
32.4- **Ambalaj Özellikleri:** Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**32- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

- 32.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

**32- Teslimat Süresi/Yeri/**

- 32.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**65-TRİCEPS BARI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

- 65.1-Çelik malzemeden üretilmiş olmalıdır.  
65.1.1-Spor salonu tipi olmalıdır.  
65.1.2-Orta kısmında çelik malzemeden üretilmiş döner aparatı olmalıdır.  
65.1.3-Barın her iki tarafında da kaymayı engellemek için tırtıklar olmalıdır.  
65.1.4-Ölçüleri uluslar arası standartlara uygun olmalıdır.  
65.1.5-Düz olmalıdır.Kıvrımlı olmalıdır.  
65.1.6-Barın her iki kısmında da sabitlenmiş şekilde pabuçlar olmalıdır.

**65.2. KONTROL VE MUAYENE**

- 65.2.1- **Garanti Süresi:**  
65.2.2- **STK:**  
65.2.3- **Kalite Standardı:** TSE uygun olmalı.  
65.2.4- **Ambalaj Özellikleri:** Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**65.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

- 65.3.1-

**65.4- Teslimat Süresi/Yeri/**

- 65.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.



#### 66-TRİCEPS İPİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

66.1.-Triceps çalışabilmesi için halat bir bar olmalıdır.

66.1-Triceps halatı sırt,omuz kaslarını çalıştırmalıdır.

66.1.-Halat sonları tutma kolaylığı için plastik malzeme ile kaplanmış olmalıdır.

66.1-Aparat olarak kullanılabilmesi için kancası olmalıdır ve bu kanca krom kaplama olmalıdır.

66.1-Triceps bar naylon+elyaf malzemeden imaledilmiş olmalıdır.

#### 66.2. KONTROL VE MUAYENE

66.2- Garanti Süresi:

66.2- STK:

66.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

66.2- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 66.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

66.3-

#### 66.4- Teslimat Süresi/Yeri/

66.4- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

#### 4- YATAY BİSİKLET TEKNİK ŞARTNAMESİ

##### 4-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

4.1-Bisiklet profesyonel kullanıma uygun, çok yoğun, büyük spor salonlarında kullanılabilir özellikte, dayanıklılıkta ve ergonomik tasarımı ile omurgalardaki stresi azaltabilecek özellikte dizayn edilmiş olmalıdır.

4.2-Bisiklet kullanıcıların kalça, alt ve üst baldır gruplarını çalıştırmalıdır.

4.3- LED veya LCD ekran olmalıdır.

4.4-Yatay bisiklette suluk koyma yuvası olmalıdır.

4.5-Yatay bisiklet eklem yerleri plastik kapak ile kapatılmış olmalıdır.

4.6-Yatay bisiklet taşıma kolaylığı için önde en az 2 adet tekerlek olmalıdır.

4.7-Yatay bisiklet self jeneratör sistemli olup pedal çevirmeye başlandığında ekran açılmalıdır.

4.8-Ekranda time, speed, distance, calories, rpm, level, watt, pulse bilgileri takip edilebilir olmalıdır.

4.9- Hazır program olmalıdır.

4.10-Bisiklette taş paneli yanlarında hareketsiz sabit tutma kolları olmalıdır. Bu kollar kauçuk malzemeden olmalıdır.

4.11-Bisiklet oturma koltuğu kullanıcı boyuna göre ileri ve geri en az 50 cm ( $\pm 5$ ) ayarlanabilir olmalıdır.

Bisiklet oturma ve sırt dayama minderlerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır.

4.12-Oturma koltuğu yanlarında destek tutma kolları olmalıdır.

4.13-Kullanıcı egzersize başlamadan önce manuel olarak kalori ve zaman girerek ne kadar süre çalışmak istediğini veya ne kadar kalori yakmak istediğini kendisi belirleyip egzersize başlayabilmelidir.

4.14-Yatay bisiklet pedali konforlu bir kullanım için kayışı kişiye göre ayarlanabilir olmalıdır.

4.15-Yatay bisikletin ağırlığı en az 60 kg ( $\pm 5$ ) olmalıdır.

4.16-Maksimum kullanıcı ağırlığı taşıma kapasitesi en az 160 kg olmalıdır.

4.17-Bisikletin kurulu ebatları en az 152\*58\*113 cm ( $\pm 10$ ) ölçülerinde olmalıdır.

4.18-Bisikletin gövdesi dayanıklı fırın boya veya elektrostatik boya ile boyanmış olmalıdır.

4.19-Bisiklet kullanıcı hatası dışında ki arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır

4.20-En az 32 seviyede dijital olarak sertlik derecesi ayarlanmalıdır.

##### 4. KONTROL VE MUAYENE

4.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır. 10 yıl parça garantisi olmalıdır.

4.2- STK:

4.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

4.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

##### 4- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

4.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

##### 4- Teslimat Süresi/Yeri/

4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

## 25- Z BAR 120 CM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 25-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 25.1- Bar olimpik özellikte olup ağırlık diski takma kısımları 5 cm çapında olmalıdır.  
25.2-Tutma yeri krom olmalıdır.  
25.3-Eğik olmalıdır.  
25.4-Barın uzunluğu en az 120cm ve eğimli olmalıdır.  
25.5-Barın tutma yerleri kaymaz özellikte baklava desenli ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.

### 25. KONTROL VE MUAYENE

- 25.1- **Garanti Süresi:** 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
25.2- **Kalite Standardı:** TSE uygun olmalı.  
25.3- **Ambalaj Özellikleri:** Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

### 25- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

#### 25.1-

### 25- Teslimat Süresi/Yeri/

- 25.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

  
Av. İzzet'in BEYHAN  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 3-DİKEY BİSİKLET ŞARTNAMESİ

#### 3.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 3.1-Bisiklet profesyonel kullanıma uygun, çok yoğun, büyük spor salonlarında kullanılabilir özellikte, dayanıklılıkta ve ergonomik tasarımı ile omurgalardaki stresi azaltabilecek özellikte dizayn edilmiş olmalıdır.
- 3.2-Bisiklet kullanıcıların kalça, alt ve üst baldır gruplarını çalıştırmalıdır.
- 3.3- LED veya LCD ekran olmalıdır.
- 3.4-Ekranda time, speed, distance, calories, rpm, level, watt, pulse bilgileri takip edilebilmelidir.
- 3.5-Dikey bisiklette hazır program olmalıdır.
- 3.6-Bisiklette tuş paneli yanlarında ve önünde hareketsiz sabit tutma kolları olmalıdır.
- 3.7-Dikey bisiklet eklem yerleri plastik kapak ile kapatılmış olmalıdır.
- 3.8-Bisiklet oturma selesi kullanıcı boyuna göre aşağı ve yukarı ayarlanabilir olmalıdır.
- 3.9-Bisiklet oturma selesi minderinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmalıdır.
- 3.10-Dikey bisiklet taşıma kolaylığı için önde en az 2 adet tekerlek olmalıdır.
- 3.11-Dikey bisiklet self jeneratör sistemli olup pedal çevirmeye başladığında ekran açılmalıdır.
- 3.12-Dikey bisiklet pedali konforlu bir kullanım için kayışı kişiye göre ayarlanabilir olmalıdır.
- 3.13-Dikey bisikletin ağırlığı en az 50 kg ( $\pm 5$ ) olmalıdır.
- 3.14-Maksimum kullanıcı ağırlığı taşıma kapasitesi en az 160 kg olmalıdır.
- 3.15-Bisikletin kurulu ebatları en az 112x58x146 cm ( $\pm 10$ ) ölçülerinde olmalıdır.
- 3.16-Bisikletin gövdesi dayanıklı fırın boya veya elektrostatik boya ile boyanmış olmalıdır.
- 3.17-Bisiklet kullanıcı hatası dışında ki arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.
- 3.18-En az 32 seviyede dijital olarak sertlik derecesi ayarlanmalıdır.

#### 3. KONTROL VE MUAYENE

- 3.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır. 10 yıl parça garantisi olmalıdır.
- 3.2-
- 3.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.
- 3.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 3.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 3.4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 3.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 53- DUMBELL 1 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 53-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 53.1- Dışı neopren malzemeden üretilmiş olmalıdır.
- 53.2- Teri absorbe eder olmalıdır.
- 53.3- El anatomisine uygun olarak dizayn edilmiş olup antrenmanlar sırasında ağırlara sebebiyet vermemelidir.
- 53.4- Kaymayı engelleyici olmalıdır.
- 53.5-İdarenin belirlediği renkte olmalıdır.
- 53.6- 1 kg olmalıdır.
- 53.7-Döküm demir üzerine vinily kaplama olacaktır.
- 53.8-Renk seçenekleri olmalıdır.

#### 53. KONTROL VE MUAYENE

- 53.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.
- 53.2- STK:
- 53.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.
- 53.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 53- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 53.1-

#### 53- Teslimat Süresi/Yeri/

- 53.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 7-DUMBELL STANDI TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 7.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 7.1- Sehpa en az 20 adet dumbell koyma yuvası olmalıdır.
- 7.2- Sehpa dumbell koyma yuvaları kauçuk kaymaz malzemeden olmalıdır.
- 7.3- Sehpa en az 4 adet yerle temas eden ayak olmalıdır, bu ayaklar zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik papuçlar olmalıdır.
- 7.4- Sehpanın biten kısımlarında plastik kapak olmalıdır.
- 7.5-Sehpanın parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler

olmayacaktır.

7.6- Sehpanın metal profilleri elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olmalıdır.

7.7- Sehpanın toplam ağırlığı en az 60 kg olmalıdır.

7.8- Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

#### 7. KONTROL VE MUAYENE

7.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır. 10 yıl parça garantisi olmalıdır.

7.2- STK:

7.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

7.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 7- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

7.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 7- Teslimat Süresi/Yeri/

7.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 2- ELİPTİK BİSİKLET TEKNİK ŞARTNAMESİ

2.1-Bisiklet profesyonel kullanıma uygun, çok yoğun, büyük spor salonlarında kullanılabilir özellikte, dayanıklılıkta ve ergonomik tasarımı ile omurgalardaki stresi azaltabilecek özellikte dizayn edilmiş olmalıdır.

2.2-Bisiklet kullanıcıların kalça, alt ve üst baldır gruplarını çalıştırmalıdır.

2.3- Led ekran veya LCD ekran olmalıdır.

2.4-Eliptik bisiklette suluk koyma yuvası olmalıdır.

2.5-Eliptik bisiklet eklem yerleri plastik kapak ile kapatılmış olmalıdır.

2.6-Eliptik bisiklet taşıma kolaylığı için önde en az 2 adet tekerlek olmalıdır.

2.9-Eliptik bisiklet self jeneratör sistemli olup pedal çevirmeye başladığında ekran açılmalıdır.

2.10-Eliptik bisiklette hazır çalışma programı olmalıdır.

2.11- Ayrıca sağında solunda ve önünde plastik koruma olmalıdır.

2.12-Eliptik bisikletin ağırlığı en az 90 kg ( $\pm 3$ ) olacaktır.

2.13-Maksimum kullanıcı ağırlığı taşıma kapasitesi en az 160 kg olmalıdır.

2.14-Nabız ölçme özelliği olmalıdır.

2.15-Bisikletin kurulu ebatları en az 197x60x168 cm ( $\pm 10$ ) olmalıdır.

2.16-Eliptikte entegre fan olmalıdır.

2.17-Bisikletin gövdesi dayanıklı fırın boya veya elektrostatik boya ile boyanmış olmalıdır.

2.18-Bisiklet kullanıcı batası dışında ki arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.

2.19-En az 32 seviyede dijital olarak sertlik derecesi ayarlanmalıdır.

#### 2.2. KONTROL VE MUAYENE

2.1- Garanti Süresi: En az 10 yıl parça garantisi olmalıdır.

2.2- STK:

2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

3.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 4- Teslimat Süresi/Yeri/

4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 58-KAUÇUK FLANŞ AĞIRLIK 10 KG KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 58-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

58.1- Olimpik ebatlarda iç çapı 50 mm olmalıdır.

58.2- Döküm demir üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.

58.3-Kilogramlarına göre farklı renk seçenekleri olmalıdır.

58.4-Üzerlerinde kilogramları yazmalıdır

#### 58. KONTROL VE MUAYENE

58.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır.

58.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

58.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 58- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

58.1-

#### 58- Teslimat Süresi/Yeri/

58.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

**59- FLANŞ AĞIRLIK 12,5 KG KG TEKNİK ŞARTNAMESİ****59-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

- 59.1- Olimpik ebatlarda iç çapı 50 mm olmalıdır.  
59.2- Döküm demir üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.  
59.3-Kilogramlarına göre farklı renk seçenekleri olmalıdır.  
59.4-Üzerlerinde kilogramları yazmalıdır

**59. KONTROL VE MUAYENE**

- 59.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
59.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
59.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**59- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

59.1-

**59- Teslimat Süresi/Yeri/**

- 59.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

**60- FLANŞ AĞIRLIK 15 KG KG TEKNİK ŞARTNAMESİ****60-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

- 60.1- Olimpik ebatlarda iç çapı 50 mm olmalıdır.  
60.2- Döküm demir üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.  
60.3-Kilogramlarına göre farklı renk seçenekleri olmalıdır.  
60.4-Üzerlerinde kilogramları yazmalıdır

**60. KONTROL VE MUAYENE**

- 60.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
60.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
60.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**60- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

60.1-

**60- Teslimat Süresi/Yeri/**

- 60.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

**62- FLANŞ AĞIRLIK 20 KG KG TEKNİK ŞARTNAMESİ****62-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

- 62.1- Olimpik ebatlarda iç çapı 50 mm olmalıdır.  
62.2- Döküm demir üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.  
62.3-Kilogramlarına göre farklı renk seçenekleri olmalıdır.  
62.4-Üzerlerinde kilogramları yazmalıdır

**62. KONTROL VE MUAYENE**

- 62.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
62.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
62.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**62- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

62.1-

**62- Teslimat Süresi/Yeri/**

- 62.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

**63- FLANŞ AĞIRLIK 25 KG KG TEKNİK ŞARTNAMESİ****63-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

- 63.1- Olimpik ebatlarda iç çapı 50 mm olmalıdır.  
63.2- Döküm demir üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.  
63.3-Kilogramlarına göre farklı renk seçenekleri olmalıdır.  
63.4-Üzerlerinde kilogramları yazmalıdır

**63. KONTROL VE MUAYENE**

- 63.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
63.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
63.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**63- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

63.1-

**63- Teslimat Süresi/Yeri/**

- 63.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

### 30-FLANSH STANDI TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 30-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 30.1- Sehpada en az 6 adet olimpik plaka asma barı olmalıdır.Bu barlar en az 3 adet plaka saklayabilmelidir.  
30.2- Sehpada en az 3 adet yerle temas eden ayak olmalıdır.Bu ayaklar zemine zarar vermemek amacıyla yüksek yoğunluklu plastik papaçlar olmalıdır.  
30.3-Sehpanın metal profilleri ekektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olacaktır.  
30.4-Sehpa ortasında üçgen birleşim yerleri estetik bir görünüm için plastik malzeme ile kapatılmış olmalıdır.  
30.5-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.  
30.6-En az 10 yıl yedek parça bulunmalıdır.  
30.7-Sehbanın toplam ağırlığı en az 26 kg olmalıdır.

#### 30. KONTROL VE MUAYENE

- 30.1- **Garanti Süresi:** 2 yıl firma garantisi olmalıdır.10 yıl yedek parça bulundurmaktadır.  
30.2- **Kalite Standardı:** TSE uygun olmalı.  
30.3- **Ambalaj Özellikleri:** Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 30- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 30.1-Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 30- Teslimat Süresi/Yeri/

- 30.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 31-FLAT BENCH DÜZ SEHPA TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 31.1-Sehpanın döşemelerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır.  
31.2-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 3 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval olmalıdır.  
31.3-Sehpanın parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmamalıdır.  
31.4-Sehpa da kolay taşıma için 2 adet tekerlek olmalıdır.  
31.5-Sehpada 2 adet minder olmalıdır.  
31.6-Sehpanın en az 3 katmanlı tere , sülfüre , bakteriye dayanıklı çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olmalıdır.  
31.7-Sehpada en az 3 adet yerle temas eden ayak olmalıdır.  
31.8-Sehpanın metal profilleri elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olmalıdır.  
31.9-Sehpanın ebatları en az 120\*53\*55 cm olmalıdır.  
31.10-Sehpanın toplam ağırlığı en az 18 kg olmalıdır.

#### 31. KONTROL VE MUAYENE

- 31.1- **Garanti Süresi:** 2 yıl firma garantisi olmalıdır.10 yıl yedek parça bulundurmaktadır.  
31.2- **STK:**  
31.3- **Kalite Standardı:** TSE uygun olmalı.  
31.4- **Ambalaj Özellikleri:** Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 31- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 31.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 31- Teslimat Süresi/Yeri/

- 31.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 26- HAMMER BAR TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 26-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 26.1-Flanş plaka takma çapı en az 50 mm olmalıdır.  
26.2-Tutma yeri kaymaz izli tırtıklı krom olmalıdır.  
26.3-Mil çapı en az 30 mm olmalıdır

**26. KONTROL VE MUAYENE**

26.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.

26.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

26.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**26- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

26.1-

**26- Teslimat Süresi/Yeri/**

26.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**69-HANDLE BAR TEKNİK ŞARTNAMESİ****69.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

69.1.- Katı sert ağırlığa dayanıklı malzemeden olmalıdır

69.1.- El tutma yerleri tırtıklı kaymayı engelleyici özellikte olmalıdır

69.1.- Paslanmalara karşı krom vb kaplamalı olmalıdır.

69.1.- El tutma başlıkları arasındaki açılar eşit olmalıdır.

**69.2. KONTROL VE MUAYENE**

69.2.- Garanti Süresi:

69.2.- STK:

69.2.- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

69.2.- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**69.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

69.3-

**69.4- Teslimat Süresi/Yeri/**

69.4- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

**35-INCLINE BENCH PRESS ŞARTNAMESİ****35-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

35.1-Profil kalınlığı en az 2,5 mm olmalıdır.

35.2-Schpa ağırlığı en az 100 kg olmalıdır.

35.3- Kurulu ebatları en az 2100\*1650\*1520 (+-10 cm) olmalıdır.

35.4-Profillerde elektro statik boya olmalıdır.

35.5-Ergonomik özel diyazn döşeme olmalıdır.

35.6-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

35.7-Oturma koltuğu ayarlanabilir olmalıdır.

35.8-Denge sağlanması için özel ayak basma bari olmalıdır.

35.9-En az 4 adet plaka yedekleme yeri olmalıdır.

**35. KONTROL VE MUAYENE**

35.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.10 yıl yedek parça bulundurmali

35.2- STK:

35.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

35.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**35- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

35.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

**35- Teslimat Süresi/Yeri/**

35.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**68-KARNA ÇEKİŞ APARATI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

68.1.-Row çalışma aparatı olmalıdır.

68.1.-Krom malzemeden yapılmış olmalıdır.

68.1.- Çalışma tutma yerleri kauçuk kaplama olmalıdır.

68.1-Aparat olarak kullanılması için kanca takma yuvası olmalıdır.

**68.2. KONTROL VE MUAYENE**

68.2.- Garanti Süresi:

68.2.- STK:

68.2.- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

68.2.- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

68.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

68.3-

68.4- Teslimat Süresi/Yeri/

68.4- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

#### 57- FLANŞ AĞIRLIK 7,5 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

##### 57-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

57.1- Olimpik ebatlarda iç çapı 50 mm olmalıdır.

57.2- Döküm demir üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.

57.3-Kilogramlarına göre farklı renk seçeneğri olmalıdır.

57.4-Üzerlerinde kilogramları yazmalıdır

##### 57. KONTROL VE MUAYENE

57.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır.

57.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

57.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

##### 57- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

57.1-

57- Teslimat Süresi/Yeri/

57.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

#### 28-KETTLEBELL 8 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

##### 28-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

28.1- Kettlebell üzerindeki kulpuyla gülleye benzeyen bir egzersiz aleti olmalıdır.

28.2- Dengesi zor bir alet olduğu için aynı anda birçok kası harekete geçirebilir ve kasların fonksiyonel gücünü artırabilir olmalıdır.

28.3- Ağırlığı yere koymadan bir hareketten diğerine geçme imkanı sağlamalıdır.

28.4- Kardiyo, güç, denge ve direnç egzersizi ihtiyacınızı karşılamalıdır.

28.5-Omurganızın dik durmasına ve duruşunuzun düzelmesine yardımcı olmalıdır.

28.6-Her yere taşınabilir ve her mekana uygun bir egzersiz aleti olmalıdır.

28.7-8 kg olmalıdır.

28.8-Ürünün el tutma yerleri hariç kısmı vinily madde ile kaplanmış olmalıdır.

28.9-Üzerinde kg si yazmalıdır.

##### 28. KONTROL VE MUAYENE

28.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.

28.2- 10 yıl yedek parça bulundurmalıdır.

28.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

28.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

##### 28- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

28.1-

28- Teslimat Süresi/Yeri/

28.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

#### 29-KETTLEBELL 16 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

##### 29-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

29.1- Kettlebell üzerindeki kulpuyla gülleye benzeyen bir egzersiz aleti olmalıdır.

29.2- Dengesi zor bir alet olduğu için aynı anda birçok kası harekete geçirebilir ve kasların fonksiyonel gücünü artırabilir olmalıdır.

29.3- Ağırlığı yere koymadan bir hareketten diğerine geçme imkanı sağlamalıdır.

29.4- Kardiyo, güç, denge ve direnç egzersizi ihtiyacınızı karşılamalıdır.

29.5-Omurganızın dik durmasına ve duruşunuzun düzelmesine yardımcı olmalıdır.

29.6-Her yere taşınabilir ve her mekana uygun bir egzersiz aleti olmalıdır.

29.7-16 kg olmalıdır.

29.8-Ürünün el tutma yerleri hariç kısmı vinily madde ile kaplanmış olmalıdır.

29.9-Üzerinde kg si yazmalıdır.

##### 29. KONTROL VE MUAYENE

29.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.

29.2- 10 yıl yedek parça bulundurmalıdır.

29.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

29.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.



**29- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

29.1-

**29- Teslimat Süresi/Yeri/**

29.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**1- KOŞU BANDI TEKNİK ŞARTNAMESİ****1-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

1.1-Profesyonel yoğun kullanıma uygun ticari koşu bandı olmalıdır.

1.2-Motor Gücü en az 5 HP AC motor olmalıdır.

1.3-Koşu bandı eğim motoru AC olmalıdır.

1.4-Koşu bandı otomatik yağlama sistemi olmayan, hiç bir şekilde yağlama gerektirmeyen bant özelliği olmalıdır.

1.5-Koşu bandı gövdesinde dayanıklı fırın boya ve elektrostatik boya olmalıdır.

1.6-Koşu bandının tartan zemin ve darbe emici özelliği olmalıdır. Bant altı destek platform tahtası fenolik malzemeden üretilmiş olmalıdır.

1.7-Gösterge ekranı ve hemen altında tuş paneli olmalıdır.

1.8- LED veya LCD ekran olmalıdır.

1.9-Kısa yol tuşları olmalıdır.

1.10-Hızı en az 1-22 km - Eğim en az 15% ve hazır program olmalıdır.

1.11-Koşu bandının yanlarında ve önünde tutma kolları olmalıdır.

1.12-Mp 3 ve ve usb girişleri olmalıdır.

1.13-Koşu bandında acil durumlarda miknatıslı otomatik durdurma için buton (güvenlik anahtarı) olmalıdır.

1.14-Koşu bandı koşu alanı en az 58x158 cm (±5) ölçülerinde olmalıdır.

1.15-Koşu bandı taşıma kapasitesi en az 180 kg olmalıdır.

1.16-Koşu bandı ağırlığı en az 150 kg (±5) olmalıdır.

1.17-Koşu bandında istenildiğinde kolayca yerinin değiştirilebilmesi tekerlekler olmalıdır.

1.18-Koşu bandı kullanıcı hatası dışında ki arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.

**2. KONTROL VE MUAYENE**

2.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır. 10 yıl parça garantisi olmalıdır.

2.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

2.3- Ambalaj Özellikleri:Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

3.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

4- Teslimat Süresi/Yeri: Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**5- KÜREK ALETİ TEKNİK ŞARTNAMESİ****5-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

5.1-Göstergesinde zaman, mesafe, kalori, dakikada çekilen kürek sayısı, toplam kürek sayısı ve kürek hızını göstermelidir.

5.2-Rüzgar havalı kürek olmalıdır.

5.3- LCD veya LED ekran olmalıdır.

5.4-Adet hazır program olmalıdır.

5.5-Kurulu ebatları: 244x61x36 cm (±10) olmalıdır.

5.6-Taşıma kapasitesi en az 170 kg olmalıdır.

5.7-Kürek ağırlığı en az 40 kg (±) olmalıdır.

5.8-Oturma koltuğu çalışma esnasında ileri geri raylarda hareket etmemelidir.

5.9-Kürek çekişi zincirli sistem ile çalışmalıdır.

5.10-Geniş ayak dayama pedalları olmalıdır. Bu pedallar kayganlığı önlemesi için kauçuk malzemeden, üstünde ayakların sabit durması için kayış ve topuk kısmında ayağın dengede durması için plastik aparat olmalıdır.

5.11-Katlanabilir özellikte olmalıdır.

5.12-Yere temas eden ayakları zemine zarar vermemesi için kauçuk olmalıdır.

5.13-Taşıma kolaylığı için önünde 2 adet teker olmalıdır.

5.14-Kürek kullanıcı hatası dışında ki arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.

5.15-En az 9 adet sertlik derecesi olmalıdır.

**5. KONTROL VE MUAYENE**

5.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır. 10 yıl parça garantisi olmalıdır.

5.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

5.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**5- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

5.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

**5- Teslimat Süresi/Yeri/**

5.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

#### 40-LAT PULL DOWN - LOW ROW ( COMBO ) TEKNİK ŞARTNAMESİ

##### 40-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 40.1- Makine kullanıcıların sırt kaslarını çalıştıracak nitelikte olmalıdır.
- 40.2-Makine kullanım aparatı en az 125 cm genişliğinde tutma aparatına sahip olmalıdır.
- 40.3-Makinenin ağırlık bloğu kullanıcıların sağlığı ve güvenliği açısından iki taraftan da dizayn edilmiş kapaklara sahip olmalıdır.
- 40.4- Makinenin ağırlık bloğunda en az 80 kg' a kadar ağırlıklar olup, 5' er kg aralıklarla artmalıdır.
- 40.5- Makinenin 2 adet çalışma kolu olmalıdır. Bir kol lat pull, diğer kolu steated row çalışmasına uygun combo makine olmalıdır.
- 40.6- Makinenin çalışma aparatı özel kanca ile tutturulmuş olup, kullanıcının isteğine bağlı farklı aparatlar ile değiştirilebilir olmalıdır.
- 40.7- Makinede 1 adet oturma koltuğu bulunmalıdır. Ve kullanıcının rahat edebilmesi için ergonomik tasarımı olmalıdır.
- 40.8-Makine oturma alanı 3 katmanlı tere, sülfüre ve bakteriye karşı dayanıklı olmalıdır. Çift kat dikişle güçlendirilmiş yoğunlukta olmalıdır.
- 40.9- Makinede lat Pull çalışması yapılırken kullanıcının rahat edebilmesi ve destek alabilmesi için 2 adet silindirik şekilde ve yüksekliği ayarlanabilir diz dayama minderi olmalıdır.
- 40.10-Makine kablo sistemi ile çalışmalıdır. Kablo en az 6 mm kalınlığında, 7 ayrı çelikten birleşmiş olup, her bir kablonun içinden en az 19 adet çelik tel geçmelidir.

##### 40. KONTROL VE MUAYENE

- 40.1- **Garanti Süresi:** En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır. 10 yıl parça garantisi olmalıdır
- 40.2- **Kalite Standardı:** TSE uygun olmalı.
- 40.3- **Ambalaj Özellikleri:** Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

##### 40- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 40.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

##### 40- Teslimat Süresi/Yeri/

- 40.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

#### 46- LEG EXTENSION& LEG CURL MACHİNE TEKNİK ŞARTNAMESİ

##### 46-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 46.1-Makine profesyonel kullanıma uygun ve kullanıcıların ön ve arka bacak kaslarına yönelik egzersizler yapmasına olanak sağlamalıdır.
- 46.2-Makine oturma minderi yanlarında destek tutma kolları olmalıdır. Bu kollar elin kaymaması için kauçuk kaplama ve kapamaları alüminyum malzemeden olmalıdır.
- 46.3-Makinede hareketin nasıl yapıldığını gösteren insan figürlü şemalar olmalıdır.
- 46.4-Makinenin parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmamalıdır.
- 46.5-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.
- 46.6-Makine 3 katmanlı tere, sülfüre, bakteriye dayanıklı çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olmalıdır.
- 46.7-Makinenin döşemelerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır.
- 46.8-Makinede en az 4 adet minder olmalıdır.
- 46.9-Makine çalışma ağırlığı en az 90 kg olmalıdır. Ağırlıklar mıknatıslı pim aracılığı ile değiştirilmelidir ve pim kaybolmaması için ağırlık miline bağlı olmalıdır.
- 46.10-Makine çalışma ağırlık plakaları uzun dayanım için kesme çelik olmalıdır. Kesinlikle döküm olmamalıdır.
- 46.11-Makine sırt dayama minderi kullanıcı boyuna göre ayarlanabilir olmalıdır. Ayar mekanizması kaybolmaması ve yerinden çıkması için makineye sabit olmalıdır.
- 46.12-Makine bacak dayama minderlerinin 2'side pim aracılığı ile kullanıcı boyuna göre ayarlanabilir olmalıdır.
- 46.13-Makinenin ağırlık bloğu arkası ve önü sert plastik malzeme kapaklar ile kapatılmış olmalıdır. Ön kapakta ağırlık ayarı yapılabilecek kadar açık alan olmalıdır.
- 46.14-Makinenin metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olmalıdır.
- 46.15-Makinede yerle temas eden ayak olmalıdır, bu ayaklarda zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar olmalıdır.
- 46.16-Kullanıcının kişisel ayarlarını yapacağı kol, buton veya düğmelerin hepsi aynı renkte olmalıdır. Böylece kullanıcı ne tür ayarlamalar yapması gerektiğini anlayabilmeli ve ayarlamaları kolayca yapabilmelidir.
- 46.17-Makine kablo sistemi ile çalışmalıdır. Kablo sistemi en az 6 mm kalınlığında 7 ayrı çelik kablodan oluşup her birinin içinden asgari 19 ad çelik tel geçecek özellikte olmalıdır.
- 46.18-Güvenlik açısından makara, kablonun içersinden çıkmasını önleyici şekilde üretilmiş olmalıdır.
- 46.21-Makine kullanıcı hatası dışındaki arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.
- 46.22-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

**46. KONTROL VE MUAYENE**

46.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.10 yıl yedek parça bulundurmalıdır

46.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

46.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**46- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

46.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

**46- Teslimat Süresi/Yeri/**

46.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**45- LEG PRESS/HACK SQUAT TEKNİK ŞARTNAMESİ****45-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

45.1-Makine kullanıcıların bacak ve baldır-squat kaslarına yönelik egzersizler yapmasına olanak sağlamalıdır.

45.2-Makinenin parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmamalıdır.

45.3-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

45.4-Makine 3 katmanlı tere, sülfüre, bakteriye dayanıklı çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olmalıdır.

45.5-Makinenin döşemelerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır.

45.6-Makinede en az 4 adet minder olmalıdır.

45.7-Makine ayak dayama platformu istenildiğinde pim yardımı ile içe doğru katlanmalı ve makine squat çalışmaya uygun hale gelmelidir.

45.8-Makine sırt dayama minderi kullanıcı boyuna göre ayarlanabilir olmalıdır.

45.9-Makine omuz dayama minderi üstünde destek tutma kolları olmalıdır.

45.10-Makine sırt dayama minderi yanlarında güvenlik tutma kolları olmalıdır. Bu kollar ile makinede hareketi güvenli bir şekilde sonlandırabilmek için emniyet kilidi olmalıdır.

45.11-Makinenin metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olacaktır.

45.12-Makinede en az 4 adet ağırlık asma aparatı olmalıdır. 2 tanesi sırt dayama minderi arkasında ağırlıklı çalışma yapabilmesi için, 2 tanesi yedek plaka asmak için olmalıdır.

45.13-Makinede en az 5 adet yerle temas eden ayak olmalıdır, bu ayaklarda zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar bulunacaktır.

45.14-Makine ebatları en az 224×133×138 cm (±10) olmalıdır.

45.15-Makinenin toplam ağırlığı en az 260 kg (±5) olmalıdır.

45.16-Makine kullanıcı hata dışındaki mekanik arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.

45.17-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

**45. KONTROL VE MUAYENE**

45.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.10 yıl yedek parça bulundurmalıdır

45.2- STK:

45.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

45.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**45- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

45.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

**45- Teslimat Süresi/Yeri/**

45.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**33-MULTİ ABJUSTABLE BENCH TEKNİK ŞARTNAMESİ**

33.1-Sehpanın döşemelerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır.

33.2-Sehpa kullanıcıya göre 6 kademe ayarlanabilir olmalıdır. Ayrıca en az 90 derecelik açıda ayarlanabilmelidir.

33.3- Pim sistemi olmamalıdır.Dişli sistemi olmalıdır.

33.4-Sırt dayama minderi ayarı yapılan ara profilin üstünde minder tam düz pozisyonda iken destek alabilmesi için takoz olmalıdır.

33.5-Sehpanın parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmayacaktır.

33.6-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

33.7-Sehpada en az 2 parça minder olmalıdır.

33.8-Sehpanın en az 3 katmanlı tere, sülfüre, bakteriye dayanıklı çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olacaktır.

33.9-Sehpanın metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olacaktır.

33.10-Sehpada taşıma kolaylığı için tekerlekler olmalıdır. Ayrıca taşıma için oturma minderi altında tutma kolu olmalıdır.

33.11-Sehpanın ebatları en az 112×56×59 cm (±10) olmalıdır.

33.12-Sehpanın toplam ağırlığı en az 45 kg (±5) olmalıdır.

33.13-Sehpa kullanıcı hata dışındaki mekanik arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.

### 33. KONTROL VE MUAYENE

33.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.10 yıl yedek parça bulundurmalıdır.

33.2- STK:

33.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

33.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

### 33- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

33.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

### 33- Teslimat Süresi/Veri/

33.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

Av. İzzet N. BEYHAN  
Kay. / Çiğirli Belediyesi  
Genel Sekreter

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 43-CABLE CROSSOVER ( BÜYÜK ) TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 43-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 43.1-Makine kullanıcıların chest, butterfly, shoulder, lat, biceps, triceps, gluteus, kaslarına yönelik egzersizler yapmasına olanak sağlamalıdır.
- 43.2-Sehpa profilleri 2,5 mm kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.
- 43.3-Makinenin ağırlık bloğunda toplam 75×75 kg (yüzelli) ağırlık olup ağırlık artışları 5'er kg aralıklarla yapılmalıdır.
- 43.4-Makinenin parçalarının bitiş noktaları kapatılmıştır ve kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmamalıdır.
- 43.5-Makinede çalışmak için tutulan kollar sert plastik malzemeden olmalıdır.
- 43.6-Makine çalışma kolları istenilen bar ile çalışmaya imkan sağlayan çıkarılıp takılabilir klipsli özellikte olmalıdır.
- 43.7-Makinenin metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve fırınlanmış olmalıdır.
- 43.8-Makine ağırlık çalışma aparatları çalıştırılmak istenilen kas grubuna göre aşağı ve yukarı ayarlanabilmelidir.
- 43.9-Makinenin önünde ve arkasında dar ve geniş açılarda çalışmaya imkan sağlayan barfiks çekme aparatları olmalıdır. Bu aparatın tutma kolları ellerin kaymaması için kauçuk kaplama olmalıdır.
- 43.10-Makinede yerle temas eden ayak olmalıdır, bu ayaklarda zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar olmalıdır.
- 43.11-Makine çalışma ağırlık kasası ve arka tarafındaki destek profilleri bükme olmalıdır.
- 43.12-Makine çalışma ağırlıkları arkadan ve önden yarım metal kapaklar ile kapatılmış olmalıdır. Ağırlık ayarının yapıldığı bölge kadar açık alan açık olmalıdır.
- 43.13-Ağırlıklar mıknatıslı pim aracılığı ile değiştirilmelidir ve pim kaybolmaması için ağırlık miline bağlı olmalıdır.
- 43.14-Makine kablo sistemi ile çalışır. Kablo sistemi 6 mm kalınlığında 7 ayrı çelik kablodan oluşup her birinin içinden asgari 19 ad çelik tel geçecek özellikte olmalıdır.
- 43.15-Makine ebatları en az 3800×720×2300 cm (±10) olmalıdır.
- 43.16-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.
- 43.17-Makine kullanıcı hataları dışındaki mekanik arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.

#### 43. KONTROL VE MUAYENE

- 43.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır.10 yıl yedek parça bulundurulmalıdır.
- 43.2- STK:
- 43.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.
- 43.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 43- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 43.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 43- Teslimat Süresi/Yeri/

- 43.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 44- CABLE CROSSOVER ( KÜÇÜK ) TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 44-TEKNİK ÖZELLİKLER

- 44.1-Makine kullanıcıların chest, butterfly, shoulder, lat, biceps, triceps, gluteus, kaslarına yönelik egzersizler yapmasına olanak sağlamalıdır.
- 44.2-Sehpa profilleri 2,5 mm kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.
- 44.3-Makinenin ağırlık bloğunda toplam 75×75 kg (yüzelli) ağırlık olup ağırlık artışları 5'er kg aralıklarla yapılmalıdır.
- 44.4-Makinenin parçalarının bitiş noktaları kapatılmıştır ve kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmamalıdır.
- 44.5-Makinede çalışmak için tutulan kollar sert plastik malzemeden olmalıdır.
- 44.6-Makine çalışma kolları istenilen bar ile çalışmaya imkan sağlayan çıkarılıp takılabilir klipsli özellikte olmalıdır.
- 44.7-Makinenin metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve fırınlanmış olmalıdır.
- 44.8-Makine ağırlık çalışma aparatları çalıştırılmak istenilen kas grubuna göre aşağı ve yukarı ayarlanabilmelidir.
- 44.9-Makinenin önünde ve arkasında dar ve geniş açılarda çalışmaya imkan sağlayan barfiks çekme aparatları olmalıdır. Bu aparatın tutma kolları ellerin kaymaması için kauçuk kaplama olmalıdır.

44.10-Makinede 6 adet yerle temas eden ayak olmalıdır, bu ayaklarda zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar olmalıdır.

44.11-Makine çalışma ağırlık kasası ve arka tarafındaki destek profilleri bükme olmalıdır.

44.12-Makine çalışma ağırlıkları arkadan ve önden yarım metal kapaklar ile kapatılmış olmalıdır. Ağırlık ayarının yapıldığı bölge kadar açık alan açık olmalıdır.

44.13-Ağırlıklar mıknatıslı pim aracılığı ile değiştirilmelidir ve pim kaybolmaması için ağırlık miline bağlı olmalıdır.

44.14-Makine kablo sistemi ile çalışır. Kablo sistemi 6 mm kalınlığında 7 ayrı çelik kablodan oluşup her birinin içinden asgari 19 ad çelik tel geçecek özellikte olmalıdır.

44.15-Makine ebatları en az 1950×1040×2350 cm (±10) olmalıdır.

44.16-Makine kullanıcı hataları dışındaki mekanik arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.

44.17-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

#### 44. KONTROL VE MUAYENE

44.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.10 yıl yedek parça bulundurmaktadır

44.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

44.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 44- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

44.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 44- Teslimat Süresi/Yeri/

44.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 67-CABLE V APARAT TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 67.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

67.1.- Katı sert ağırlığa dayanıklı malzemeden olmalıdır

67.1.- El tutma yerleri tırtıklı kaymayı engelleyici özellikte olmalıdır

67.1.- Paslanmalara karşı krom vb kaplamalı olmalıdır.

67.1.- El tutma başlıkları arasındaki açılar eşit olmalıdır.

67.1.- Olimpik ölçülerde olmalıdır

#### 67.2. KONTROL VE MUAYENE

67.2.- Garanti Süresi

67.2.- STK:

67.2.- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

67.2.- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 67.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

67.3.-

#### 67.4- Teslimat Süresi/Yeri/

67.4.- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

### 37-CALF RAISE ( BALDIR ÇALIŞTIRMA ) MAKİNESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 37-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

37.1- Makine kullanıcıların alt bacak kaslarını çalıştıracak nitelikte olmalıdır.

37.2- Makinenin parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmayacaktır.

37.3- Makine profilleri elips,yuvarlak veya oval olmalıdır, en az 2,5 mm kalınlığında olmalıdır.

37.4- Makinenin metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olacaktır

37.5- makinenin en az 3 katmanlı tere, sülfüre, bakteriye dayanıklı çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olacaktır.

37.6- Makinenin ağırlık bloklarının çift tarafı da estetik görüntüsü olan sert plastik kapaklar ile kapatılıp hem güzel bir görüntü hem de kullanıcılar için güvenli olmalıdır.

37.7-Makine çalışma ağırlığı en az 80 (seksen) kg olmalıdır. Ağırlıklar mıknatıslı pim aracılığı ile değiştirilmelidir ve pim kaybolmaması için ağırlık miline bağlı olmalıdır.

37.8-Makine çalışma ağırlık plakaları uzun dayanım için kesme çelik olmalıdır. Kesinlikle döküm olmamalıdır.

37.9-Makinenin ağırlık bloğu arkası metal ön tarafı koyu renk fiberglas malzeme kapaklar ile kapatılmış olmalıdır. Ön kapakta ağırlık ayarı yapılabilecek kadar açık alan olmalıdır.

37.10-Makinenin metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olmalıdır.

<p>37.11-Makinede en az 4 adet yerle temas eden ayak olmalıdır, bu ayaklarda zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar olmalıdır.</p> <p>37.12-Kullanıcının kişisel ayarlarını yapacağı kol, buton veya düğmelerin hepsi aynı renkte olmalıdır. Böylece kullanıcı ne tür ayarlamalar yapması gerektiğini anlayabilmeli ve ayarlamaları kolayca yapabilmelidir.</p> <p>37.12-Makine kablo sistemi ile çalışmalıdır. Kablo sistemi en az 6 mm kalınlığında 7 ayrı çelik kablodan oluşup her birinin içinden asgari 19 ad çelik tel geçecek özellikte olmalıdır.</p> <p>37.14-Güvenlik açısından makara, kablonun içerisinden çıkmasını önleyici şekilde üretilmiş olmalıdır.</p> <p>37.15-Makine kullanıcı hatası dışındaki arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.</p> <p>37.16-Kullanıcının boyuna göre omuz desteğini yarlayabilmesi için en az 12 kademeli olmalıdır.</p> <p>37.17-Kullanıcı hareketi yaparken destek alabilmesi için 2 adet tutma kolu olmalıdır.</p>
<p><b>37. KONTROL VE MUAYENE</b></p> <p>37.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantili olmalıdır.10 yıl parça bulundurmamalıdır.</p> <p>37.2- STK:</p> <p>37.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.</p> <p>37.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.</p>
<p><b>37- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi</b></p> <p>37.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.</p>
<p><b>37- Teslimat Süresi/Yeri/</b></p> <p>37.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.</p>

#### 41- CHEST PRESS MACHİNE TEKNİK ŞARTNAMESİ

<p>41.1-Makine profesyonel kullanıma uygun ve kullanıcıların göğüs kaslarına yönelik egzersizler yapmasına olanak sağlamalıdır.</p> <p>41.2-Makinenin parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmamalıdır.</p> <p>41.3-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.</p> <p>41.4-Makine 3 katmanlı tere, sülfüre, bakteriye dayanıklı çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olmalıdır.</p> <p>41.5-Makinenin döşemelerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır.</p> <p>41.6-Makine çalışma tutma kolları ellerin kaymaması için kauçuk veya plastik malzemeden olmalıdır.</p> <p>41.7-Platformda ki sayacın altında hareketin nasıl yapıldığını gösteren insan figürlü şemalar, makinenin ismi, kullanım ile ilgili talimatlar ve güvenlik uyarı yazıları olmalıdır. Bu yazılar evrensel bir dil olan İngilizce olmalıdır.</p> <p>41.8-Makinede suluk ve havlu asmak için askı olmalıdır.</p> <p>41.9-Makinenin ağırlık bloğunun arkası ve önü sert plastik malzeme ile kapatılmış olmalıdır. Ağırlık ayarı yapılabilecek kadar ise açık alan olmalıdır.</p> <p>41.10-Makinenin metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olmalıdır.</p> <p>41.11-Makinede en az 4 adet yerle temas eden ayak olmalıdır, bu ayaklarda zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar olmalıdır.</p> <p>41.12-Makine oturma koltuğu kullanıcının boyuna göre ayarlanabilir olmalıdır ve ayar mekanizması kaybolmaması ve yerinden çıkmaması için makineye sabit olmalıdır.</p> <p>41.13-Kullanıcının kişisel ayarlarını yapacağı kol, buton veya düğmelerin hepsi aynı renkte olmalıdır. Böylece kullanıcı ne tür ayarlamalar yapması gerektiğini anlayabilmeli ve ayarlamaları kolayca yapabilmelidir.</p> <p>41.14-Makine kablo sistemi ile çalışmalıdır. Kablo sistemi en az 6 mm kalınlığında 7 ayrı çelik kablodan oluşup her birinin içinden asgari 19 ad çelik tel geçecek özellikte olmalıdır.</p> <p>41.15-Güvenlik açısından makara, kablonun içerisinden çıkmasını önleyici şekilde üretilmiş olmalıdır.</p> <p>41.16-Makine çalışma ağırlığı en az 100 (yüz) kg olmalıdır. Ağırlıklar mıknatıslı pim aracılığı ile değiştirilmelidir ve pim kaybolmaması için ağırlık miline bağlı olmalıdır.</p> <p>41.17-Makine çalışma ağırlık plakaları uzun dayanım için kesme çelik olmalıdır. Kesinlikle döküm olmamalıdır.</p> <p>41.18-Makine kullanıcı hatası dışındaki arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.</p> <p>41.19-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.</p>
<p><b>41. KONTROL VE MUAYENE</b></p> <p>41.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisli olmalıdır.10 yıl yedek parça bulundurmamalıdır.</p> <p>41.2- STK:</p> <p>41.3- Kalite Standardı: : TSE uygun olmalı.</p> <p>41.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.</p>
<p><b>41- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi</b></p> <p>41.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.</p>
<p><b>41- Teslimat Süresi/Yeri/</b></p> <p>41.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.</p>

9/

### 36-DECLINE BENCH PRESS ŞARTNAMESİ

#### 36-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

36.1-Profil kalınlığı en az 2,5 mm olmalıdır.

36.2-Sehpa ağırlığı en az 85 kg olmalıdır.

36.3- Kurulu ebatları: 1540\*2010\*1220(+10) cm olmalıdır.

36.4-Profillerde elektro statik boya vardır.

36.5-Ergonomik özel diyazn döşeme olmalıdır.

36.6-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır

36.7-Oturma koltuğu ayarlanabilir olmalıdır.

36.8-Denge için ayakları kilitleme yeri olmalı ve burada en az 4 adet silindirik şekilde dayanıklı sünger malzemeden olmalıdır.

36.9-En az 4 adet plaka yedekleme yeri olmalıdır.

#### 36. KONTROL VE MUAYENE

36.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.10 yıl yedek parça bulundurmalıdır

36.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

36.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 36- Montaj Ve Bakım-Onarım/ Servisi

36.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 36- Teslimat Süresi/Yeri/

36.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

Av. Hüseyin BEYLAN  
Kaysan Süveyeshi Kurumları  
Genel Sekreteri



## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 38-ABDOMİNAL BENCH MACHİNE TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 38.1-Makine kullanıcıların karın kaslarına yönelik egzersizler yapmasına olanak sağlamalıdır.
- 38.2-Makinede hareketin nasıl yapıldığını gösteren insan figürlü şemalar olmalıdır.
- 38.3-Makinenin parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmamalıdır.
- 38.4-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.
- 38.5-Makine 3 katmanlı tere, sülfüre, bakteriye dayanıklı çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olmalıdır.
- 38.6-Makine oturma minderi yanlarında destek tutma kolları olmalıdır. Bu kollar elin kaymaması için kauçuk kaplama ve kapamaları alüminyum malzemedendir olmalıdır.
- 38.7-Makine sırt dayama minderi doğru açıda çalışmaya imkan sağlaması için bel hizasında ve geriye doğru eğimli olmalıdır.
- 38.8-Makinenin döşemelerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır.
- 38.9-Makinede rahat çalışılması için minder olmalıdır.
- 38.10-Makinede kullanıcının boyuna göre 2 adet ayak destek platformu olmalıdır. Bu platform silindir ve ayakların kaymaması için plastik kaplama olmalıdır.
- 38.11-Makine göğüs dayama silindir minderi pim aracılığı ile kullanıcı boyuna göre ayarlanabilir olmalıdır.
- 38.12-Makine çalışma ağırlığı en az 80 (seksen) kg olmalıdır. Ağırlıklar mıknatıslı pim aracılığı ile değiştirilmelidir ve pim kaybolmaması için ağırlık miline bağlı olmalıdır.
- 38.13-Makine çalışma ağırlık plakaları uzun dayanım için kesme çelik olmalıdır. Kesinlikle döküm olmamalıdır.
- 38.14-Makinenin ağırlık bloğu arkası ve önü sert plastik malzeme kapaklar ile kapatılmış olmalıdır. Ön kapakta ağırlık ayarı yapılabilecek kadar açık alan olmalıdır.
- 38.15-Makinenin metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olmalıdır.
- 38.16-Makinede en az 4 adet yerle temas eden ayak olmalıdır, bu ayaklarda zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar olmalıdır.
- 38.17-Kullanıcının kişisel ayarlarını yapacağı kol, buton veya düğmelerin hepsi aynı renkte olmalıdır. Böylece kullanıcı ne tür ayarlamalar yapması gerektiğini anlayabilmeli ve ayarlamaları kolayca yapabilmelidir.
- 38.18-Makine kablo sistemi ile çalışmalıdır. Kablo sistemi en az 6 mm kalınlığında 7 ayrı çelik kablodan oluşup her birinin içinden asgari 19 ad çelik tel geçecek özellikte olmalıdır.
- 38.19-Güvenlik açısından makara, kablonun içerisinden çıkmasını önleyici şekilde üretilmiş olmalıdır.
- 38.20-Makine kullanıcı hatası dışındaki arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.

### 38. KONTROL VE MUAYENE

- 38.1- Garanti Süresi: En az yıl 2 garanti süresi olmalıdır.10 yıl yedek parça bulundurmalıdır.
- 38.2- STK:
- 38.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.
- 38.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

### 38- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 38.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

### 38- Teslimat Süresi/Yeri/

- 38.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

### 54- ABDOMİNAL BENCH TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 54-TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 54.1.-Sehpanın döşemelerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır.
- 54.2-Sehpa kullanıcı boyuna göre pim aracılığı ile en az 5 kademede ayarlanabilir olmalıdır.
- 54.3-Sehpada Sırt dayama minderi altında ayarlama yapılırken kolaylık sağlaması için destek yayı olmalıdır.
- 54.4-Sehpa profilleri 2,5 mm kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.
- 54.5-Sehpa ayak dayama silindir minderleri arasında destek tutma kolu olmalıdır. Bu kol ellerin kaymaması için kauçuk kaplama olmalıdır.
- 54.6-Sehpa ayak dayama minderleri doğru açıda çalışmaya imkan sağlaması için ters V şeklinde olmalıdır.
- 54.7-Sehpada en az 3 adet yerle temas eden ayak olmalıdır, bu ayaklarda zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar bulunacaktır
- 54.8-Sehpa sırt dayama minderi belin alt tarafını daha iyi kavrayacak şekilde biraz daha geniş olmalıdır.

54.9-Sehpanın parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmamalıdır.

54.10-Sehpanın en az 3 katmanlı tere, sülfüre, bakteriye dayanıklı çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olmalıdır.

54.11-Sehpanın metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olmalıdır.

54.12-Sehpada taşıma kolaylığı için tekerlekler olmalıdır.

54.13-Sehpanın ebatları en az 155×67×100 cm (±10) olmalıdır.

54.14-Sehpa kullanıcı hata dışındaki mekanik arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.

54.15-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

#### 54. KONTROL VE MUAYENE

54.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl garanti süresi olmalıdır. 10 yıl yedek parça bulundurmamalıdır.

54.2- STK:

54.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

54.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 54- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

54.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 54- Teslimat Süresi/Yeri/

54.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

#### 47-ABDUCTOR-ADDUCTOR MACHİNE TEKNİK ŞARTNAMESİ

##### 47-TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

47.1-Makine profesyonel kullanıma uygun ve kullanıcıların iç ve dış bacak kaslarına yönelik egzersizler yapmasına olanak sağlamalıdır.

47.2-Makine oturma minderi yanlarında destek tutma kolları olmalıdır. Bu kollar ellerin kaymaması için kauçuk veya plastik kaplama olmalıdır.

47.3-Makinenin parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmamalıdır.

47.4-Makine diz dayama minderi altında silindirik ayak destek platformu olmalıdır. Bu silindirik platform ayakların kaymaması için plastik kaplı olmalıdır.

47.5-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

47.6-Makine 3 katmanlı tere, sülfüre, bakteriye dayanıklı çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olmalıdır.

47.7-Makinenin döşemelerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır.

47.8-Makinede en az 4 adet minder olmalıdır.

47.9-Makinede suluk ve havlu asmak için askı olmalıdır.

47.10-Makinenin ağırlık bloğunun arkası ve önü sert plastik malzeme ile kapatılmış olmalıdır.Ağırlık ayarı yapılabilecek kadar ise açık alan olmalıdır.

47.11-Makinenin metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olmalıdır.

47.12-Makinede en az 4 adet yerle temas eden ayak olmalıdır, bu ayaklarda zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar olmalıdır.

47.13-Makine diz dayama minderi kendi ekseninde dairesel olarak dönmesiyle hem iç hem de dış bacak kaslarının çalışabileceği şekilde ayarlanabilir olmalıdır.

47.14-Makine sol tutma kolu altında iç ve dış bacak çalışma ayarı yapılan ayar kolu olmalıdır. Bu kol yukarı doğru çekilerek kolayca ayar yapılabilir olmalıdır.

47.15-Kullanıcının kişisel ayarlarını yapacağı kol, buton veya düğmelerin hepsi aynı renkte olmalıdır. Böylece kullanıcı ne tür ayarlamalar yapması gerektiğini anlayabilmeli ve ayarlamaları kolayca yapabilmelidir.

47.16-Makine kablo sistemi ile çalışmalıdır. Kablo sistemi en az 6 mm kalınlığında 7 ayrı çelik kablodan oluşup her birinin içinden asgari 19 ad çelik tel geçecek özellikte olmalıdır.

47.17-Güvenlik açısından makara, kablonun içerisinden çıkmasını önleyici şekilde üretilmiş olmalıdır.

47.18-Makine çalışma ağırlığı en az 90 kg olmalıdır. Ağırlıklar mıknatıslı pim aracılığı ile değiştirilmelidir ve pim kaybolmaması için ağırlık miline bağlı olmalıdır.

47.19-Makine çalışma ağırlık plakaları uzun dayanım için kesme çelik olmalıdır. Kesinlikle döküm olmamalıdır.

47.20-Makine kullanıcı hatası dışındaki arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.

47.21-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

#### 47-KONTROL VE MUAYENE

47.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır. 10 yıl parça garantisi olmalıdır.

47.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

47.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 47- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

47.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

Handwritten signature or mark.

**47- TESLİMAT VE SÜRESİ/YERİ:**

47.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**64-AĞIRLIK BAR KELEPÇESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ****64.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

64.1.- Klips olimpik özelliklerde olup ağırlık diski takma kısımları 5 cm olmalıdır.

64.1- Klips kaymaz ve paslanmaz özelliklerde olmalıdır.

**64.2- KONTROL VE MUAYENE**

64.2- Garanti Süresi:

64.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

64.2- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**64.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

64.3-

**64.4- Teslimat Süresi/Yeri/**

64.4- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

**27-BAR STANDI ŞARTNAMESİ****27-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

27.1-En az 5 adet bar koyma yuvası olmalıdır.

27.2-Barlar dik olarak konulabilmelidir.

27.3- Ayakları zemine zarar vermemesi için kauçuk papuçlu olmalıdır.

**27. KONTROL VE MUAYENE**

27.2.- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır. 10 yıl parça garantisi olmalıdır.

27.2-

27.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

27.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**27.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

27.3- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

**27.4- Teslimat Süresi/Yeri/**

27.4- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**34-BENCH PRESS TEKNİK ŞARTNAMESİ****34-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

34.1- Profil kalınlığı en az 2,5 mm olmalıdır.

34.2- Sehpa ağırlığı en az 80 kg olmalıdır.

34.3- Kurulu ebatları en az 1730\*1640\*1270 mm olmalıdır.

34.4- Profillerde elektro statik boya olmalıdır.

34.5-Ömürünüzün dik durmasına ve duruşunuzun düzelmesine yardımcı olmalıdır.

34.6-Ergonomik özel diyaza döşemeye sahip olmalıdır.

34.7-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

34.8-En az 4 adet plaka yedekleme yeri olmalıdır.

**34. KONTROL VE MUAYENE**

34.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.10 yıl yedek parça bulundurmamalıdır.

34.2- STK:

34.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

34.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**34- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

34.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

**34- Teslimat Süresi/Yeri/**

34.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**50- BİCEPS- TRİCEPS MACHİNE TEKNİK ŞARTNAMESİ****50-TEKNİK ÖZELLİKLER**

50.1-Makine kullanıcıların ön ve arka kol kaslarına yönelik egzersizler yapmasına olanak sağlamalıdır.

50.2-Makinede hareketin nasıl yapıldığını gösteren insan figürlü şemalar olmalıdır.

50.3-Makinenin parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmamalıdır.

50.4-Makine oturma ve sırt koltuğu kullanıcı boyuna göre ayarlanabilir olmalıdır. Ayar mekanizması kaybolmaması ve yerinden çıkmaması için makineye sabit olmalıdır.

21

50.5-Makine tutma kolları pim aracılığı ile kullanıcının boyuna göre ayarlanabilir olmalıdır. Ayrıca ellerin kaymaması için kauçuk kaplama ve kapamaları alüminyum malzemeden olmalıdır.

50.6-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

50.7-Makine 3 katmanlı tere, sülfüre, bakteriye dayanıklı çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olmalıdır.

50.8-Makinenin döşemelerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır.

50.9-Makinede minder olmalıdır.

50.10-Makine çalışma ağırlığı en az 90 kg olmalıdır. Ağırlıklar mıknatıslı pim aracılığı ile değiştirilmelidir ve pim kaybolmaması için ağırlık miline bağlı olmalıdır.

50.11-Makine çalışma ağırlık plakaları uzun dayanım için kesme çelik olmalıdır. Kesinlikle döküm olmamalıdır.

50.12-Makinenin ağırlık bloğu arkası ve ön tarafı sert plastik malzeme kapaklar ile kapatılmış olmalıdır. Ön kapakta ağırlık ayarı yapılabilecek kadar açık alan olmalıdır.

50.13-Makinenin metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olmalıdır.

50.14-Makinede en az 4 adet yerle temas eden ayak olmalıdır, bu ayaklarda zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar olmalıdır.

50.15-Kullanıcının kişisel ayarlarını yapacağı kol, buton veya düğmelerin hepsi aynı renkte olmalıdır. Böylece kullanıcı ne tür ayarlamalar yapması gerektiğini anlayabilmeli ve ayarlamaları kolayca yapabilmelidir.

50.16-Makine kablo sistemi ile çalışmalıdır. Kablo sistemi en az 6 mm kalınlığında 7 ayrı çelik kablodan oluşup her birinin içinden asgari 19 ad çelik tel geçecek özellikte olmalıdır.

50.17-Güvenlik açısından makara, kablounun içerisinden çıkmasını önleyici şekilde üretilmiş olmalıdır.

50.18-Makine kullanıcı hatası dışındaki arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.

50.19-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

#### 50. KONTROL VE MUAYENE

50.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır, 10 yıl parça garantisi olmalıdır.

50.2- STK:

50.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı,

50.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 50- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

50.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 50- Teslimat Süresi/Yeri/

50.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 51-BUTTER FLY MACHİNE TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 51-TEKNİK ÖZELLİKLER

51.1-Makine profesyonel kullanıma uygun ve kullanıcıların göğüs kaslarına yönelik egzersizler yapmasına olanak sağlamalıdır.

51.2-Makinenin parçalarının bitiş noktaları kapatılmış olup kullanıcıya zarar verecek keskin köşeler olmamalıdır.

51.3-Makine çalışma kollarına sabitlenmiş sağda ve solda dirsek minderleri olmalıdır. Ayrıca minderlerin üstünde yatay pozisyonda destek tutma kolları olmalıdır. Bu kollar elin kaymaması için parmak izli plastik veya kauçuk kaplama olmalıdır.

51.4-Makinede suluk ve havlu asmak için askı olmalıdır.

51.5-Platformda ki sayacın altında hareketin nasıl yapıldığını gösteren insan figürlü şemalar, makinenin ismi, kullanım ile ilgili talimatlar ve güvenlik uyarı yazıları olmalıdır. Bu yazılar evrensel bir dil olan İngilizce olmalıdır.

51.6-Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips,yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

51.7-Makine 3 katmanlı tere, sülfüre, bakteriye dayanıklı çift kat dikiş ile güçlendirilmiş maksimum yoğunlukta kullanıma uygun döşeme sistemine sahip olmalıdır.

51.8-Makinenin döşemelerinde kullanıcıların dengeli çalışmasını sağlayan vücudu kavrayacak şekilde tasarlanmış poliüretan kalıplı sünger sistemi kullanılmış olmalıdır.

51.9-Makinede minder olmalıdır.

51.10-Makinenin ağırlık bloğunun çift tarafında estetik olan sert plastik kapatılıp hem güzel görüntü hemde kullanıcılar için güvenli olmalıdır. Ağırlık ayarı yapılabilecek kadar ise açık alan olmalıdır.

51.11-Makinenin metal profilleri, elektrostatik yöntemle boyanmış ve çift kat parlatılarak fırınlanmış olmalıdır.

51.12-Makinede en az 4 adet yerle temas eden ayak olmalıdır, bu ayaklarda zemine zarar vermemek amacı ile yüksek yoğunluklu plastik pabuçlar olmalıdır.

51.13-Makine oturma koltuğu kullanıcının boyuna göre ayarlanabilir olmalıdır ve ayar mekanizması kaybolmaması ve yerinden çıkması için makineye sabit olmalıdır.

51.14-Kullanıcının kişisel ayarlarını yapacağı kol, buton veya düğmelerin hepsi aynı renkte olmalıdır. Böylece kullanıcı ne tür ayarlamalar yapması gerektiğini anlayabilmeli ve ayarlamaları kolayca yapabilmelidir.

51.15-Makine kablo sistemi ile çalışmalıdır. Kablo sistemi en az 6 mm kalınlığında 7 ayrı çelik kablodan oluşup her birinin içinden asgari 19 ad çelik tel geçecek özellikte olmalıdır.

51.16-Güvenlik açısından makara, kablounun içerisinden çıkmasını önleyici şekilde üretilmiş olmalıdır.

51.17-Makine çalışma ağırlığı en az 90 kg olmalıdır. Ağırlıklar mıknatıslı pim aracılığı ile değiştirilmelidir ve pim

21

İkaybolmaması için ağırlık miline bağlı olmalıdır.

51.18 Makine çalışma ağırlık plakaları uzun dayanım için kesme çelik olmalıdır. Kesinlikle döküm olmamalıdır.

51.20 Makine kullanıcı hatası dışındaki arızalara karşı 2 yıl garantili olmalıdır.

51.21- Makine profilleri estetik ve yumuşak bir görüntü sunması için, diğer profillere göre eğilme ve bükülmelere karşı daha güçlü olan 2,5 mm et kalınlığında elips, yuvarlak veya oval profil olmalıdır.

#### 51. KONTROL VE MUAYENE

51.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır. 10 yıl parça garantisi olmalıdır.

51.2- STK:

51.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

51.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 51- Montaj Ve Bakım-Onarım/ Servisi

51.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 51- Teslimat Süresi/Yeri/

51.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

  
Ay. Hüseyin BEYİAN  
Keleşli Beyliközü Belediyesi  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 8-DUMBELL 2,5 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 8.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 8.1- Demir döküm üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.  
8.2- Dambıllar yuvarlar formda olmalıdır.  
8.3- El anatomisine uygun olarak dizayn edilmiş olup antrenmanlar sırasında ağırlara sebebiyet vermemelidir.  
8.4- Kaymayı engelleyici olmalıdır.  
8.5-İdarenin belirlediği renkte olmalıdır.  
8.6- 2,5 kg olmalıdır.  
8.7-Dambılların üzerinde kiloları yazmalıdır.  
8.8-Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.

#### 8. KONTROL VE MUAYENE

- 8.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
8.2- STK:  
8.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
8.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 8- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 8.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 8- Teslimat Süresi/Yeri/

- 8.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 9-DUMBELL 5 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 9.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 9.1- Demir döküm üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.  
9.2- Dambıllar yuvarlar formda olmalıdır.  
9.3- El anatomisine uygun olarak dizayn edilmiş olup antrenmanlar sırasında ağırlara sebebiyet vermemelidir.  
9.4- Kaymayı engelleyici olmalıdır.  
9.5-İdarenin belirlediği renkte olmalıdır.  
9.6- 5 kg olmalıdır.  
9.7-Dambılların üzerinde kiloları yazmalıdır.  
9.8-Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.

#### 9. KONTROL VE MUAYENE

- 9.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
9.2- STK:  
9.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
9.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 9- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 9.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 9- Teslimat Süresi/Yeri/

- 9.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 10-DUMBELL 7,5 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 10.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 10.1- Demir döküm üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.  
10.2- Dambıllar yuvarlar formda olmalıdır.  
10.3- El anatomisine uygun olarak dizayn edilmiş olup antrenmanlar sırasında ağırlara sebebiyet vermemelidir.  
10.4- Kaymayı engelleyici olmalıdır.  
10.5-İdarenin belirlediği renkte olmalıdır.  
10.6- 7,5 kg olmalıdır.  
10.7-Dambılların üzerinde kiloları yazmalıdır.  
10.8-Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.

#### 10. KONTROL VE MUAYENE

- 10.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
10.2- STK:

10.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

10.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

10- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

10.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

10- Teslimat Süresi/Yeri/

10.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

#### 11-DUMBELL 10 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

##### 11.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

11.1- Demir döküm üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.

11.2- Dambıllar yuvarlar formda olmalıdır.

11.3- El anatomisine uygun olarak dizayn edilmiş olup antrenmanlar sırasında ağırlara sebebiyet vermemelidir.

11.4- Kaymayı engelleyici olmalıdır.

11.5-İdarenin belirlediği renkte olmalıdır.

11.6- 10 kg olmalıdır.

11.7-Dambılların üzerinde kiloları yazmalıdır.

11.8-Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.

##### 11. KONTROL VE MUAYENE

11.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.

11.2- STK:

11.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

11.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

11- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

11.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

11- Teslimat Süresi/Yeri/

11.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

#### 12-DUMBELL 12,5 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

##### 12.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

12.1- Demir döküm üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.

12.2- Dambıllar yuvarlar formda olmalıdır.

12.3- El anatomisine uygun olarak dizayn edilmiş olup antrenmanlar sırasında ağırlara sebebiyet vermemelidir.

12.4- Kaymayı engelleyici olmalıdır.

12.5-İdarenin belirlediği renkte olmalıdır.

12.6- 12,5 kg olmalıdır.

12.7-Dambılların üzerinde kiloları yazmalıdır.

12.8-Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.

##### 12. KONTROL VE MUAYENE

12.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.

12.2- STK:

12.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

12.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

12- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

12.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

12- Teslimat Süresi/Yeri/

12.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

#### 13-DUMBELL 15 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

##### 13.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

13.1- Demir döküm üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.

13.2- Dambıllar yuvarlar formda olmalıdır.

13.3- El anatomisine uygun olarak dizayn edilmiş olup antrenmanlar sırasında ağırlara sebebiyet vermemelidir.

13.4- Kaymayı engelleyici olmalıdır.

13.5-İdarenin belirlediği renkte olmalıdır.

13.6- 15 kg olmalıdır.

13.7-Dambılların üzerinde kiloları yazmalıdır.

13.8-Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.

#### 13. KONTROL VE MUAYENE

13.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.

13.2- STK:

13.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

13.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 13- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

13.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 13- Teslimat Süresi/Yeri/

13.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 14-DUMBELL 17,5 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 14.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

14.1- Demir döküm üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.

14.2- Dambıllar yuvarlar formda olmalıdır.

14.3- El anatomisine uygun olarak dizayn edilmiş olup antrenmanlar sırasında ağırlara sebebiyet vermemelidir.

14.4- Kaymayı engelleyici olmalıdır.

14.5-İdarenin belirlediği renkte olmalıdır.

14.6- 17,5 kg olmalıdır.

14.7-Dambılların üzerinde kiloları yazmalıdır.

14.8-Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.

#### 14. KONTROL VE MUAYENE

14.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.

14.2- STK:

14.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

14.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 14- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

14.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 14- Teslimat Süresi/Yeri/

14.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 15-DUMBELL 20 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 15.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

15.1- Demir döküm üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.

15.2- Dambıllar yuvarlar formda olmalıdır.

15.3- El anatomisine uygun olarak dizayn edilmiş olup antrenmanlar sırasında ağırlara sebebiyet vermemelidir.

15.4- Kaymayı engelleyici olmalıdır.

15.5-İdarenin belirlediği renkte olmalıdır.

15.6- 20 kg olmalıdır.

15.7-Dambılların üzerinde kiloları yazmalıdır.

15.8-Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.

#### 15. KONTROL VE MUAYENE

15.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.

15.2- STK:

15.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

15.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 15- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

15.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 15- Teslimat Süresi/Yeri/

15.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 16-DUMBELL 22,5 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 16.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

16.1- Demir döküm üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.

16.2- Dambıllar yuvarlar formda olmalıdır.

16.3- El anatomisine uygun olarak dizayn edilmiş olup antrenmanlar sırasında ağırlara sebebiyet vermemelidir.



- 16.4- Kaymayı engelleyici olmalıdır.  
16.5-İdarenin belirlediği renkte olmalıdır.  
16.6- 22,5 kg olmalıdır.  
16.7-Dambılların üzerinde kiloları yazmalıdır.  
16.8-Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.

**16. KONTROL VE MUAYENE**

- 16.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
16.2- STK:  
16.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
16.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**16- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

- 16.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

**16- Teslimat Süresi/Yeri/**

- 16.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**17-DUMBELL 25 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**17-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

- 17.1- Demir döküm üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.  
17.2- Dambıllar yuvarlar formda olmalıdır.  
17.3- El anatomisine uygun olarak dizayn edilmiş olup antrenmanlar sırasında ağırlara sebebiyet vermemelidir.  
17.4- Kaymayı engelleyici olmalıdır.  
17.5-İdarenin belirlediği renkte olmalıdır.  
17.6- 25 kg olmalıdır.  
17.7-Dambılların üzerinde kiloları yazmalıdır.  
17.8-Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.

**17. KONTROL VE MUAYENE**

- 17.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
17.2- STK:  
17.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
17.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**17- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

- 17.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

**17- Teslimat Süresi/Yeri/**

- 17.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**18-DUMBELL 27,5 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**18-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

- 18.1- Demir döküm üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.  
18.2- Dambıllar yuvarlar formda olmalıdır.  
18.3- El anatomisine uygun olarak dizayn edilmiş olup antrenmanlar sırasında ağırlara sebebiyet vermemelidir.  
18.4- Kaymayı engelleyici olmalıdır.  
18.5-İdarenin belirlediği renkte olmalıdır.  
18.6- 27,5 kg olmalıdır.  
18.7-Dambılların üzerinde kiloları yazmalıdır.  
18.8-Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.

**18. KONTROL VE MUAYENE**

- 18.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
18.2- STK:  
18.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
18.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**18- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

- 18.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

**18- Teslimat Süresi/Yeri/**

- 18.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.



### 19-DUMBELL 30 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 19.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 19.1- Demir döküm üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.  
19.2- Dambıllar yuvarlar formda olmalıdır.  
19.3- El anatomisine uygun olarak dizayn edilmiş olup antrenmanlar sırasında ağırlara sebebiyet vermemelidir.  
19.4- Kaymayı engelleyici olmalıdır.  
19.5- İdarenin belirlediği renkte olmalıdır.  
19.6- 30 kg olmalıdır.  
19.7- Dambılların üzerinde kiloları yazmalıdır.  
19.8- Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.

#### 19. KONTROL VE MUAYENE

- 19.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisidir.  
19.2- STK:  
19.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
19.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 19- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 19.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 19- Teslimat Süresi/Yeri/

- 19.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 20-DUMBELL 35 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 20.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 20.1- Demir döküm üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.  
20.2- Dambıllar yuvarlar formda olmalıdır.  
20.3- El anatomisine uygun olarak dizayn edilmiş olup antrenmanlar sırasında ağırlara sebebiyet vermemelidir.  
20.4- Kaymayı engelleyici olmalıdır.  
20.5- İdarenin belirlediği renkte olmalıdır.  
20.6- 35 kg olmalıdır.  
20.7- Dambılların üzerinde kiloları yazmalıdır.  
20.8- Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.

#### 20. KONTROL VE MUAYENE

- 20.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisidir.  
20.2- STK:  
20.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
20.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 20- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 20.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

#### 20- Teslimat Süresi/Yeri/

- 20.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 21-DUMBELL 40 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 21.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 21.1- Demir döküm üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.  
21.2- Dambıllar yuvarlar formda olmalıdır.  
21.3- El anatomisine uygun olarak dizayn edilmiş olup antrenmanlar sırasında ağırlara sebebiyet vermemelidir.  
21.4- Kaymayı engelleyici olmalıdır.  
21.5- İdarenin belirlediği renkte olmalıdır.  
21.6- 40 kg olmalıdır.  
21.7- Dambılların üzerinde kiloları yazmalıdır.  
21.8- Barın tutma yerleri kaymaz özellikte ve ele zarar vermeyen izlere sahip olmalıdır.

#### 21. KONTROL VE MUAYENE

- 21.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisidir.  
21.2- STK:  
21.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
21.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

**21- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

21.1- Montajı ve kurulumu firma tarafından yapılmalıdır.

**21- Teslimat Süresi/Yeri/**

21.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

  
Av. Hüseyin BEYHAN  
Kaysan Eyalet Şehir Belediyesi  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 55- FLANŞ AĞIRLIK 2,5 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 55-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 55.1- Olimpik ebatlarda iç çapı 50 mm olmalıdır.  
55.2- Döküm demir üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.  
55.3-Kilogramlarına göre farklı renk seçenekleri olmalıdır.  
55.4-Üzerilerinde kilogramları yazmalıdır

#### 55. KONTROL VE MUAYENE

- 55.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
55.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
55.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 55- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

55.1-

#### 55- Teslimat Süresi/Yeri/

- 55.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

### 56- FLANŞ AĞIRLIK 5 KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 56-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 56.1- Olimpik ebatlarda iç çapı 50 mm olmalıdır.  
56.2- Döküm demir üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.  
56.3-Kilogramlarına göre farklı renk seçenekleri olmalıdır.  
56.4-Üzerilerinde kilogramları yazmalıdır

#### 56. KONTROL VE MUAYENE

- 56.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
56.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
56.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 56- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

56.1-

#### 56- Teslimat Süresi/Yeri/

- 56.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

### 61- FLANŞ AĞIRLIK 17,5 KG KG TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 61-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 61.1- Olimpik ebatlarda iç çapı 50 mm olmalıdır.  
61.2- Döküm demir üzerine kauçuk kaplama ile üretilmiş olmalıdır.  
61.3-Kilogramlarına göre farklı renk seçenekleri olmalıdır.  
61.4-Üzerilerinde kilogramları yazmalıdır

#### 61. KONTROL VE MUAYENE

- 61.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
61.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
61.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 61- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

61.1-

#### 61- Teslimat Süresi/Yeri/

- 61.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

  
Ay. Hüseyin BEYİAN  
Kaysır/Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1 - VÜCUT ANALİZ CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1 Cihazın Segmental ölçüm türü özelliği olmalıdır.
- 1.1.2 Cihazın Resistance Reactance, Phase Angle BIA Analiz tekniği olmalıdır.
- 1.1.3 Cihaz Atletik ölçüm destekli olmalıdır.
- 1.1.4 Cihazın Ödem ölçüm özelliği olmalıdır.
- 1.1.5 Cihaz taşınabilir ve sabit olmalıdır.
- 1.1.6 Cihazın termal yazıcı desteği olmalıdır.
- 1.1.7 Cihaz maximum 270kg kilo kapasitede olmalıdır.
- 1.1.8 BIA Teknolojisi (Frekans) Multi Frekans özelliği olmalıdır.
- 1.1.9 Cihazın hamile ölçüm özelliği olmalıdır.
- 1.1.10 Cihazın harici ile bluetooth desteği olmalıdır.

#### 2.1- KONTROL VE MUAYENE

- 2.1.1- Garanti Süresi: Üretim hatalarına karşı garantili olmalıdır ve 2 yıl garantili olacaktır.
- 2.1.2- Son.Kul. Tar.:
- 2.1.3- Kalite Standardı: Kullanılan Malzemeler TSE ve CE belgeli olmalıdır.
- 2.1.4- Ambalaj Özellikleri: Orijinal kutulu ürün olmalıdır.

#### 3.1- Montaj ve Bakım-Onarım/ Servisi

3.1.1-

#### 4.1- Teslimat Süresi/Yeri/

- 4.1.1- Yüklenici talep onayına istinaden max. 3 gün içerisinde ilgili birime teslim edilmelidir.

Ay. Hüseyin BEYİTAN  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1- YAZARKASA POS ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1.2. YAZARKASA POS TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.2.1 Yeni nesil yazarkasa pos olmalıdır.
- 1.2.2 Renkli, dokunmatik ekran ve ergonomik tuş takımı olmalı
- 1.2.3. Pil performansı yoğun çalışmaya dayantklı olmalı,
- 1.2.4. VISA/MASTERCARD onaylı temassız kart ile ödeme fonksiyonlu olmalı,
- 1.2.5. GSM operatörleri ile mobil cüzdandan ve diğer uygulamalara uygun olmalı,
- 1.2.6. En az 1 SIM kart takılabilmeli.
- 1.2.7. Taksit ve puan kazandırabilen banka uygulamaları desteklemeli.
- 1.2.8. Hızlı bir şekilde satır yazabilen yazıcısı olmalı.
- 1.2.9. İşlemcisi yoğun tempoya dayanıklı olmalı.
- 1.2.10. Kablolı veya kablosuz internet bağlantısı olmalı.
- 1.2.11. Çoklu ödeme yöntemleri kabul edebilir olmalı.
- 1.2.12. Dahili belleği yüksek kapasiteli olmalı.
- 1.2.13. Para çekmecesi ile uyumlu olmalı.
- 1.2.14. Düşmelere karşı, sıcağa ve soğuğa dayantklı olmalı.
- 1.2.15. Masaüstü veya mobil olabilir.

#### 1.3. KONTROL VE MUAYENE

1.3.1- Garanti Süresi:2 yıl

1.3.2- STK:

1.3.3- Kalite Standardı:

1.3.4- Ambalaj Özellikleri:

#### 1.4- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

1.4.1-Yeni açılacak olan İldem ve Talas Mevlana tesisine kurulacaktır.

1.4.1-Yazarkasa Pos sürekli servis sağlayıcısı olmalıdır.

#### 1.5- Teslimat Süresi/Yeri/

1.5.1- İdare tarafından istenilen zamana göre teslim edilmelidir.

  
Av. Hüseyin BEYHAN  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri



## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1 - LAZERJET YAZICI TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1 Yazıcı baskı teknolojisi lazer olmalıdır.
- 1.1.2 Yazıcı kopya çözünürlüğü 2400 x 600 dpi olmalıdır.
- 1.1.3 Yazıcı tepsi sayısı 1 adet olmalıdır.
- 1.1.4 Yazıcı tepsi kapasitesi 150 olmalıdır.
- 1.1.5 Yazıcı bağlantıları USB 2.0.
- 1.1.6 Yazıcı enerji tüketimi 330W olmalıdır.
- 1.1.7 Yazıcı işlemcisi dahili işlemci, işlemci frekansı 400 MHz olmalıdır.

#### 2.1 KONTROL VE MUAYENE

- 2.1.1 Garanti Süresi: Minimum 2 yıl garantili olmalıdır.
- 2.1.2 Son.Kul. Tar.:
- 2.1.3 Kalite Standardı: Kullanılan Malzemeler TSE ve CE belgeli olmalıdır.
- 2.1.4 Ambalaj Özellikleri: Orijinal kutulu ürün olmalıdır.

#### 3.1- Montaj ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 3.1.1-

#### 4.1- Teslimat Süresi/Yeri/

- 4.1.1- Yüklenici talep onayına istinaden 5 gün içerisinde Kadir Has Stadyumuna teslim etmelidir.

Av. İltisap BEYHAN  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri



## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1. KAHVE MAKİNESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ:

#### 1.1. TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1-En az 5 fincan kahve hazırlamalıdır.
- 1.1.2-1.25 litre kapasitesi olmalıdır.
- 1.1.3- 1000 W olmalıdır.
- 1.1.4-Su seviyesi göstergesi olmalıdır.
- 1.1.5-LED göstergeli dijital ekran olmalıdır.
- 1.1.6-Sıcak tutma özelliği olmalıdır.
- 1.1.7-Özel demleme özelliği olmalıdır.

#### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

- 1.2.1- Garanti Süresi: Satıcı firma belirli bir garanti süresi verilmelidir.
- 1.2.2- STK:
- 1.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.
- 1.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ambalajlı olmalıdır.

#### 1.3- Montaj Ve Bakım-Onarım/ Servisi

##### 1.3.1-

#### 1.3- Teslimat Süresi/Yeri/

- 1.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

  
Av. Hüseyin BEYHAN  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1- IP TELEFON SİSTEMİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ ("en az...", "en çok...", "veya" "+", "... Uluslararası Ölçü Birimleri)

- 1.1.1 Teklif edilen IP Santral yazılım tabanlı ve/veya donanım tabanlı olmalıdır.
- 1.1.2 Teklif edilen IP Santral windows64 bit tabanlı olmalı, windows7 windows8 , windows server 2008R2/2012 ve Linux de çalışabilmelidir.
- 1.1.3 Teklif edilen IP Santral sanal server üzerinde çalışabilmelidir.
- 1.1.4 Teklif edilen IP Santral Outlook, Office 365, Google Contacts ile entegre çalışabilmeli, kullanıcı isterse outlook kişiler üzerinden direk arama yapabilmelidir.
- 1.1.5 Teklif edilen IP Santral ile beraber açılan kullanıcı kadar da sesli posta verilmelidir.
- 1.1.6 Sesli posta bırakılan kullanıcılar postalarını telefonda dinleyebilmeli ayrıca sistem üzerinden ilgili kullanıcıya sesli postasını mail ile atabilmelidir. Gönderilen sesli postalar sistemden otomatik silinmelidir.
- 1.1.7 Sesli Posta hizmeti ile istenilmesi halinde kendi karşılama anonsu eklenebilmelidir.
- 1.1.8 Teklif edilen IP Santral üzerinden tüm konuşmalar dahili ve harici istendiğinde ses kayıt yapabilmelidir ve bunun için ekstra bir donanıma ihtiyaç duymamalıdır.
- 1.1.9 Ses Kayıtlarının Tarih arayan, aranan numara ile beraber log tutabilmelidir. Hardisk üzerine ses kayıtları için istenilen GB kadar limit belirleyebilmeli, istenilen limitin dolmasına yakın uyarı maili atabilmelidir.
- 1.1.10 Ses Kayıtları geçmişe dönük belirtilen süreyi geçen kayıtları otomatik olarak silebilmelidir.
- 1.1.11 Teklif edilen IP Santral en az 100 adet SIP trunkı desteklemelidir.
- 1.1.12 Teklif edilen IP Santral G711A,G711U,Speex, LLBC,G722,G729 kodelerini desteklemelidir.
- 1.1.13 Teklif edilen IP Santral 2 li,3 lü, 4 lü ve 5 li Numara planını desteklemelidir.
- 1.1.14 Teklif edilen IP Santral tüm Iphone, android kullanan cep telefonları,tablet peler, ip santralin ücretsiz teklif edilen santral ile aynı marka mobil yazılımı aracılığıyla internet üzerinden (3G,WFL,Adsl,Fiber..vs) olarak dahili görüşmeler yapabilmelidir.
- 1.1.15 Windows tabanlı peler üzerinde çalışan soft telefon yazılımı ücretsiz olarak sağlanmalıdır. Windows tabanlı soft telefon yazılımı kullanarak 2 (iki) kullanıcı kendi arasında ve/veya video telefonlar arasında video konferans yapabilmelidir.
- 1.1.16 Tüm sistem web üzerinden yönetilebilmelidir. Https desteği olmalıdır.
- 1.1.17 Karşılama robotu ip santralin içerisinde olmalı ve ekstra lisans gerektirmemelidir. En az 100 adet karşılama anonsu eklenebilmelidir.
- 1.1.18 Yetki verilen kullanıcılar kendileri istedikleri anda konuşma sırasında ses kayıt yapabilmeli ve bunu telefonda ve/veya bilgisayarlarından dinleyebilmelidirler.
- 1.1.19 Kullanıcılar diğer kullanıcıların aktif olup olmadıklarını görebildikleri, arama, transfer, park etme, ses kayıt gibi özellikleri yapabildikleri, aynı yazılım üzerinden sohbet (chat) edebildikleri, konferans yapabilecekleri yazılım da verilmelidir.
- 1.1.20 İstenirse kullanıcıların hem dahili telefonları hem de harici cep telefonları çağrı geldiği zaman aynı anda çaldırmalı, kullanıcı cep ve veya dahili telefonundan çağrıya cevap verebilmelidir.
- 1.1.21 Teklif edilen IP Santral VOIP servis sağlayıcısı ile herhangi bir cihaza gerek olmadan SIP Trunk bağlantısı yapılabilmelidir.
- 1.1.22 Teklif edilen IP Santral raporlaması olmalıdır. Bu raporlamada yönetici arama zamanını, çaldırma süresini, konuşma süresini, tanımlanmış konuşma ücretini, varsa ilgili ses kaydını görebilmelidir. Bu raporu istendiği takdirde pdf, csv olarak dışarı alabilmelidir. Otomatik olarak raporlar hazırlanmalı ve belirtilen mail adreslerine otomatik olarak gönderebilmelidir.
- 1.1.23 Teklif edilen IP Santral SIP RFC 3261 tam desteklemelidir.
- 1.1.24 Gelen ve Giden Çağrılarda Caller ID bilgisini gösterebilmelidir. Rehberde tanımlanmış kullanıcıların arama gelmesi halinde isimlerini de telefon üzerinden gösterebilmelidir.
- 1.1.25 Teklif edilen ip santral bilinen CRM(Microsoft dynamics, Salesforce, sugarcrm) uygulamaları ile entegre çalışabilmelidir.
- 1.1.26 Teklif edilen IP Santral bir çok üreticinin SIP telefonlarını çalıştırabilmeli, ayarlarını otomatik olarak gönderebilmelidir.
- 1.1.27 Teklif edilen IP Santral birçok üreticinin ses geçitlerini desteklemeli ve ayarlarını yapabilmelidir.
- 1.1.28 Teklif edilen IP Santral Cevapsız çağrıları eposta olarak atabilmelidir.
- 1.1.29 Teklif edilen IP Santral sistem ataklarını engellemek için içerisinde Kara liste, atak tanıma özellikleri olmalıdır.

2

- 1.1.30 Teklif edilen IP Santral sisteme yanlış kullanıcı isteklerini otomatik olarak kara listeye alıp bloklayabilmelidir.
- 1.1.31 Teklif edilen IP Santral Merkezi telefon rehberi olmalı, tüm kullanıcılar bu rehberden arama yapabilmelidir.
- 1.1.32 Teklif edilen IP Santral çağrı cevapsız ve/veya meşgul durumunda otomatik yönlendirebilmelidir.
- 1.1.33 Teklif edilen IP Santral tüm yedekleri (ses kayıtları, sistem yedeği, sesli postalar) alınabilmeli, gerektiğinde bu yedeklerden geri kurulum yapılabilirdir.
- 1.1.34 Teklif edilen ip santral içerisinde numara planı sınırlarında istenildiği kadar dahili kullanıcı ve sesli posta tanımlanabilmeli ve bunlar için ekstra bir lisanslama gerekmemelidir.
- 1.1.35 Teklif edilen ip santral içerisinde numara planı sınırlarında istenildiği kadar dahili kullanıcı ve sesli posta tanımlanabilmeli ve bunlar için ekstra bir lisanslama gerekmemelidir.
- 1.1.36 Sistemin yönetim paneli üzerinden kayıt olmak isteyen tüm SIP telefon setleri görülebilecektir ve istenen bir dahili aboneye atanabilecektir.
- 1.1.37 Sisteme kayıt olan telefon setlerinin model ve versiyonları yönetim paneli üzerinden görülebilecektir. Versiyonu eski olan telefonlar yönetim paneli üzerinden güncelleştirilebilecektir.
- 1.1.38 Sistem Çağrı merkezi (Call Center) özelliklerini içermelidir.
- 1.1.39 Santralin kurulacağı sunucu idare tarafından sağlanacaktır.
- 1.1.40 Sistemin T38 Fax Over Ip özelliği bulunacaktır.
- 1.1.41 Dahili aboneler için en az 5 farklı statü tanımlanabilecektir. Her farklı statü için çağrı yönlendirme ve kuralları ayrı ayrı düzenlenebilecektir. Çağrı yönlendirme kuralları mesai saati içi ve dışı olmak üzere de bu statüler için ayrı ayrı düzenlenebiliyor olacaktır.
- 1.1.42 Sistemin tüm kullanıcıları için CTI uygulaması olacaktır. Kullanıcının bilgisayarına kurulacak yazılım ile dahili telefonundan yaptığı görüşmelerin geçmişi, varsa ses kayıtları görülebilecektir. Dahili telefonun statüsü değiştirilebilir, rahatsız etme konumuna alınabilir ve çağrılar istendiği gibi yönlendirilebilir olacaktır.
- 1.1.43 Sistem Secure RTP (SRTP) protokolleri ve AES (Advanced Encryption Standart; Gelişmiş Şifreleme Standardı) standartları destekleyecektir. Yapılan tüm görüşmeler kriptolu (min. 128 bit) olarak yapılacaktır.
- 1.1.44 Sisteme kayıt olmamış herhangi bir SIP aygıtından gelen çağrı reddedilecek ve sisteme izinsiz bir çağrı girişi olmayacaktır.
- 1.1.45 Sistemin Active Directory LDAP ile kullanıcı bilgilerini alabilmelidir.
- 1.1.46 Sistem herhangi bir veri tabanına ODBC ile bağlanıp rehberini kullanabilmelidir.
- 1.1.47 Sistemin ücretlendirme ve raporlama yazılımı bulunacaktır.
- 1.1.48 Raporlar 1 dakikaya kadar detaylandırılabilir olacaktır. Rapor menüsünde raporun başlangıç ve bitiş tarihi ve saati ayrı ayrı seçilecektir.
- 1.1.49 Dahili abone, Gelen ve Giden çağrı bazında raporlar alınabilecektir.
- 1.1.50 Teklif edilen IP Santral kuyrukta bekleyenleri kaçınıcı sırada olduklarını anons edebilmelidir.
- 1.1.51 Yönetici istediği bir kuyruk konuşmasını dinleyebilmeli, araya girmeli, ve araya girip sadece bir kullanıcıyla konuşabilmelidir.(whisper özelliği).
- 1.1.52 Kuyrukta bekleyen kullanıcı beklemeyip geri aranmak isterse, sistem boş olması halinde otomatik olarak ilgili kişiyi arayabilmelidir.(Call Back özelliği).Geri aramalara başarısız olması halinde uyarı vermelidir, raporlamalıdır.
- 1.1.53 Kuyruk ile alakalı detaylı çağrı raporu verebilmelidir. Bu raporlarda tüm operatörlerin durumu, cevaplanan, cevaplanmayan çağrılar, geri aranan çağrılar, sürelerinin kapsamağdır.
- 1.1.54 Kuyruktaki Çağrılar en az konuşan, öncelikli dağıtım, en çok bekleyen gibi kurallara göre dağıtabilmelidir.
- 1.1.55 Kuyruk için Servis süresi belirlenmeli (SLA), bu süre aşımı raporlanmalıdır.
- 1.1.56 Sistemde istenmesi halinde Kuyrukta bekleyen kullanıcı ses kaydını bir numara tuşlayarak çıkabilmelidir.
- 1.1.57 Kuyruk ta bekleyen kullanıcıların, cevaplanan çağrılar, iptal edilmiş çağrılar, toplam çağrı adedi, toplam cevaplanan, iptal edilen çağrı adetlerini görebilecekleri yazılımda verilmelidir.
- 1.1.58 Kuyruktaki tüm operatörler istendiğinde sistemden çıkarılabilmelidir.
- 1.1.59 Kuyruktan iki telefon arası bekleme süresi belirtilmelidir.
- 1.1.60 Kuyruk ta bekleyen çağrıya herhangi bir operatör belirlenen zaman içerisinde cevap vermediğinde sistem otomatik çağrıyı sonlandırabilmeli veya başka bir kullanıcıya cep telefonuna, Başka bir kuyruğa, sesli postaya yönlendirebilmelidir.
- 1.1.61 Detaylı Kuyruk Raporları alınabilmelidir. (Detaylı Kuyruk Raporu, Detaylı Operatör Raporu,

Cevaplanan ve Cevapsız Çağrı Raporu, İptal edilen Çağrılar, Servis kalitesi (SLA) raporları, Geri Arama Raporları, Başarısız Geri Arama Raporları, Dahili, Harici tüm aramalar ,ses kayıtları)

- 1.1.62 Teklif edilen santral ile verilecek olan soft telefon yazılımı kendi aralarında görüşmelerinde video konferans ta yapabilmeli, pc masaüstü görüntülü olarak aktarılabilirdir.
- 1.1.63 Soft Yazılım ile Chrome kullanarak en az 10 kişi katılımlı web tabanlı online toplantılar yapılabilirdir. Katılımcıların en az 6 tanesinin görüntüsü ekranda görülebilmelidir. Toplantı da ortak sunumlar yapılabilirdir, anlık mesajlaşmaya izin verilmelidir.
- 1.1.64 Chrome tarayıcısı kullanarak web üzerinden herhangi bir eklenti yüklenmeden dışarıdan kullanıcılar tıkla-konuş ile ilgili kişiler ile görüşebilmeli ve video konferans yapabilmelidir. Web üzerinden yapılan bu video görüşmesinde anlık mesajlaşma yapılabilirdir. En az 50 kullanıcı video konferans toplantı odası sistemi ile beraber verilmelidir.
- 1.1.65 Teklif edilen IP santral, aynı anda 32 kişi sesli konferans yapacak şekilde teklif edilmelidir.
- 1.1.66 Santral ile birlikte teklif edilecek tüm telefon setleri santral tarafında otomatik olarak dil ayarlarını, saat ayarlarını, rehber ayarlarını ve güvenlik ayarlarını alabilirdir.
- 1.1.67 Santral tanıtılmış tüm telefonların toplu halde telefon yazılımlarını güncelleyebilmelidir.
- 1.1.68 Santral tanıtılmış tüm telefonların toplu halde ayar gönderebilmelidir.
- 1.1.69 Teklif edilecek IP Telefon sistemi ilk 1 yıl ücretsiz çalışabilirdir.
- 1.1.70 Teklif edilecek IP Telefon sistemi İlk 1 yıl ücretsiz bakım-onarım, kurulum ve eğitim hizmetleri verilmelidir.

## 2- IP SIP TELEFON TİP-1 TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 2.1.1 SIP V1.0 RFC2543 ve SIP V2.0 RFC3261 protokolünü aynı anda destekleyecektir.
- 2.1.2 Telefon setinin üzerinde en az 2 (iki) port Ethernet bulunacaktır.
- 2.1.3 İki (2) adet VOIP hesabı tanımlama özelliği olacaktır.
- 2.1.4 Setlerin ekranları en az 320x240 pixel renkli LCD ekran olacaktır.
- 2.1.5 Set üzerinde en az 4 adet programlanabilir tuş bulunacaktır.
- 2.1.6 Set üzerinde Sesli Posta, Transfer, Sessize Alma (Mute), Konferans tuşları olacaktır.
- 2.1.7 Set üzerinde 4 yönlü navigasyon tuşları bulunacaktır.
- 2.1.8 Set üzerinde en az 5 adet hızlı arama tuşu olmalıdır.
- 2.1.9 Set üzerinde sesi azaltma ve artırma için tuşlar bulunacaktır.
- 2.1.10 HD ses desteği bulunacaktır.
- 2.1.11 Vlan desteği olmalıdır.
- 2.1.12 Setler ile beraber adaptör verilecektir.
- 2.1.13 Set üzerinde ayrıca kulaklık takmak için RJ9 giriş bulunacaktır.
- 2.1.14 Setlerin Menüleri Türkçe olacaktır.
- 2.1.15 Setler üzerinden santralin telefon rehberine erişim ve hızlı arama mümkün olacaktır.

## 3- IP SIP TELEFON TİP-2 TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 3.1.1 SIP V1.0 RFC2543 ve SIP V2.0 RFC3261 protokolünü aynı anda destekleyecektir.
- 3.1.2 Telefon setinin üzerinde en az 2 (iki) port Gigabit Ethernet bulunacaktır.
- 3.1.3 2 (iki) adet VOIP hesabı tanımlama özelliği olacaktır.
- 3.1.4 Setlerin ekranları en az 320x240 pixel renkli LCD ekran olacaktır.
- 3.1.5 Set üzerinde en az 4 adet programlanabilir tuş bulunacaktır.
- 3.1.6 Set üzerinde Sesli Posta, Transfer, Sessize Alma (Mute), Konferans tuşları olacaktır.
- 3.1.7 Set üzerinde 4 yönlü navigasyon tuşları bulunacaktır.
- 3.1.8 Set üzerinde en az 5 adet hızlı arama tuşu olmalıdır.
- 3.1.9 Set üzerinde sesi azaltma ve artırma için tuşlar bulunacaktır.
- 3.1.10 HD ses desteği bulunacaktır.
- 3.1.11 Vlan desteği olmalıdır.
- 3.1.12 Setler adaptörsüz olarak POE destekli çalışabilirdir.
- 3.1.13 Setler ile beraber adaptör verilecektir.
- 3.1.14 Set üzerinde ayrıca kulaklık takmak için RJ9 giriş bulunacaktır.
- 3.1.15 Setlerin Menüleri Türkçe olacaktır.
- 3.1.16 Setler üzerinden santralin telefon rehberine erişim ve hızlı arama mümkün olacaktır.

## 4. KONTROL VE MUAYENE

- 4.1.1 Garanti Süresi: Talepte yer alan tüm ürünler üretim hatalarına karşı garantili olmalıdır. Minimum 2 yıl garantili olmalıdır.
- 4.1.2 Son.Kul. Tarihi: Kurulundan itibaren 1 yıl ücretsiz olmalıdır.
- 4.1.3 Kalite Standardı: Kullanılan Malzemeler en az TSE ve CE belgeli olmalıdır.

4.1.4 Ambalaj Özellikleri: Orijinal paketli ürünler olmalıdır.

**5. Montaj ve Bakım-Onarım/ Servisi**

5.1.1- IP telefonlar VLAN Tag belirtilerek değil, network de 802.1x teknolojisi kullanarak gerekli ses VLAN na taşınmalıdır.

5.1.2- IP Santralin kurulumu ve montajı esnasında Bilgi İşlem personellerimiz eşlik etmeli ve IP Telefon Sistemine ait her türlü eğitimi verilmelidir.

**6. Teslimat Süresi/Yeri/**

6.1.1- 20 iş günü içerisinde şirketimiz merkezi Kadir Has stadyumuna teslim edilecektir.

Av. Hüseyin BEYHAN  
Kayaşehir Belediyesi  
Genel Sekreter



## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1- 1000W AKTİF HOPARLÖR TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1.1-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1 Hoparlör 15 inchbass sürücü ve 1,75 inch tiz sürücüye sahip olmalıdır.
- 1.1.2 Hoparlör DSP Sınıfı 2 kanallı güç amplifikatörü olmalıdır.
- 1.1.3 Hoparlör 1400W tepe ve 700w RMS güç değerinde olmalıdır.
- 1.1.4 Hoparlör sınırlayıcı limitörlü olmalıdır.
- 1.1.5 Hoparlör giriş ve çıkışları JAK – XLR dişi ve XLR erkek olmalıdır.
- 1.1.6 Hoparlör çizilmeye dayanıklı polipropilen plastik kasalı olmalıdır.
- 1.1.7 Hoparlör Indoor Kullanıma uygun IP Koruma sınıfına sahip olmalıdır.
- 1.1.8 Hoparlör Krossover Frekansı 2,5Khz olmalıdır.
- 1.1.9 Hoparlör boyutları 437x708x389 mm olmalıdır.
- 1.1.10 Hoparlörün suya ve toza dayanıklı koruyucu kılıfı olmalıdır.

#### 2- KONTROL VE MUAYENE

- 2.1Garanti Süresi: Minimum 2 yıl garantili olacaktır.
- 2.2Son.Kul. Tar.:
- 2.3Kalite Standardı: Kullanılan Malzemeler TSE ve CE belgeli olmalıdır.
- 2.4Ambalaj Özellikleri: Orijinal kutulu ürünler olmalıdır.

#### 3- Montaj ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 3.1-

#### 4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 4.1- Yüklenici talep onayına istinaden ürünleri 5 iş günü içerisinde Kadir Has Stadyumu'na teslim edecektir.

  
AYHAN  
Kayas  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1-ÇAY KAZANI TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1- Gövde ve süzgeci paslanmaz çelikten olmalıdır.
- 1.1.2- Paslanmayan şok tüp rezistans olmalıdır.
- 1.1.3- 2200 watt güç ile çalışmalıdır.
- 1.1.4- 2 farklı musluğa sahip olmalıdır.
- 1.1.5- 22 ve 16 litre olmalıdır.
- 1.1.6- Otomatik ısı kontrol sistemi olmalıdır.

#### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

- 1.2.1- Garanti Süresi: En az 2 yıl olmalıdır.
- 1.2.2- STK:
- 1.2.3- Kalite Standardı:
- 1.2.4- Ambalaj Özellikleri: Kolay taşınabilir ve sağlam şekilde paketlenmiş olmalıdır.

#### 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

- 1.3.1- Kurulumu kolay olmalıdır.

#### 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 1.4.1- İdare tarafından belirlenen adreslerde ve belirlenen zamanda olacaktır.

  
Ay. Hüseyin BEYHAN  
Kocaeli Kurumları Birlikleri  
Genel Sekreteri



**MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ**  
**1 – NOTEBOOK BİLGİSAYAR TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

- 1.1.1 En az Intel® Core™ i5-12450H işlemci olmalıdır.
- 1.1.2 En az 8 GB DDR5 Ram olmalıdır.
- 1.1.3 En az 512 GB SSD harddisk olmalıdır.
- 1.1.4 Ekran kartı en az NVIDIA GeForce RTX 3050 (6GB GDDR6) olmalıdır.
- 1.1.5 En az 2 adet USB yuvası olmalıdır.
- 1.1.6 En az 1 HDMI Port olmalıdır.
- 1.1.7 Ethernet portu olmalıdır ve WI-FI olmalıdır.
- 1.1.8 Kulaklık çıkışı ses çıkışı olmalıdır.
- 1.1.9 İşletim sistemi Free Dos olmalıdır.

**2.1- KONTROL VE MUAYENE**

- 2.1.1- Garanti Süresi: Üretim hatalarına karşı garantili olmalıdır ve 2 yıl garantili olacaktır.
- 2.1.2- Son.Kul. Tar.:
- 2.1.3- Kalite Standardı: Kullanılan Malzemeler TSE ve CE belgeli olmalıdır.
- 2.1.4- Ambalaj Özellikleri: Orijinal kutulu ürün olmalıdır.

**3.1- Montaj ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

3.1.1-

**4.1- Teslimat Süresi/Yeri/**

- 4.1.1- Yüklenici talep onayına istinaden max. 2 gün içerisinde ilgili birime teslim edilmelidir.

  
**Av. Hüseyin BUNYAN**  
Kavacık/Çayırcağız Mahallesi  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1- 42 İNÇ LED TV TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1.1-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1 Full HD TV olmalıdır.
- 1.1.2 Ekran tipi Slim düz ekran olmalıdır.
- 1.1.3 Görüntü teknolojisi LED olmalıdır.
- 1.1.4 Minimum 42”(106 cm) olmalıdır.
- 1.1.5 Minimum çözünürlük 1920 x 1080P olmalıdır.
- 1.1.6 Minimum 2x HDMI girişi, 1x USB girişi, Komponent girişi ve Ethernet girişi olmalıdır.
- 1.1.7 Minimum ses çıkış gücü 16 W olmalıdır.
- 1.1.8 Minimum yenileme hızı 60 Hz olmalıdır.
- 1.1.9 Smart TV, Dahili uydu alıcı ve WI-FI özelliği olmalıdır.
- 1.1.10 Uzaktan kumanda olmalıdır.
- 1.1.11 Duvara askı aparatı olmalıdır.

#### 1.2 KONTROL VE MUAYENE

- 1.2.1 Garanti Süresi: En az 3 yıl garantili olmalıdır.
- 1.2.2- Son.Kul. Tar.:
- 1.2.3- Kalite Standardı: Kullanılan Malzemeler TSE ve CE belgeli olmalıdır.
- 1.2.4- Ambalaj Özellikleri: Orijinal kutulu ürün olmalıdır.

#### 1.3- Montaj ve Bakım-Onarım/ Servisi

##### 1.3.1-

#### 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 1.4.1- Talep onayına istinaden 3 gün içerisinde teslim edilmelidir.

Av. Üfeyin BEYTAN  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1 - ÇOK FONKSİYONLU YAZICI (YAZICI,TARAYICI,FOTOKOPİ,FAKS) TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1 Basım: Mono baskı seçeneği olmalıdır.
- 1.1.2 Çözünürlük: Kopyalamada en az 600 x 600 dpi, Yazdırmada en 1200 x 1200 dpi çözünürlüğe sahip olmalıdır.
- 1.1.3 Hız: En az 45 sayfa/dakika baskı hızına sahip olmalıdır.
- 1.1.4 Bellek: 1 GB RAM belleğe sahip olmalıdır ve istenildiğinde bu 3 GB kapasiteye kadar yükseltilebilmelidir. Ayrıca cihaza 32 GB veya 128 GB SSD Harddisk takılabilmelidir.
- 1.1.5 İşletim Sistemi: Cihaz Windows 7/8/8.1/10, Server 2008 R2/2012 R2/2016, Novell NetWare\*\*, Linux, Mac ex OS 10.5 gibi güncel sistemleri desteklemelidir.
- 1.1.6 Bağlantı: Cihaz USB 2.0, 10/100/1000BaseTX Network, USB host arabirim bağlantılarına sahip olmalıdır.
- 1.1.7 Tarama: Renkli ve mono olarak en az 40 sayfa/dakika hızı sahip ağ tarama özelliği olmalıdır.
- 1.1.8 Fotokopi: Bir orijinali 999 kopyaya kadar çoğaltabilmeli ve istenildiğinde arkalı önlü olarak çoğaltabilmelidir.
- 1.1.9 Kapasite: Cihaz standart olarak 500 yaprak kağıt kapasiteli kasete ve 100 yaprak kağıt kapasiteli elle besleme ünitesine sahip olmalıdır.
- 1.1.10 Özel Baskı: Cihaz en az 220 gr. Ağırığında kağıda baskı yapabilmelidir.
- 1.1.11 Yakınlaştırma: Cihaz %1'lik aralıklarla %25 ila %400 arasında büyültme ve küçültme yapabilmelidir.
- 1.1.12 Güvenlik: Cihaz en az 100 kullanıcıya kadar şifreleme imkanı sunmalıdır. Bu şifreleme sayesinde istenilen kısıtlamalar sağlanmalıdır.
- 1.1.13 Maliyet: Cihazın içinde en az 6.000 Sayfa baskı yapabilecek toner ile teslim edilmelidir. Ancak cihazın sonradan alınacak olan toneri için baskı kapasitesi en az 12.000 Sayfa olmalıdır.
- 1.1.14 Cihaz en az 300.000 Sayfa baskı yapabilecek ömürlü parçalara sahip olmalıdır ya da bu ömür kadar baskı yapabilecek parçalar ile teslim edilmelidir. (Drum, Developer, Fuser vb.)
- 1.1.15 Cihaz en az 2 Yıl İthalatçı veya Satıcı Garantisi altında olmalıdır. Bu Garanti İthalatçının sağladığı şartlar altında olmalıdır.
- 1.1.16 Cihaz İthalatçı Firma Sevk İrsaliyesi ile teslim edilmelidir

#### 2.1 KONTROL VE MUAYENE

- 2.1.1 Garanti Süresi: Minimum 2 yıl garantili olmalıdır.
- 2.1.2 Son.Kul. Tar.:
- 2.1.3 Kalite Standardı: Kullanılan Malzemeler TSE ve CE belgeli olmalıdır.
- 2.1.4 Ambalaj Özellikleri: Orijinal kutulu ürün olmalıdır.

#### 3.1- Montaj ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 3.1.1-

#### 4.1- Teslimat Süresi/Yeri/

- 4.1.1- Yüklenici talep onayına istinaden 10 gün içerisinde RHG Enertürk Enerji Stadyumu'na teslim etmelidir.

  
Av. Gürhan Karsen  
Karsen Güneş Belediyesi  
Genel Sekreteri

**KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ**  
**GÜDÜMLÜ PROJE DOSYASI KAPSAMINDA AÇILACAK TESİSLERDE**  
**KULLANILMAK ÜZERE ALINACAK OLAN**  
**KAMERA VE KAYIT CİHAZI ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**KONU**

Bu teknik şartname; Kayseri Büyükşehir Belediyesi Talas Sosyal Yaşam Merkezi Kütüphanesi tarafından kullanılacak Kamera ve Kayıt Cihazı teknik özelliklerini, garantisini ve muayene-kabulüne ilişkin hususlarını kapsar.

**A.KAMERA SİSTEMİ**

Sıra	Malzeme Alım Listesi	T. Miktar
1.	16 Kanal NVR Kayıt Cihazı	1 Adet
2.	IP Kamera İç Ortam	16 Adet
3.	8 TB Hard Disk	1 Adet

**I. 16 KANAL NVR KAYIT CİHAZI GENEL ÖZELLİKLER**

1. Cihaz üzerinde Quad core gömülü işlemcisi olmalıdır.
2. Cihazın gömülü LINUX işletim sistemi olmalıdır.
3. Cihazda toplam 16 kanal IP video girişi olmalıdır.
4. Cihaz, 1 Kanal giriş , 1 Kanal çıkış, RCA aracılığıyla çift yönlü konuşma fonksiyonunu desteklemelidir.
5. Cihazın 1 adet HDMI , 1 adet VGA çıkışı olmalıdır.
6. Cihaz , HDMI: 3840×2160, 1920×1080, 1280×1024, 1280×720, 1024×768, VGA: 1920×1080, 1280×1024, 1280×720, 1024×768 çözünürlüklerini desteklemelidir.
7. Cihazın ekran bölme özelliği olmalı ve tekli, 4'lü ekran, 8'li , 9'lu ve 16'lı ekran arasında ayarlanabilir olmalıdır.
8. Cihazın kullanıcı menüsü üzerinden Kamera Başlığı, Zaman, Video Kaybı, Kamera Kilidi, Hareket Algılama, Kaydetme fonksiyonları yönetilebilmelidir.
9. Cihaz herhangi bir alarm veya video algılama durumunda Kayıt Etme, PTZ, Tur, Video Push, E-mail, FTP, Spot, Buzzer & Ekran İpuçları fonksiyonlarını yerine getirecek şekilde programlanabilmelidir.
10. Cihaz Hareket Algılama, MD Alanları: 396(22×18), Video Kaybı & Boş Ekran durumlarında alarm moduna geçecek şekilde ayarlanabilmelidir.
11. Cihazın üzerinde 4 adet Alarm girişi olmalıdır.
12. Cihazın 2adet Röle çıkışı olmalıdır.
13. Cihaz, 1/4/9/16'lı kaydı senkronize olarak oynatabilmelidir.
14. Cihaz üzerinde Zaman/Tarih, MD & Tam Arama (Saniyesinde) değerleri girilerek kayıt arama yapılabilmelidir.
15. Cihaz üzerinde Oynatma, Dondurma, Durdurma, Geri Sarma, Hızlı Oynatma, Yavaş Oynatma, Sonraki Bölüm, Önceki Bölüm, Sonraki Kamera, Önceki Kamera, Tam Ekran, Tekrar, Rastgele, Yedekleme Seçimi, Dijital Zoom oynatma fonksiyonları olmalıdır.
16. Cihaz, USB Device/Network/ üzerinden yedekleme yapabilmelidir.
17. Cihaz üzerinde her biri 10 TB kapasiteyi destekleyebilecek şekilde 2 adet SATA III girişi olmalıdır.
18. Cihaz üzerinde ikisi biri panelde, diğeri arkada olmak üzere 2 adet USB2.0 girişi olmalıdır.
19. Cihaz üzerinde PC ve Keyboard bağlantısı için 1 adet RS-232 bağlantı noktası olmalıdır.
20. Cihaz üzerinde, PTZ kameraların bağlanabilmesi için RS-485 bağlantı noktası olmalıdır.
21. Cihaz H.265+/H265/smart H.264+/H264/ MJPEG formatında video sıkıştırması yapabilmelidir.
22. Cihaz, 12Mp, 8Mp, 6Mp, 5Mp, 3Mp, 1080P, 1.3Mp, 720P,D1 & etc. çözünürlüklerde kayıt yapabilmelidir.
23. Cihazın maksimum kayıt oranı 320 Mbps değerinde olmalıdır.
24. Cihazın bit oranı 16Kbps~ 20Mbps değerlerinde olmalıdır.

25. Cihazın kayıt modu Manuel, Zamanlama (Düzenli (Sürekli), MD), Durdurma olarak ayarlanabilir olmalıdır.
26. Cihaz üzerinde 1 ~ 120dk. (Varsayılan: 60dk.), Ön Kayıt: 1 ~ 30sn., Son Kayıt: 10~300sn. Değerlerinde kayıt aralıkları belirlenebilmelidir.
27. Cihazın üzerinde 1 adet RJ-45 (10/100/1000M) ethernet girişi olmalıdır.
28. Cihazın 16 Ports (IEEE802.3at/af) poE girişi ve 1-8 port epoE &EoC desteği olmalıdır.
29. Cihaz HTTP, HTTPS, TCP/IP, IPv4/IPv6, UPnP, SNMP, RTSP, UDP, SMTP, NTP, DHCP, DNS, IP Filter, PPPoE,DDNS, FTP, Alarm Server, IP Search (Support Dahua IP camera, DVR, NVS, etc.), Easy4IP Filtreleme Ağ fonksiyonlarını desteklemelidir.
30. Cihaza maksimum 128 farklı kullanıcı tanımlanabilmeli ve erişebilmelidir.
31. Cihaz, iPhone, iPad,Android cihazlarla haberleşebilmelidir.
32. Cihaz ONVIF 2.4 , SDK,CGI protokollerini desteklemelidir.
33. Cihaz , AC 100~240V , 50/60 Hz güç kaynağı ile çalışmalıdır.
34. Cihaz , maksimum ( HDD hariç) 15.2 W, PoE tek port için mak. 25.5W ve toplamda 130W güç tüketmelidir.
35. Cihaz , -10 °C ~ +55 °C, / 86 ~ 106kpa çevre şartlarında çalışabilmelidir.
36. Cihazın şasisi 375mm × 326.5mm x 53mm boyutlarında 1U kasa olmalıdır.
37. Cihazın ağırlığı HDD hariç maksimum 2.7 kg olmalıdır.
38. cihaz en az 2 yıl garantili olmalıdır.
39. Cihazlar uluslararası ONVIF iletişim komitesi listesinde yer almalıdır.
40. Cihaz üzerindeki marka ile yurtdışı üreticisinin ismi aynı olmalıdır, OEM olarak üretilmiş ürünler kabul edilmeyecektir.
41. Üreticinin Türkiye Resmi Distribütörü tarafından ihaleye girecek firma adına verilmiş yetki belgesi olmalıdır.
42. İthalatçı firmanın TSE'den Hizmet Yeterlilik Belgesi (HYB) ve Satış Sonrası Hizmet Yeterlilik belgesi (SSHYB) olmalıdır.
43. İthalatçı firmanın ISO 9001 belgesi olmalıdır ve ISO 9001 belgesi TURKAK onaylı olmalıdır.
44. Montaj ve kurulum yüklenici firmaya aittir.

## 2. IP KAMERA İÇ ORTAM GENEL ÖZELLİKLER


1. Kameranın görüntü sensörü 1/2,7" boyutunda 2 Megapiksel progressive CMOS olmalıdır.
2. Kameranın 1920 x 1080 efektif piksel değerine sahip olmalıdır.
3. Kameranın RAM/ROM kapasitesi 128 MB/ 128MB olmalıdır.
4. Kameranın tarama sistemi progresif olmalıdır.
5. Kameranın otomatik diyafram "shutter" hızı Otomatik/Manuel 1/3~1/100000sn değerleri arasında ayarlanabilir yapıda olmalıdır.
6. Kameranın minimum aydınlatma düzeyi 0.005 Lux @ F1.6 değerinde olmalıdır.
7. Kamerada 2 adet Oto/Manuel IR Led Mesafesi 30m olmalıdır.
8. Kamerada Pan: 0°-360°, Tilt: 0°-78°, Döndürme 0°-360° olmalıdır.
9. Kamera üzerinde 2.8mm ( 3,6 mm ) değerinde Focus kontrol sabit odaklı olmalıdır.
10. Kameranın max. Aralığı F1.6, F1.6 Görüş açısı olmalıdır.
11. Kameranın lens montaj M12 yapıda olmalıdır.
12. Kameranın görüş alanı Pan: 110.0°, Tilt: 59.0°, Döndürme: 132.0° olmalıdır.
13. Kameranın iris tipi sabit diyafram olmalıdır.
14. Kameranın yakın odak mesafesi 0.6 m [1.97 ft) olmalıdır.
15. Kamerada Video sıkıştırma H265/H.264/H.264B/ MJPEG formatlarında olmalıdır.
16. Kamerada akıllı codec mevcut olmalıdır.
17. Kameranın video frame hızı Ana akış: 1920 × 1080 (1 fps-25/30 fps) Alt akış: 704 × 576 (1 fps-25fps) 704 × 480 (1 fps-30fps) olmalıdır.
18. Kamerada 2'li görüntü yayın akışı kapasitesi olmalıdır.
19. Kamera 1080p (1920 × 1080); 1,3 M (1280 × 960); 720p (1280 × 720); D1 (704 × 576/704 × 480); VGA (640 × 480); CIF (352 × 288/352 × 240) çözünürlüklerini desteklemelidir.

20. Kamerada Bit Rate CBR/VBR kontrolü olmalıdır.
21. Kameranın video bit hızı H.264:32Kbps~6144kbps ,H.265: 12Kbps~6144kbps değerleri arasında olmalıdır.
22. Kamerada gerçek Gece / Gündüz görüntü Otomatik ICR/ Renkli/Siyah/Beyaz özelliği olmalıdır.
23. Kamerada BLC ve HLC mevcut olmalıdır.
24. Kamerada DWDR " Digital WDR" özelliği olmalıdır.
25. Kamerada beyaz dengesi Otomatik / doğal / sokak lambası / dış mekan / manuel / özel bölge, kazanç kontrolü otomatik, manuel olmalıdır.
26. Kamerada parazit azaltma 3D DNR olmalıdır.
27. Kamerada 4 alan Hareket algılama, İlgili alan ROI, Smart IR özelliklerini desteklemelidir.
28. Kamera görüntüsünün ( Flip ) döndürme seçenek oranları 0 ° / 90 ° / 180 ° / 270 ° (1080p çözünürlük ve daha düşük çözünürlükte 90 ° / 270 ° destekler.) olmalıdır.
29. Kamerada Mirror özelliği olmalıdır.
30. Kamerada özel alan maskeleyme 4 alan olmalıdır.
31. Kamerada dahili mikrofon mevcut olmalıdır.
32. Kamerada ses sıkıştırma G.711A; G.711Mu; G.726; AAC olmalıdır.
33. Kamera üzerinde RJ-45 (10/100 Base-T) network olmalıdır.
34. Kamera, IPv4; IPv6; HTTP; HTTPS; TCP; UDP; ARP; RTP; RTSP; RTCP; RTMP; SMTP; FTP; SFTP; DHCP; DNS; DDNS; QoS; UPnP; NTP; Çok noktaya yayın; ICMP; IGMP; NFS; PPPoE; 802.1x; BonjourAğ protokollerini desteklemelidir.
35. Kamera ağ üzerinden maksimum 20 Kullanıcıya kadar izin verebilir yapıda olabilmelidir.
36. Kamera, ONVIF (Profil S / Profil G / Profil T); CGI; P2P; Milestone; Genetec profilini desteklemelidir.
37. Kamerada Edge depolama Dahua Cloud; FTP; SFTP; Mikro SD Kart (maks. 256 GB desteği); NAS olmalıdır.
38. Kamerada yazılım yönetimi smart PSS,DSS;DMSS olmalıdır.
39. Kamera ios, Android akıllı cihazlarını desteklemelidir.
40. Kamera 12V DC PoE (802.3af) güç kaynağı ile çalıştırılmalıdır.
41. Kamera maksimum <5.9W güç sarfiyatı yapmalıdır.
42. Kamera -40 °C ~ +60 °C, ≤95% RH çevresel şartlarda çalışabilmelidir.
43. Kameranın boyutları 100.9 mm x Φ109.9mm değerlerinde olmalıdır.
44. Kameranın ağırlığı en fazla 0,39 kg. olmalıdır.
45. Kameranın IP67 sertifikasına sahip olmalıdır.
46. Kameranın kasası metal+plastik olmalıdır.
47. Kamera en az 2 yıl garantili olmalıdır.
48. Cihazlar uluslararası ONVIF iletişim komitesi listesinde yer almalıdır.
49. Cihaz üzerindeki marka ile yurtdışı üreticisinin ismi aynı olmalıdır. Bunu belirten evrak ihale aşamasında verilecektir, OEM olarak üretilmiş ürünler kabul edilmeyecektir.
50. Üreticinin Türkiye Resmî Distribütörü tarafından ihaleye girecek firma adına verilmiş yetki belgesi olmalıdır.
51. İthalatçı firmanın TSE'den Hizmet Yeterlilik Belgesi (HYB) ve Satış Sonrası Hizmet Yeterlilik belgesi (SSHYB) olmalıdır
52. İthalatçı firmanın ISO 9001 belgesi olmalıdır ve ISO 9001 belgesi TURKAK onaylı olmalıdır.
53. Montaj,kablolama ve kurulum yüklenici firmaya aittir.

### 3.8 TB HARD DISK

- 7/24 kamera kayıt sistemine tam uyumlu güvenlik diski olmalıdır.
- En az 8TB bellek kapasitesine sahip olmalıdır.
- SATA bağlantı tipine sahip olmalıdır.

- En az 256 MB cache ön bellege sahip olmalıdır.
- 3.5 inch disk boyutuna sahip olmalıdır.
- En az 7200 RPM döñüş hızına sahip olmalıdır.
- En az 24 Ay garanti süresine sahip olmalıdır.
- Veri Koruma Teknolojisi ve sıcaklık kontrolü özellikleri olmalıdır.

  
Av. Hüseyin BEYİAN  
Karsen Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri



**KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ**  
**AKILLI ŞEHİRCİLİK VE BİLGİ İŞLEM DAİRE**  
**BAŞKANLIĞI**  
**BİLGİSAYAR VE ÇEVRE ÜRÜNLERİ ALIM İŞİ TEKNİK**  
**ŞARTNAMESİ**

**İŞİN TANIMI:** Kayseri Büyükşehir Belediyesi daire başkanlıklarında kullanılmak üzere donanım malzemeleri alım işi

**İDARE:** Kayseri Büyükşehir Belediyesi

**YÜKLENİCİ:** İş yüklenilecek olan gerçek veya tüzel kişi

**TEKNİK ŞARTNAME:**

**1. MASAÜSTÜ BİLGİSAYAR TAKIMI ( 26 ADET )**

- Bilgisayarın işlemcisi en az 13.nesil i5 işlemci, en az 6 çekirdekli, en az 24 MB bellek, frekansı en az 3,0 Ghz olmalı ve 4,8 Ghz 'e kadar artırılabilir olmalıdır.
- En az 32GB Orijinal fabrika çıkışı RAM olmalıdır.
- En az M.2 512GB PCIe NVMe M.2SSD diske sahip olmalıdır.
- Ön tarafta; en az  
2Adet Super Speed USB Type-A 5Gbps,  
1 Ses çıkışı
- Arka tarafta; en az  
2Adet SuperSpeed USB Type-A 5Gbps,  
1Adet DisplayPort 1.4,  
1Adet HDMI  
1AdetRJ-45,  
1 Ses çıkışı  
bağlantı noktaları olacaktır.
- Bilgisayar ile birlikte en az 1 adet asus rx550 4GB veya muadili ekran kartı verilmelidir.
- İşletim sistemleri faturalı Windows 11 Professional 64 bit Türkçe sürümü olmalıdır.
- Üzerinde dahili hoparlör olmalıdır.
- ENERGY STAR, sertifikalı olmalıdır.
- Kasa ile birlikte; kasa ile aynı marka monitör 23,8 inç IPS Led 16:9 yüksekliği ayarlanabilir pivot özellikli üzerinde en az 1 adet HDMI, 1 adet Display giriş bulunmalıdır, üzerinde en az 4Adet USB Type-A SuperSpeed5Gb/sn girişi bulunmalıdır, üzerindeki USB girişleri bilgisayar kasasıyla uyumlu çalışmalıdır,3 Yıl yerinde garanti (En az)
- Teklif edilecek Kasa kule tipi olmalıdır.
- Kablosuz bağlantı Wifi6 ve Bluetooth 5 dahili olmalıdır.
- Güvenlik yönetimi en az Güvenilir Platform Modülü (TPM) 2.0'a sahip olmalıdır.
- En az 3 Yıl yerinde onarımlı garanti ve kuruluma sahip olmalıdır.
- Garanti bilgileri teklif edilen ürünün resmi sitesinden sorgulanacaktır.

*(Handwritten signature)*



## 2. DİZÜSTÜ BİLGİSAYAR (2 ADET)

- En az İşlemci i5 12450H 4,40 GHz 4 MB cache olmalıdır.
- En az 8GB 4800 Mhz Orijinal fabrika çıkışı RAM olmalıdır.
- Üzerinde en az 512 GB kapasiteli PCIe NVMe M.2 SSD hard disk olmalıdır.
- Ekran, en az 15,6" boyutunda, en az led olmalıdır.
- 1 adet USB Type-C çıkışı olmalıdır.
- Ekran çözünürlüğü en az 1920 X 1080 olmalıdır.
- ENERGY STAR, sertifikalı olmalıdır.
- Üzerinde en az 1 adet USB 3.0, en az 1 adet HDMI, 1 Adet RJ-45 olmalıdır.
- En az Wi-Fi teknolojisi ve bluetooth sahip olmalıdır.
- Üzerinde stereo hoparlörler ve tümleşik mikrofon olmalıdır.
- Dizüstü bilgisayar yanında kablosuz(logitech m185 veya muadili) fare,
- 2 Yıl yerinde garanti ve kurulum (En az)

## 3. RENKLİ FOTOKOPİ MAKİNASI (4 ADET)

- Yazıcı lazer baskı teknolojisine sahip olmalıdır.
- Baskı türü siyah ve renkli olmalıdır.
- A4,A5 ve A6 kağıt boyutları ile çalışabilmelidir.
- Yazıcıda standart olarak yazdırma, kopyalama ve tarama özelliği olmalıdır.
- Yazıcıda en az 7 inç Türkçe dil destekli renkli LCD dokunmatik ekran olmalıdır.
- Yazıcı, ağ yazıcısı ve ağ tarayıcısı özelliklerine sahip olacaktır.
- Yazıcı, arkalı önlü baskı yapma özelliğine sahip olmalıdır. Bu yetenek harici bir donanım ile kazandırılmayacaktır.
- Yazıcı, A4 siyah-beyaz baskı için en az 35 sayfa/dakika hıza sahip olacaktır.
- Yazıcı 600 x 600 dpi kopyalama ve tarama çözünürlüğüne sahip olmalıdır.
- Yazıcı en az 1 GB bellek sahip olmalıdır
- Yazıcı 10 Base-T/100Base-TX/1000Base-T ethernet bağlantı arayüzüne sahip olmalıdır.
- Yazıcı, ağ iletişimde IPv6, IPv4, IPSec yeteneğine sahip olmalıdır.
- Yazıcı Blue Angel ve Energy Star sertifikasına sahip olmalıdır.
- Yazıcı 1200 x 1200 dpi baskı çözünürlüğüne sahip olmalıdır
- E-mail'e tarama, ftp'ye tarama, smb'ye tarama, usb host'a tarama, yerel/network twain, wia, wsd tarama özellikleri olmalıdır.
- Yazıcıda Elektronik sıralama (harmanlama), Kimlik kartı kopyalama, 2'si 1'de, 4'ü 1'de, Otomatik kaset değiştirme, Boş satır atlama, DP Otomatik kırpmaya gibi özellikler bulunmalıdır.
- Yazıcı istenildiği takdirde OCR ile Aranabilir PDF ve Microsoft Office formatlarına tarama yapılabilirdir.
- Yazıcıda tarama-kopyalama esnasında boş sayfa atlama özelliği bulunmalıdır.
- Yazıcının ısınma süresi en fazla 26 sn olmalıdır.
- Yazıcıda en az 1.2 GHz çift çekirdekli işlemci olmalıdır.
- Yazıcıda en az 500x2 500 sayfa kapasiteli universal kağıt çekmecesini ve 100 sayfa kapasiteli by-pass olmalıdır.
- Makinede standart 60-163 g/m2 kağıtlara basabilen çift taraflı baskı ünitesi (dubleks) olmalıdır.

- Makinede en az 100 sayfa A4 kapasiteli çevirmeli tarama yapabilen otomatik doküman besleyici ünitesi bulunmalıdır.
- Çıkış kapasitesi en az 250 sayfa A4
- Makine ile uyumlu sehpa sahip olacaktır.
- Makinelerin üzerinde gelen tonerlerin yanında yüksek kapasiteli en az 14000 sayfa siyah ve en az 10000 sayfa renkli toner takımı ile verilecektir.
- 2 Yıl yerinde garanti ve kurulum (En az)

#### 4. SİYAH BEYAZ YAZICI (4 ADET)

- Baskı teknolojisi lazer olmalıdır.
- Kağıt boyutu a4 olmalıdır.
- Baskı türü siyah beyaz olmalıdır.
- Baskı kalitesi en az 1200x1200 DPI olmalıdır.
- Bellek en az 64mb olmalıdır.
- Kağıt giriş kapasitesi en az 150 sayfa, çıkış kapasitesi en az 100 sayfa olmalıdır.
- Yanında bir adet usb kablosu olmalıdır.
- Yazıcı içerisinde demo toner olması halinde yanında bir adet orijinal toner verilecektir.
- 2 Yıl yerinde garanti ve kurulum (En az)

#### 5. PROJEKSİYON SETİ (3 ADET)

- Projeksiyonun çözünürlüğü en az Full HD 1920\*1080 olmalıdır.
- LCD olmalıdır.
- En az 3300 ANSI Lümen olmalıdır.
- En az 1 adet HDMI ve USB girişi olmalıdır.
- 200\* 200 ölçülerde Storlu Duvara Sabit Projeksiyon Perdesi (Montaj Dahil)
- Setle birlikte Projeksiyona uygun ölçülerde tavan askı aparatı (Montaj Dahil)
- Setle birlikte 10metre HDMI bağlantı kablosu Projeksiyondan Çalışma masasına yada uygun görülen yere (Montaj Dahil)
- Projeksiyonun Görüntü kalitesi ve görüntü gecikmesi kalitesi onayı Bilgi Teknolojileri Şb.Md. tarafından onaylanacaktır.
- 2 Yıl yerinde onarımlı garanti ve kurulum (En az)
- Tüm gerekli malzeme ve aksesuarlar dahil kurulum yüklenici firmaya aittir.

#### 6. KART YAZICI (2 ADET)

- 300 dpi (11.8 nokta/mm) baskı çözünürlüğüne sahip olmalıdır.
- En az 2 GB flaş belleğe sahip olmalıdır.
- Görüntü boyutu: 1006 x 640 piksel olmalıdır.
- Otomatik ribbon kalibrasyonu kabiliyetine sahip olmalıdır.
- En az bir (1) USB 2.0 bağlantısı
- 100 kart kapasiteli otomatik ayarlı giriş bölmesi (0.762mm) olmalıdır.
- 100 kart kapasiteli çıktı bölmesi (0.762mm) olmalıdır.
- Elle kart besleme özelliği olmalıdır.
- 3 adet 3 renkli yazıcı durum göstergesi ışığına sahip olmalıdır.
- Yazıcı ana cihaz kimlik doğrulaması ve veri şifreleme yapabilmelidir.
- Tek taraflı baskı yapabilmelidir.
- Standart CR-80 medya üzerine kenar boşluksuz baskı yapabilmelidir.

- Baskı verimi Tek Taraflı YMCKO: 150 kart/saat olmalıdır.
- İki yıl süreli sınırsız yazıcı ve yazıcı kafası garantisi olmalıdır.
- Her kart yazıcısının yanında bu kartları okuyacak 2 Adet USB RFID kart okuyucu verilecektir.

#### 7. WEB KAMERA (2 ADET)

- Video çözünürlüğü en az 1280\*720 olmalıdır
- Görüntü Yakalama Hızı en az 30 fps olmalıdır.
- Video Yakalama Çözünürlüğü 720P olmalıdır.
- Bağlantı teknolojisi USB olmalıdır.
- Dahili mikrofon ve ışık olmalıdır.

#### 8. KART OKUYUCU (2 ADET)

- 125 KHz Proximity USB RFID kart okuyucu olmalıdır.
- En az USB 2.0 Bağlantıya sahip olmalıdır.
- USB den direkt bağlantı 10 haneli kart ID sini okumalıdır.
- Orijinal USB kablosu ile birlikte olmalıdır.

#### 9. ACCESS POINT (6 ADET)

- ETSI standartlarında 2.4 GHz ve 5 GHz frekans bandında çalışabilmelidir.
- 2.4GHz ve 5GHz bandına 2 stream ile 2X2 MIMO 802.11n yayını yapmalıdır.
- Cihaz 5GHz bandına 2 stream ile 2X2 MU-MIMO 802.11ac yayını yapmalıdır.
- Cihaz 2.4GHz ve 5GHz bandına 2 stream ile 2X2 MU-MIMO 802.11ax yayını yapmalıdır.
- Cihazın en az 2.4 için 4 dBi ve 5GHz için 5 dBi dahili omni anteni olmalıdır.
- IEEE 802.11n, IEEE 802.11a IEEE 802.11b, IEEE 802.11g ve 802.11ac Wave1 ve Wave 2 ve AX standartlarını tam uyumlu olarak destekleyecektir.
- Kablosuz erişim noktası, IEEE 802.3at (PoE+) veya benzer bir yöntemle, UTP kablo üzerinden beslenebilmelidir.
- IEEE 802.3at kullanılması durumunda tam kapasite ile çalışabilmelidir.
- 4 adet 100/1000/2500BaseT portu (RJ-45) 1 adet Local yönetim için consol portu
- Kablosuz erişim noktası, kurumda bulunan cisco 5520 Wireless Controller kablosuz kontroller cihazı ile tam uyumlu olmalıdır.
- 2 Yıl onarımlı garanti ve kurulum (En az)
- Garanti bilgileri teklif edilen ürünün resmi sitesinden sorgulanacaktır.

#### 10. AĞ ANAHTARI (2 ADET)

- En az 48 adet 10/100/1000BaseT ethernet portu ve en az 2 adet SFP+ tabanlı yuvaya sahip olmalıdır.
- SFP+ yuvalara 10GBASE-LR, 10GBASE-SR, 10GBASE-LRM, 1000BASE-LX/LH, 1000BASE-SX, 1000BASE-BX ve 1000BASE-ZX fiber arayüzleri takılabilmelidir.

*Handwritten signature*

- Bütün 10/100/1000BaseT portları hem half-duplex hem de full-duplex çalışabilmelidir.
- Bütün 10/100/1000 bakır portlarında auto-MDIX desteği bulunmalıdır.
- Cihaz port hızlarını otomatik olarak algılanabilmeli ve IEEE 802.3x standardını desteklemelidir.
- En az 216 Gbps olmalıdır.
- En az 130 Mpps olmalıdır.
- En az 16.000 adet unicast MAC adresi desteklenmelidir.
- En az 512MB DRAM ve en az 128MB Flash belleğe sahip olmalıdır.
- En az 233.000 saat olmalıdır.
- En az 802.3af ve 802.3at standartlarını desteklemelidir.
- En az 48 portundan 15,4W ve en az 24 portundan 30W güç sağlayabilmelidir.
- Gerekliğinde harici bir güç kaynağı takılarak, güç kaynağı yedeklemesine sahip olabilmelidir
- Cihaz üzerinde her porta ait durum/duplex/hız bilgisi veren LED'ler bulunmalıdır.
- Cihaz üzerinde yönetim amaçlı en az 10/100 Mbps Ethernet portu bulunmalıdır.
- IEEE 802.1Q VLAN trunking protokolünü desteklenmelidir.
- Cihazın desteklediği VLAN ID sayısı en az 4000, aktif VLAN sayısı en az 1000 olmalıdır.
- Port bazında VLAN tanımlanabilmelidir.
- Portlarına bağlanan IP Telefonlar için Dinamik Voice VLAN ataması yapabilmelidir.
- Cihaz aynı port üzerinde birden farklı domain'deki cihazların kimlik doğrulama işlemlerini yapabilmelidir. Böylece aynı porttaki bir PC ile IP Telefonun ayrı ayrı kimlikleri doğrulanıp uygun veri ve ses VLAN'larına atamalarını yapabilmelidir.
- Cihaz üzerinde en az 8 adet 10/100/1000BaseT port ayrı ayrı kanal altında toplanıp, tek port gibi çalışabilmelidir. En az 24 adet kanal (Port-Channel) tanımlanabilmelidir. IEEE 802.3ad standardı desteklenmelidir.
- Cihazın "QoS (Quality of Service)" desteği bulunmalıdır. Üçüncü seviyede (L3) DiffServ Code Point (DSCP) ya da ikinci seviyede (L2) IEEE 802.1p CoS (Class of Service) ile sınıflandırılmış paketlerin öncelik değerlerini anlayabilmeli, gerektiğinde bu öncelik değerlerini değiştirebilmelidir. Paketleri, ayrıca L2 başlığındaki kaynak/hedef MAC adresi, L3 başlığındaki kaynak/hedef IP adresi, L4 başlığındaki TCP/UDP port numarası bilgilerine göre sınıflandırabilmelidir. Cihaz üzerindeki her portun en az 4 adet kuyruğu bulunmalıdır.
- Jumbo frame desteğine sahip olmalıdır. Desteklenen jumbo frame'lerin uzunluğu, en az 9.000 byte olmalıdır.
- Cihaz yığılanabilir (stackable) yapıda olmalı veya istenmesi halinde modül eklenerek yığılanabilir hale getirilebilmelidir. Yığılma için özel yığılma portları kullanılmalı, kullanıcı veya uplink portları kullanılmamalıdır. Anahtar üzerinde 2 adet boş yığılma arayüzü bulunmalıdır.
- En az 8 adet anahtar tek bir yığın içinde bulunabilmelidir.
- Yığılma yapılması halinde, yığındaki anahtarlar arasındaki band genişliği en az 80 Gbps olmalıdır.
- Yığılma yapılması halinde yığın içindeki anahtarlardan birisinin arızalanması durumunda, yığın içindeki diğer anahtarlar çalışmaya devam edebilmelidir.
- Yığın tek bir IP adresi üzerinden yönetilebilmeli, yığındaki anahtarların ayrı ayrı yönetilmesi gerekmemelidir.
- Yığın içindeki farklı anahtarlara ait portlar tek bir kanal altında toplanabilmelidir.
- Yığına yeni bir anahtar eklendiğinde otomatik olarak yazılımı güncellenmeli ve herhangi bir konfigürasyon yapılmadan yığının bir üyesi olabilmelidir.



- Yığın içerisinde hem 10 Gigabit hemde 1 Gigabit uplinke sahip cihazlar aynı anda bulunabilmelidir.
- Yığın içerisinde hem PoE/PoE+ destekleyen ve desteklemeyen cihazlar aynı anda bulunabilmelidir.
- En az 0.5m, 1m ve 3m boyutlarında yığılma kablosu seçeneğine sahip olmalıdır.
- Cihaz üzerinde statik routing yapabilmeli ve en az 16 adet statik route tanımlanabilmelidir.
- IEEE 802.1d, 802.1w ve 802.1s "spanning tree" protokollerini desteklemelidir.
- Her VLAN için farklı "spanning tree" kullanılabilirdir.
- Kullanıcı ve trunk portlarında spanning tree hesaplarını hızlandırabilmelidir.
- Cihazın BPDU (Bridge Protocol Data Unit) Guard özelliği bulunacaktır. Bu sayede Spanning Tree grubunda olmayan portlara, o grubun BPDU paketlerinin girişi engellenebilmelidir.
- Cihazın Spanning Tree Root Guard (STRG) özelliği bulunmalıdır. Bu sayede network yöneticisinin kontrolünde olmayan anahtarların, Spanning Tree protokolü için root anahtar olması engellenebilmelidir.
- Cihaz, erişim kontrol listeleri ile paketleri L2 başlığındaki kaynak/hedef MAC adresi, L3 başlığındaki kaynak/hedef IP adresi, L4 başlığındaki TCP/UDP port numarası bilgilerine göre erişim denetiminden geçirebilmelidir. Cihaz Erişim Kontrol Listeleri direk olarak L2 veya L3 porta uygulanabileceği gibi VLAN içindeki trafiği de filtreleyebilmelidir.
- Cihaz, üzerinde bulunan her port için MAC adresi bazında kullanıcı listeleri oluşturulabilmeli ve böylece port güvenliği sağlanabilmelidir.
- Cihaz, MAC adresi tablosuna yeni bir adres eklendiğinde, ya da bu tablodan bir adres silindiğinde, bu durumu SNMP yönetim sunucusuna raporlamalıdır.
- Cihazın IEEE 802.1x desteği bulunmalıdır.
- Cihaz Radius server yardımı ile port bazında kullanıcı yetkilendirme ve dinamik VLAN tahsisi yapabilmelidir.
- 802.1x Port Security özelliğine sahip olmalıdır.
- 802.1x Guest VLAN ve Web yetkilendirmesi özelliklerine sahip olmalıdır.
- 802.1X MAC authentication bypass özelliğine sahip olmalıdır.
- Cihaz IEEE 802.1x protokolünü kullanarak radius server yardımı ile port bazında kullanıcı yetkilendirme desteklemeli ve radius tarafından gönderilen yetkilendirme değişiklik taleplerini yerine getirebilmelidir.
- IGMP filtering ve IGMP Snooping v1-v2-v3, IPv6 MLD v1-v2 snooping protokollerini desteklenmelidir.
- En az 1000 adet IGMP grubu desteklemelidir.
- IGMP snooping timer, IGMP throttle, IGMP querier ve Configurable IGMP leave timer özelliklerini desteklemelidir.
- SNMP v1, v2, v3, telnet, Secure Shell (SSH), SSL, SCP (Secure Copy Protocol), HTTP (web) ve konsol aracılığı ile yönetilebilmeli veya gözlenebilmelidir.
- Cihazı yönetmek isteyen kişiler Radius sorgulama protokolü tarafından sorgulanabilmelidir.
- Cihazın yazılımı TFTP yardımı ile güncellenebilmelidir.
- Cihazın tüm portları en az 4 adet RMON grubunu (history, statistics, alarms, events) desteklemeli, detaylı gerçek zamanlı trafik analizi yapabilmek için port mirroring desteği bulunmalıdır. Birden fazla kaynak portu, hedef portuna yansıtılabilir ve aynı anda en az 4 adet port mirroring tanımlanabilmelidir.
- Cihaz, IP Spoofing ataklarının engellenebilmesi için, otomatik olarak anahtarın belirtilen portlarına kaynak IP address filtreleri yazılabilir.

- Cihaz, erişim seviyesindeki IPv6 adres spoofing, yanlış yönlendirici anonsları gibi IPv6 ataklarını engelleyebilmelidir.
- Dynamic ARP Inspection (DAI) özelliğine sahip olmalıdır. Cihaz, üzerinden geçen tüm ARP istek ve cevaplarını incelemeli ve her ARP paketi, IP-MAC binding tablosu ile eşleştirebilmelidir. Eşleşmeyen paketler drop edilebilmelidir.
- Cihaz fiber kablolardaki arızalar nedeniyle oluşabilecek tek yönlü trafik problemlerini belirleyip ilgili portu kullanım dışı bırakarak, olası bir loop oluşmasını engelleyebilmelidir.
- Cihaz Portlardaki trafik yoğunlukları arasındaki sessiz anları belirleyerek, bu zaman aralıklarında portların daha az güç tüketmesini sağlayabilmelidir.
- Cihazın saat ve tarih bilgisi, ağ üzerindeki diğer tüm anahtarlarla senkron hale getirilebilmelidir.
- Cihaz ile birlikte en az 6 adet 3 metre, en az 4 adet 5 metre 10 gbit destekli, cihazla uyumlu, DAC kablo verilmelidir.

## 11. İNTERNET BAĞLANTI MODÜLÜ (2 ADET)

- Ürün Tipi: SFP+ (Small Form-Factor Pluggable) Optik Modül
- Uygulama: 10 Gigabit Ethernet (10GbE), Fiber Optik Ağ Bağlantıları
- Uyumluluk: IEEE 802.3ae standardı ile uyumlu
- Uyumluluk: Cisco Catalyst 2960X ve diğer uyumlu 10G SFP+ portlu cihazlar
- Bağlantı Tipi: Fiber optik (Single-Mode Fiber, SMF), Duplex LC konektör
- Veri Hızı: Desteklenen maksimum hız: 10 Gbps
- Mesafe: 40 km'ye kadar destek (SMF kullanımıyla)
- Dalga Boyu: Tx (Veri Gönderme): 1550 nm, Rx (Veri Alma): 1550 nm
- Optik Güç: Tx çıkış gücü: 0 dBm ile +4 dBm arasında, Rx giriş hassasiyeti: -16 dBm veya daha düşük
- Protokoller: 10GBASE-ER, Uyumlu MPLS, SDH, SONET ve Ethernet taşıma teknolojileri
- Çalışma Ortamı: Çalışma sıcaklığı: -5°C ~ +70°C, Depolama sıcaklığı: -40°C ~ +85°C
- Güç Tüketimi: Maksimum 1.5 Watt
- Boyutlar: SFP+ form faktörü, Standart boyutlar: 8.5 mm x 13.4 mm x 56.5 mm
- Sertifikalar ve Uyumluluk: CE, FCC ve RoHS uyumlu
- Paket İçeriği: 1 adet SFP+ 10GBase-ER modül, Kullanım kılavuzu ve garanti belgesi
- Garanti ve Servis: Minimum 1 yıl üretici garantisi, Teknik destek hizmeti
- Özel Koşullar: Ürün orijinal ve yeni olmalıdır, Cisco Catalyst 2960X uyumluluğu belge ile garanti edilmelidir.

## 12. AĞ VE İNTERNET BAĞLANTI KABLOSU (240 ADET)

- Kablo türü Ethernet Patch Kablo (RJ45 - RJ45) olmalıdır.
- Kategori CAT6 veya üzeri olmalıdır.
- Bağlantı türü UTP (Unshielded Twisted Pair) veya STP (Shielded Twisted Pair) olmalıdır.
- Standart IEEE 802.3, 802.3u, ve 802.3ab uyumlu olmalıdır.
- Veri transfer hızı 10/100/1000 Mbps (Gigabit Ethernet desteği) olmalıdır.

CX

- Uzunluk seçenekleri 50 adet 1 metre, 50 adet 3 metre, 100 adet 5 metre, 40 adet 10 metre olmalıdır.
- İzolasyon malzemesi PVC veya LSZH (Low Smoke Zero Halogen) olmalıdır.
- Çalışma sıcaklığı -20°C ~ +60°C olmalıdır.
- Sinyal zayıflama TIA/EIA-568-C.2 standardına uygun olmalıdır.
- Fluke testi Fluke DSX-8000 veya eşdeğer cihaz ile yapılmış olmalıdır.
- Kablo yapısı 24 AWG bakır iletken, minimum büküm çifleri standardına uygun olmalıdır.
- Sertifikalar CE, RoHS, ve FCC uyumlu olmalıdır.
- Garanti minimum 1 yıl üretici garantisidir.
- Paketleme ürünler ayrı ayrı ambalajlanmış ve üzerinde uzunluk etiketi olmalıdır.

### 13. OPTİK HIZLI GEÇİŞ TURNİKE ÖZELLİKLERİ (2 ADET)

- Turnike, 1 adet sol 1 adet sağ blok olmak üzere 2 ana gövdeden oluşacaktır.
- Turnike, yetkili kart okutulması sonrasında ayarlanan süre içerisinde geçişin yapılmaması durumunda kapalı konumuna geçmelidir.
- Tüm turnikeler -10/+70 C dereceler arasında çalışabilmelidir.
- Turnike 90-230 VAC enerji ile çalışmalı, elektronik kart sistemi 24 VDC güç kaynağı ve motor 12 VDC ile ayrı ayrı beslenmelidir.
- Tüm turnikeler iki taraflı geçişe izin verecek şekilde (bi-directional) olacaktır.
- İstenildiği durumda elektronik kart üzerinden geçiş yönü serbest ya da kontrollü olarak ayarlanabilmelidir.
- Turnikeler ayarlı mekanik tork kontrolü sayesinde herhangi bir sıkışma müdahalesi durumunda kişiye zarar vermeyerek durmalıdır.
- Turnike tam kapalı konuma geçtiğinde hiçbir şekilde el ile açılmamalıdır.
- Opsiyonel olarak, enerji kesintisinde akü desteğiyle kanatlar açık pozisyona geçmelidir.
- Her türlü geçiş kontrol ünitesi ile çalışma özelliğine sahip olmalıdır.
- Geçiş esnasında ve acil durumda sesli uyarı verebilmelidir. Ve istendiğinde iptal edilebilir.
- Turnike kartı kontrol girişleri ve sensör girişleri optik izolasyonlu olmalıdır ve kuru kontak pulse (NO) , TTL, CMOS, 5-24V dc girişleri kabul edebilmelidir. Opsiyonel olarak RS232 ve RS485 haberleşme portlarına sahip olmalıdır.
- Turnike içerisinde kullanılan tüm güç kaynakları switch mode tipinde olmalıdır ve CE, TÜV sertifikalarına sahip olmalıdır.
- Turnikeler geçiş sonrası geçilen yönleri ayrı ayrı belirten bir kuru kontak çıkışı veya 24 VDC. çıkışı olmalıdır.
- Turnike üst kapağın çevresinde ve kanatlarda ledli aydınlatma (beklemede kırmızı geçiş esnasında yeşil) opsiyonu olmalıdır.
- Turnike geçişlerde en fazla 58W bekleme durumunda ise en fazla 9W güç tüketmelidir.
- Turnikeler arası mesafe (geçiş yolu genişliği) 500 mm turnike boyutları 250 x 1000 x 1000 (en, uzunluk, yükseklik) olmalıdır.
- Turnike kapalı pozisyonundayken kanatlar karşılıklı durmamalı ve kanatlar arasında max. 60mm mesafe olmalıdır.
- Turnikenin kanatları normalde kapalı olarak çalışmalıdır. Turnike kanatları açılmalık bir hareketle içeriye doğru açılmalıdır.

CV

- Turnikenin engel panelleri, turnike içinde geçiş yapan kişinin varlığından haberdar olup, panellerin kapanması otomatik olarak engellenmelidir.
- Her turnikedeki toplamda 6 adet karşılıklı foto elektrik sensörü olmalıdır. Sensörler arıza durumunda hızlı müdahale için soketli yapıda olmalıdır.
- Turnikenin üst kapağı 12mm temperli camdan, yan paneller ve oval burun kısımları en az 1,5 mm 304 kalite krom (paslanmaz çelik) 4N Grade olmalıdır.
- Turnikenin geçişi sınırlayan engel panelleri 10mm temperli cam malzemeden üretilmiş olmalı, opsiyonel olarak idare logosu lazer ile işlenmiş olmalı ve ışıklandırılmalı, engel paneli turnike gövdesi içine girerek geçişi sağlamalıdır.
- Geçiş müsaade hızı en az 40 kişi / dakika olmalıdır.
- Turnike şasi aksamı galvanize edilmiş çelikten imal edilmiş olmalıdır.
- Turnikenin burun kısımları oval bir yapıda, yan kapaklar anahtarsız ve vidasız olmalıdır.
- Turnike, mikroprosesör kontrollü olmalı, iki yönlü çalışmalı ve bir kişinin geçişine izin vermelidir.
- Turnike elektronik sisteminin geçiş hafıza özelliği olmalıdır. Öndeki kişi geçişini tamamlamadan okutulan her kart için birer geçiş hakkını hafızaya almalı ve kanatları kapatmadan kart okutan diğer kişileri sayarak geçişlerine müsaade etmelidir. Hafızadaki geçiş hakları bittiğinde ise kanatları geçişe tekrar kapatmalıdır.
- Kanat hareketleri 2 adet endüktif sensörler ile kontrol edilmelidir.
- Turnike, güvenlik sistemleri ile entegre çalışarak acil durumlarda (yangın alarmı gibi) serbest geçiş modunda çalışabilmelidir.
- Göstergeler üst kapakta ledli iki konumlu olmalı, geçiş yapılmadığı anlarda kırmızı led sürekli yanmalı geçiş izni alındığında ise yeşil led yanmalıdır.
- Turnike üst tablası standartta 12 mm. temperli siyah cam olmalı ve kart okuyucu için gömme bölmesine sahip olmalıdır.
- Motor 12 VDC olmalıdır ve sistem beslemesinden farklı güç kaynağı ile çalıştırılmalıdır.
- Turnikelerin imalatçı Firmanın ürünlerinde iki (2) yıllık garanti belgesini ibraz etmeleri gerekmektedir.
- İmalatçı firmanın güncel ISO 9001 kalite sertifikası olmalıdır ve idareye ibraz etmelidir.
- İmalatçı firmanın kaşeli yetkili imzalı CE beyannamesi ibraz edilmelidir.
- İmalatçı firmanın güncel tarihli TSEK onaylı belgesini idareye ibraz edilmelidir.
- İmalatçı firma tarafından yetkilendirilmiş; Kayseri’de hizmet veren TSE HYB Belgeli yetkili satıcı ve yetkili teknik servisi olmalıdır. 39. Kurulum tam ve eksiksiz olarak yüklenici firma tarafından yapılacaktır.

#### 14. ENGELLİ TURNİKE (2 ADET)

- Turnikenin ana gövdesi en az 1,5 mm AISI 304 kalite (paslanmaz çelik) 4N grade, lazer pvc’li olmalıdır.
- Turnike ebatları yükseklik: 1050mm Genişlik: 320 mm En: 200mm.
- Kol 1.5mm et kalınlığında 30mm çapında alüminyum borudan imal edilmelidir ve iki boru arası 10 mm. pleksiglass malzeme kullanılmalıdır.
- Kol boyu 1000mm kadar üretilebilmelidir.
- Tüm turnikeler -10/+70 C dereceler arasında çalışabilmelidir.
- Tüm turnikeler iki taraflı geçişe izin verecek şekilde (bi-directional) olacaktır.
- Motor hareketi turnike koluna kayış sistemiyle aktarılıyor olmalıdır.





- Kol sürüşü motor ile yapıyor olmalı ve motor redüktörlü fırçalı tip DC olmalıdır.
- Geçiş yapılacak yön için turnikeye aç komutu geldiğinde kapı açılacak ve ayarlanabilen süre sonunda otomatik olarak kapanabilmelidir. İstenildiğinde otomatik kapanma iptal edilerek buton ile kapama işlemi yapılabilir.
- Elektronik kart üzerindeki switch sayesinde, turnike test moduna geçirilerek sensör ve selenoidler test edilebilir.
- Giriş ve çıkış yönlerine monte edilen algılama sensörleri ile uyumlu çalışabilmelidir.
- Her türlü geçiş kontrol ünitesi ile çalışma özelliğine sahip olmalıdır.
- Geçiş esnasında ve acil durumda sesli uyarı verebilir. Ve istendiğinde iptal edilebilir.
- Turnike Kilit mekanizması Selenoid'li kilit mekanizmasına sahip olmalıdır.
- Enerji kesildiğinde veya acil durum sinyali geldiğinde kollar serbest geçişe izin verecek şekilde boşa dönmelidir.
- Turnike 90-230 VAC enerji ile çalışmalı, elektronik kart sistemi 24 VDC güç kaynağı ve motor 12 VDC ile ayrı ayrı beslenmelidir.
- Turnike kanadı 2 optik switch yardımıyla konumunu algılamalıdır.
- Turnike geçişlerde en fazla 19W bekleme durumunda ise en fazla 9W güç tüketmelidir.
- Motor 12 VDC olmalıdır ve sistem beslemesinden farklı güç kaynağı ile çalıştırılmalıdır.
- Turnike kartı kontrol girişleri optik izolasyonlu olmalıdır ve kuru kontak pulse (NO) , TTL, CMOS, 5-24V dc girişleri kabul edebilmelidir. Opsiyonel olarak RS232 ve RS485 haberleşme portlarına sahip olmalıdır.
- Turnikeler geçiş sonrası geçilen yönleri ayrı ayrı belirten bir kuru kontak çıkışı veya 24 VDC. çıkışı olmalıdır.
- Turnikelerde kullanılan selenoidler DC tip olmalı, ortam ısısından en fazla 15 C derece artmalıdır.
- Turnikelerde kullanılan selenoidler CE sertifikasyonuna sahip olmalıdır ve bunu istendiğinde idareye sunmalıdır.
- Turnike kolu hareketi çift devirli olmalıdır kilitleme noktalarında yavaşlama moduna geçerek yumuşak duruş yapmalıdır.
- Turnike dış ortamda çalışabilir olmalı ve elektronik kontrol ünitesi dış ortama karşı dayanıklı olmalıdır.
- Turnikeler acil durumlarda manuel buton veya yangın ihbar sisteminden gelecek bilgi durumlarında "acil mode" konumuna geçecek bu durumda kol her iki yöne de serbest dönecektir.
- Turnike uzaktan kumanda ile açılacaktır. (Kumanda alıcı ve 2 adet uzaktan kumanda el ünitesi turnike ile birlikte verilecektir.)
- Turnike bankodan buton ile açılabilir.
- Turnike içerisinde kullanılan tüm güç kaynakları switch mode tipinde olmalıdır ve CE, TÜV sertifikalarına sahip olmalıdır.
- Turnikelerin imalatçı Firmanın ürünlerinde iki (2) yıllık garanti belgesini ibraz etmeleri gerekmektedir.
- İmalatçı firmanın güncel ISO 9001 kalite sertifikası olmalıdır ve idareye ibraz etmelidir.
- İmalatçı firmanın kaşeli yetkili imzalı CE beyannamesi ibraz edilmelidir.
- İmalatçı firmanın güncel tarihli TSEK onaylı belgesini idareye ibraz edilmelidir.
- İmalatçı firma tarafından yetkilendirilmiş; Kayseri'de hizmet veren TSE HYB Belgeli yetkili satıcı ve yetkili teknik servisi olmalıdır.
- Kurulum tam ve eksiksiz olarak yüklenici firma tarafından yapılacaktır.

## 15. UHF RFID ÖDÜNÇ VERME / İADE / KODLAMA İSTASYONU (1 ADET)

- İstasyon RFID okuyucu ve RFID antenlerden meydana gelmelidir.
- İstasyon ödünç verme, iade alma ve etiket çipine (yonga) kodlama işlemlerini ayrı ayrı yapacak yeteneğe sahip olmalıdır.
- Kullanılacak olan RFID okuyucu Ödünç Verme/İade/Kodlama İstasyonunun parçası olan en fazla 4 (dört) adet anteni idare edebilecek yeteneğe sahip olmalıdır.
- İstasyon bünyesindeki RFID okuyucu 865Mhz – 868Mhz UHF bandında çalışabilme özelliğine sahip olmalıdır.
- İstasyonda kullanılacak olan anten 865Mhz – 868Mhz frekansında çalışan 4-9 Dbi arasında kazanca sahip, Circular (dairesel) yayın yapan Near Field tipte olmalıdır.
- İstasyon üzerinde kullanılan okuyucu TCP/IP veya USB portundan sisteme bağlanabilmelidir.
- İstasyon EPC Class1 GEN2, ISO 18000-6C, protokollerini destekleyecektir. ETSI standardındaki tüm EPC Class1 Gen2 akıllı etiketleri okuyabilmeli ve bu etiketlerin çiplerine (yonga) yazabilmelidir.
- İstasyon, yayınlara yapıştırılacak olan etiketlerdeki çiplerin (yonga) içerisine yayına ait olan demirbaş numarasını kodlayacaktır. Örn. 0002245 gibi.
- Demirbaş numarası ile etiketin EPC Class1 GEN2 numarasının veritabanında eşleştirmesine dayalı bir sistem kesinlikle kabul edilmeyecektir.
- Ayrıca bir yayının değerine ve özelliğine bağlı olarak içerisine birden fazla güvenlik etiketi yapıştırılması gerekiyor ise, istasyon kodlama esnasında birden fazla etiket olduğunu algılayabilmeli ve tek bir demirbaş numarasını birden fazla etiketin çipine (yonga) yazabilmelidir.
- İstasyon -20°C ile +55°C sıcaklık ve en fazla %95 nemde çalışabilmelidir.
- İstasyon ödünç verme ve iade işlemleri sırasında en az 5 (beş) adet yayın etiketi çiplerini (yonga) aynı anda okuyabilmeli ve bu çiplere (yonga) yazabilmelidir.
- Ayrıca bir yayının içerisine birden fazla aynı demirbaş numarasına ait etiket yapıştırılmış ise kodlama/ödünç/iade işlemlerinde bu etiketleri problemsiz bir şekilde kodlama/ödünç/iade işlemlerini yapabilmelidir.
- İstasyon ödünç verme işleminden sonra yayının güvenlik kapısında alarm vermemesi açısından yayın etiketindeki çipi (yonga) pasif hale getirebilmelidir. Pasif hale getirme işlemi çip (yonga) içerisinde bulunan güvenlik bitlerinin değiştirilmesi yöntemine dayanmalıdır.
- İstasyon iade alma işleminden sonra yayının güvenliğinin tekrar sağlanması açısından yayın etiketindeki çipi (yonga) aktif hale getirebilmelidir. Aktif hale getirme işlemi çip (yonga) içerisinde bulunan güvenlik bitlerinin değiştirilmesi yöntemine dayanmalıdır.
- Her bir istasyon ödünç ve iade alma işlemleri sırasında kullanılmak amacıyla kütüphane kullanıcılarına verilen UHF bandındaki üye kartlarını da okuyabiliyor olmalıdır.
- İstasyon EPC Global Düşük Seviye Okuyucu Protokolü (Low Level Reader Protocol) desteğine sahip olmalıdır.
- İstasyon masa üstünde çalışacak ve sabit vaziyette cihaz şeklinde olup anten ve okuyucu bu cihaz üzerine montajlanmış ve gizlenmiş şekilde yekpare olacaktır.
- İstasyonu kullanacak olan kişi istasyonun üzerine bir veya birden fazla yayın koyduğunda sadece o yayınlara ait etiketleri okumalı, dışındaki veya çevredeki herhangi bir yayını kesinlikle okumamalıdır. Bu şekilde yanlış etiket okuma ve kodlama işlemi engellenmiş olacaktır.
- İstasyon kütüphane görevlisinin kullandığı ödünç/iade bankosunda bulunan masa üzerine konulmalıdır.

- İstasyon ödünç verme ve iade alma işlemleri sırasında doğru yayın ile işlem yapılması açısından sadece üzerine konan yayınların etiketlerindeki çipleri (yonga) okunmalı, platformun kenarında bulunan yayınların içerisindeki çipleri (yonga) kesinlikle okumamalıdır.
- Kütüphanede iki adet ödünç/iade bankosu bilgisayarı bir adet ödünç/iade/kodlama istasyonunu kullanabilmelidir. Yani iki bilgisayar arasına ödünç/iade/kodlama istasyonu konulabilmeli ve bankoda bulunan farklı iki ayrı banko bilgisayarının biri işlemini bitirdikten sonra diğeri ödünç/iade işlemlerini rahatlıkla yapabilmelidir. Bu sayede her bir banko bilgisayarı için bir ödünç/iade/kodlama istasyonu konmasına gerek kalmamalıdır.
- Ödünç/iade/Kodlama istasyonunun (RFID Okuyucu Cihaz ve anten hariç) tamamına ait CE belgesi bulunmalıdır.
- En az 2Yıl yerinde onarımlı garanti ve kurulum dahil olmalıdır.

## 16. SİSTEM KABİNİ VE AKSESUARLARI

- Sistem kabini ve aksesuarları aşağıdaki bileşenlerden oluşmalıdır.
- En az bir adet 26U kabin olmalıdır.
- En az bir adet 12U kabin olmalıdır.
- En az 4 adet 24 port data uçları basılmaya hazır durumda patch panel olmalıdır.
- Kabinlerin içerisinde kabine montajlanabilir yapıda sigortalı en az 6'lı grup priz bulunmalıdır. 26U kabin içerisine en az 2 adet, 12U kabin içerisine en az 1 adet montajlı grup priz bulunmalıdır.
- 26U kabin içerisine 1 adet 4'lü fan grubu bulunmalıdır.

  
 Av. Hicriye BEYHAN  
 Kay. Şişli Belediyesi  
 Genel Sekreteri

## IP TELEFON TEKNİK ŞARTNAMESİ

**Kapsam:** Belediyemiz birimlerinde kullanılmak üzere ıp telefon, analog telefon, kablosuz telsiz telefon alımını kapsar

### 🔹 IP Telefon PoE Destekli

- Arka aydınlatmalı 132×64 piksel grafik LCD ekrana sahip olmalıdır.
- Minimum 2 VoIP hesabı desteklemelidir.
- En az 5 yönlü konferans desteği sunmalıdır.
- Ayarlanabilir çok açılı stand ile farklı durumlarda çalışmanıza imkan tanınmalıdır.
- Güç adaptörü ile çalışabilmeli ve PoE desteği olmalıdır.
- Opus codec desteği olmalıdır.
- Kablosuz Kulaklık için EHS desteği olmalıdır.
- PoE port harici PC bağlantısı için Ethernet portuna sahip olmalıdır.
- HD ses kalitesine sahip olmalıdır.

Av. Hüseyin BEYİAN  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreter

## GÜDÜMLÜ PROJE DESTEK PROGRAMI PROJE DOSYASI

### İNŞAAT İŞLERİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1. CAM BALKON YAPIM İŞİ

- İzocamlı olacaktır.
- 320x819x581 cm ölçülerinde iki cephe şeklinde olacaktır.
- Nakliye ve montaj yükleniciye aittir.

#### 2. HALI FLEX KAPLAMASI İŞİ

- Hav malzemesi % 100 polyemit,
- Hav yüksekliği 8.50 mm.
- Toplam yüksekliği 10.50 mm.
- Toplam 80 metrekare olacaktır.
- Halılar yıkanabilir olmalıdır.
- Nakliye ve mekâna serilmesi işi yüklenici firmaya aittir

#### 3. PENCERE TADİLAT İŞİ

- Mevcut Alüminyum panel kasa sabit pencerenin açılabilir pencereye dönüştürülmesi yapılacaktır.
- 120x220 cm ölçülerinde olacaktır.
- Nakliye ve montaj yükleniciye aittir.



#### 4. AHŞAP SEPERATÖR YAPIM İŞİ

- A kalite ahşap malzemedен yapılmalıdır.
- 290x210cm ölçülerinde olmalıdır.
- Rengi idare tarafından belirlenecektir.
- Nakliye ve montaj yükleniciye aittir.

2

## 5. CAM ÖNÜ AHŞAP ÇİT ÇEVRELEMESİ İŞİ

- A kalite ahşap malzemeden yapılmalıdır.
- 11.5m genişliğinde ve 70 cm yüksekliğinde olmalıdır.
- Rengi idare tarafından belirlenecektir.
- Çocuk kütüphanesinde kullanılmaya uygun renk ve biçimde olmalıdır.
- Nakliye ve montaj yükleniciye aittir.

## 6. MUTFAK YAPIM İŞİ

- 18mm E1 kalite suntualem malzemeden olacaktır.
- Toplam 200 cm ölçüsünde kapaklı ve içi raflı olacaktır.
- Dolap rengi idare tarafından belirlenecektir.
- Tezgâh ölçüsü 320cm olacaktır.
- Tezgâh döküm mermer olacaktır.
- Nakliye ve montaj yükleniciye aittir.

## 7. ALÜMİNYUM KORKULUK YAPIM İŞİ

- 120x120 cm ölçülerinde olacaktır.

  
Gülşeyhan BEYHAN  
Kaysen Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1. KAPI İSİMLİĞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ:

#### 1.1. TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1.1.1- 3 mm dekota olmalıdır.

1.1.2- Renkleri canlı olmalıdır.

1.1.3-İdarenin belirleyeceği tasarım olmalıdır.

1.1.4-Tüm kapı isimlerinin arkasında yapışması için çift taraflı bant olmalıdır.

#### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

1.2.1- Garanti Süresi: Satıcı firma belirli bir garanti süresi verilmelidir

1.2.2- STK:

1.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

1.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ambalajlı veya kutu içerisinde olmalıdır.

#### 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

1.3.1-

#### 1.3- Teslimat Süresi/Yeri/

1.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 63. PORTMANTO TEKNİK ŞARTNAMESİ:

#### 63.1. TEKNİK ÖZELLİKLERİ

63.1.1- Sağlam duruş ve dengeli yere basış için 4 ayaklı olmalıdır.

63.1.2- Portmanto tam boyalı olmalıdır.

63.1.3- Montaj yerlerinde oluşabilecek kaynak çıkıntıları gerekirse taşlanacaktır.

63.1.4- Yapılan kaynak yerleri estetiğe uygun olarak yapılacaktır

63.1.5-En az 12 en fazla 14 adet askı yeri olmalıdır.

#### 63.2. KONTROL VE MUAYENE

63.2.1- Garanti Süresi: Satıcı firma belirli bir garanti süresi verilmelidir

63.2.2- STK:

63.2.3- Kalite Standardı: Ürünün TSE-CE kalite belgelerine sahip olmalıdır.

63.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ambalajlı veya kutu içerisinde olmalıdır.

#### 63.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

63.3.1- Yok.

#### 63.3- Teslimat Süresi/Yeri/

63.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 1-NUMARATÖR (YAPIŞKANLI)TEKNİK ŞARTNAMESİ

1.1.-UV baskı olmalıdır.

1.1.1-Malzeme yapışkanlı olmalıdır.

1.1.2-Siyah zemin üzerine beyaz baskı olmalıdır.

1.1.3-Suya karşı dayanıklı malzemedен yapılmış olmalıdır.

1.1.4-3 cm olmalıdır.

1.1.5-1'den 120'ye kadar 2 seri olmalıdır.

#### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

1.2.2- STK:

1.2.3- Kalite Standardı:

1.2.4- Ambalaj Özellikleri:

#### 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

1.3.1-

#### 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

1.4.1-İdarenin belirlediği tarihte teslimat yapılacaktır.

## SAÇ KURUTMA MAKİNESİ ŞARTNAMESİ

### 1-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1-220W olacaktır.
- 1.2-50-60 Hz olacaktır.
- 1.3- Minimum 2 kademeli olacaktır.
- 1.4-Kablo uzunluğu minimum 100 cm olacaktır.
- 1.5-Isıya dayanıklı silikonlu kablolu olacaktır.
- 1.6-Rezistans minimum 1000 w olacaktır.
- 1.7- Sıcak ve soğuk üfleme özelliği olacaktır.
- 1.8-Kaliteli ve sağlam olacaktır.

### 2. KONTROL VE MUAYENE

- 2.1- Garanti Süresi: En az 1 yıl firma garantisi olmalıdır.
- 2.3- Kalite Standardı:
- 2.4- Ambalaj Özellikleri: Sevkiyat sırasında koruyucu ambalaj ile teslim edilmelidir. Firmanın orijinal ambalajı olmalıdır.

### 3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

#### 3.1-

#### 4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 4.1- İdarenin belirlediği yer ve sürede yapılacaktır

## 1 - PARMAK İZİ OKUMA CİHAZI (PDKS) TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1.1 ZEM x700 sensör olmalıdır.
- 1.1.2 3,5" tft ekran, 65.000 gerçek canlı renk olmalıdır.
- 1.1.3 0,2 sn işlemci hız olmalıdır.
- 1.1.4 Kayıt tipi; Parmak İzi, Şifre, Parmak İzi & Şifre ve Proximity kart şeklinde olmalıdır.
- 1.1.5 Hatalı kabul etme oranı; 0,00001, Hatalı Reddetme; 0,00001 şeklinde olmalıdır.
- 1.1.6 Kayıt kapasitesi en az 3.000 parmak izi olmalıdır.
- 1.1.7 100 bin kayıt log kapasitesi olmalıdır.
- 1.1.8 Türkçe dil desteği ve sesli uyarı olmalıdır.
- 1.1.9 RS232, RS485 ve TCP / IP protokolüne göre bağlantı tipleri olmalıdır.
- 1.1.10 Port transfer hızı, 9600 / 38400 / 115200 şeklinde olmalıdır.
- 1.1.11 Proximity kart veya parmak izi okutma esnasında personel ad ve soyadını göstermelidir.
- 1.1.12 Çalışma sıcaklığı +60 ila -45 derece aralığında olmalıdır.
- 1.1.13 UL, CE, FCC, MA, ISO 9001, EEP, CCS ve ETS sertifikalarına sahip olmalıdır.
- 1.1.14 Adaptör ve Duvara askı aparatı olmalıdır.

### 2.1 KONTROL VE MUAYENE

- 2.1.1 Garanti Süresi: Minimum 2 yıl garantili olmalıdır.
- 2.1.2 Son.Kul. Tar.:
- 2.1.3 Kalite Standardı: Kullanılan Malzemeler TSE ve CE belgeli olmalıdır.
- 2.1.4 Ambalaj Özellikleri: Orijinal kutulu ürün olmalıdır.

### 3.1- Montaj ve Bakımı-Onarım/ Servisi

#### 3.1.1-

#### 4.1- Teslimat Süresi/Yeri/

- 4.1.1- Yüklenici talep onayına istinaden 5 iş günü içerisinde Kadir Has Stadyumuna teslim etmelidir.

## 1-PAS PAS ARABASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.1.-Teknik Özellikleri

- 1.1.1-İki Kovalı olmalı ve kovalar kırmızı, mavi olmak üzere iki renkte olmalıdır.



<p>1.1.2- Kovalar 25 +/- 3 litrelik olmalıdır</p> <p>1.1.3- Dayanikli Ve Uzun Ömürlü Olacaktır</p> <p>1.1.4- Kova tabanında elle kolay boşaltılması için çıkıntı/girinti olmalıdır.</p> <p>1.1.5- Karılmaz sağlam plastikten olmalı mekanizması kolay kullanımlı olmalıdır.</p> <p>1.1.6-Kova et kalınlığı en az 1,5mm olmalıdır.</p> <p>1.1.7-Metal yerleri paslanmaz özellikte olmalıdır.</p> <p>1.1.8-Sıkma mekanizması sağlam olmalıdır.</p> <p>1.1.9-Sistem; ABS gövdeli, verimli paspas yapısı, mekanizma kolay kullanılmalı.</p> <p>1.1.10-Bilyeli 75+- 5mm çapında 360derece dönebilme özellikli 4 adet tekerlekli olmalıdır.</p> <p>1.1.11-Tekerleklerin zemine temas yüzeyi PVC kaplı olmalıdır.</p> <p>1.1.12-Kullanımı kolay, aparatlar çevre dostu malzemeden imal edilmiş olması, her türlü taşınmaya ve çarpmaya karşı dayanıklı olmalıdır.</p> <p>1.1.13-Temizlik amaçlı kullanıma uygun olup kimyasal maddelere dayanıklı olmalıdır.</p>
<p><b>1.2. KONTROL VE MUAYENE</b></p> <p>1.2.1- Garanti Süresi:</p> <p>1.2.2- STK:</p> <p>1.2.3- Kalite Standardı:</p> <p>1.2.4- Ambalaj Özellikleri:</p>
<p><b>1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi</b></p> <p>1.3.1-</p>
<p><b>1.4- Teslimat Süresi/Yeri/</b></p> <p>1.4.1-İdarenin belirttiği adrese teslim edilecektir.</p>

### 1. AYNALI PLEKSİ ANAHTARLIK RAFI TEKNİK ŞARTNAMESİ:

<p><b>1.1. TEKNİK ÖZELLİKLERİ</b></p> <p>1.1.Pleksi malzemeden üretilmiş olmalıdır.</p> <p>1.1.2- En az 24 anahtar koyma kapasitesi olmalıdır.</p> <p>1.1.3-Đuvara montajı için aparatları olmalıdır.</p>
<p><b>1.2. KONTROL VE MUAYENE</b></p> <p>1.2.1- Garanti Süresi: Satıcı firma belirli bir garanti süresi verilmelidir</p> <p>1.2.2- STK:</p> <p>1.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.</p> <p>1.2.4- Ambalaj Özellikleri: Tekli plastik ambalajlarda olmalıdır.</p>
<p><b>1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi</b></p> <p>1.3.1-</p>
<p><b>1.3- Teslimat Süresi/Yeri/</b></p> <p>1.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.</p>

### 1-PULL BOY TEKNİK ŞARTNAMESİ

<p><b>1.1. TEKNİK ÖZELLİKLERİ</b></p> <p>1.1.1. Su yutmaz sert sünger olmalıdır.</p> <p>1.1.2. Suda batmama özelliği olmalıdır.</p>
<p><b>1.2. KONTROL VE MUAYENE</b></p> <p>1.2.1- Garanti Süresi: Satıcı firma belirli bir garanti süresi verilmelidir</p> <p>1.2.2- STK:</p> <p>1.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.</p> <p>1.2.4- Ambalaj Özellikleri: Paket veya ambalajlı olmalıdır.</p>
<p><b>1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi</b></p> <p>1.3.1-</p>
<p><b>1.3- Teslimat Süresi/Yeri/</b></p> <p>1.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.</p>

2

## 1-SULAMA HORTUMU VE PÜSKÜRTME APARATLARI TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.1-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1.1.1- 3/4 " standart çıkışa uyumlu olmalıdır.

1.1.2- Ayarlanabilir Püskürtme Ucu klasik püskürtme ucunun modelidir.

1.1.3- İster temizlik isterse sulama yapımında, güçlü sulamadan ince sislemeye istediğimiz su gücünü seçebilme özelliği bulunmalıdır.

1.1.4- Hortum ucu manşonu ile birlikte teslim edilmelidir.

1.1.5- Entegre yumuşak plastik eleman sayesinde tabanca elimize iyi oturmalı ve kayma yapmamalıdır.

1.1.6- Numune üzerinden değerlendirme yapılacak yada videolu sunum tarafımıza sunulacaktır.

### 1.2- BAHÇE HORTUMU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1.2.1-İç çapı en az 1/2" ölçülerinde olacaktır.

1.2.2-Örgülü olacaktır.

1.2.3-Dayanıklı ve uzun ömürlü olacaktır.

1.2.4-Esnek olacaktır.

1.2.5-Kullanım esnasında kırılma bükülmelere karşı dayanıklı olacaktır.

1.2.6-Dış çapı en az 16 mm olacaktır.

1.2.7-PVC malzemeden üretilmiş olacaktır.

### 1.1-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1.1.1- 1/2 " standart çıkışa uyumlu olmalıdır.

1.1.2- Ayarlanabilir Püskürtme Ucu klasik püskürtme ucunun modelidir.

1.1.3- İster temizlik isterse sulama yapımında, güçlü sulamadan ince sislemeye istediğimiz su gücünü seçebilme özelliği bulunmalıdır.

1.1.4- Hortum ucu manşonu ile birlikte teslim edilmelidir.

1.1.5- Entegre yumuşak plastik eleman sayesinde tabanca elimize iyi oturmalı ve kayma yapmamalıdır.

1.1.6- Numune üzerinden değerlendirme yapılacak yada videolu sunum tarafımıza sunulacaktır.

### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

1.2.1- Garanti Süresi: Üretim hatalarına karşı garantili olmalıdır.

1.2.2- SKT:

1.2.3- Kalite Standardı: Ürün muhteviyatına uygun kalite standardı belgelerine sahip olmalıdır.

1.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

### 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

1.3.1- Yok.

### 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

1.4.1- İdare tarafından istenilen yere ve zamana göre teslim edilmelidir.

## 61.ŞAMPUANLIK TEKNİK ŞARTNAMESİ:

### 61.1. TEKNİK ÖZELLİKLERİ

61.1.1- Krom kaplama olacaktır.

61.1.2- Ahşap,demir,metal ve duvar yüzeylerine uygulanabilir olacaktır.

61.1.3- Kaliteli ve sağlam malzemeden üretilmiş olmalıdır.

61.1.4- Duvar tipi olacaktır.

61.1.5-Montaj malzemeleri ile birlikte olmalıdır.

### 61.2. KONTROL VE MUAYENE

61.2.1- Garanti Süresi: Satıcı firma belirli bir garanti süresi verilmelidir

61.2.2- STK:

61.2.3- Kalite Standardı: Ürünün TSE-CE kalite belgelerine sahip olmalıdır.

61.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ambalajlı veya kutu içerisinde olmalıdır.

### 61.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

61.3.1- Yok.

### 61.3- Teslimat Süresi/Yeri/

61.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

21

## 1-TEKERLEKLI SANDALYE TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1- Manuel katlanabilir özelliğe sahip olmalıdır.
- 1.2-Kolay taşınabilir ve depolanabilir özelliğe sahip olmalıdır.
- 1.3-En az 45 cm Oturma Genişliği Olmak Üzere 66 cm Toplam Genişliği olmalıdır.
- 1.4- Emniyet Kemeri ve Manuel Kullanım Özelliğine Sahip olmalıdır.
- 1.5-Tekerlekli Sandalye Ürünü Refakatçi Prenine Sahip olmalıdır.

### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

- 1.2- Garanti Süresi: En az 2 yıl
- 1.3- STK:
- 1.4- Kalite Standardı:
- 1.5- Ambalaj Özellikleri: Orijinal paketinde olmalıdır.

### 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

1.3-

### 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 1.4- İdare tarafından istenilen yere ve zamana göre teslim edilmelidir.

## 2-TELESKOPIK AYAKLI YAZI TAHTASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 2.1. TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 2.1.1. Beyaz renkte olmalıdır.
- 2.1.2. Üç ayaklı olmalıdır.
- 2.1.3.Ayak kısmındaki aparatları sayesinde boyu ayarlanabilir olmalıdır.
- 2.1.4.Yazı tahtası kalemini koymak için tam tahta genişliğinde kalemlik olmalıdır.
- 2.1.5.60x90 boyutunda olmalıdır.



### 2.2. KONTROL VE MUAYENE

- 2.2.1- Garanti Süresi: Garanti Süresi 12 Ay Olmalıdır
- 2.2.2- STK:
- 2.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.
- 2.2.4- Ambalaj Özellikleri: Kutu içerisinde olmalı.

### 2.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

2.3.1-

### 2.3- Teslimat Süresi/Yeri/

- 2.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

## TURUNCU SEDYE TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1- Baş kısmının yüksekliği istenen yüksekliğe göre ayarlanabilir olmalıdır.
- 2- Kolay temizlenebilir suni deri kaplı olmalıdır.
- 3- Derini alt kısmı sünger kaplı olmalıdır.
- 4- Yüksekliği 60 cm, boyu 180 cm ve eni 70 cm olmalıdır.

24

5-120 kilo taşıma kapasitesi olmalıdır.

6-Ayakları ve İskeleti metal ve beyaz statik boya kaplamalı olmalıdır.

## 2. KONTROL VE MUAYENE

1- **Garanti Süresi:** Son kullanma tarihi en az 2 yıl olmalıdır.

2- **Kalite Standardı:** Yetkili merciler tarafından verilen standart belgesi olmalıdır.

3- **Ambalaj Özellikleri:** Sevkiyat sırasında koruyucu ambalajlama ile teslim edilecek ve firmanın orijinal ambalajı olacaktır.

## 3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

1-

## 4- Teslimat Süresi/Yeri/

1- İdarenin belirleyeceği sürede belirttiği adrese teslimat yapılacaktır.

## 1-UYARI LEVHASI KAYGAN ZEMİN TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1.1.1-24,5 X 62 Cm ölçülerinde olmalıdır.

1.1.2-Üzerinde "DİKKAT! KAYGAN ZEMİN" uyarı yazısı her iki tarafta yazmalıdır.

1.1.3- Kolay taşınabilmelidir.

1.1.4- Katlanabilir özelliği olmalıdır.

1.1.5-Yüksek kaliteli hammaddeden üretilmiş olmalıdır.

1.1.6-Sarı renkte olmalıdır.

### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

1.2.1- STK:

1.2.2- **Kalite Standardı:** TSE uygun olmalı

1.2.3- **Ambalaj Özellikleri:** Ambalajlı veya kutu içinde olmalıdır.

### 1.3- Teslimat Süresi/Yeri/

1.3.1- İdare tarafından istenilen yere ve zamana göre teslim edilmelidir.

## 71.WC FIRÇA (Klozet fırçası) TEKNİK ŞARTNAMESİ:

### 71.1-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

71.1.1 -Yuvarlak, plastik kıllı olmalıdır.

71.1.2 -Mutlaka plastik muhafazalı olmalıdır.

71.1.3- Dayanıklı malzemeden yapılmış olmalıdır.

71.1.4- Hijyen açısından beyaz renkte olmalıdır.

71.1.5 -Plastik torbalarda olmalıdır.

### 71.2. KONTROL VE MUAYENE

71.2.1- **Garanti Süresi:** Satıcı firma belirli bir garanti süresi vermelidir

71.2.2- STK:

71.2.3- **Kalite Standardı:**

71.2.4- **Ambalaj Özellikleri:**

### 71.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

71.3.1-

### 71.3- Teslimat Süresi/Yeri/

71.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

## 1- MASRAFA TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1.1.1- 1-2 litre arasında olmalıdır.

1.1.2- Plastikten olmalıdır.

1.1.3- Tutacağı olmalıdır.

1.1.4- Mat renklerde olmalıdır.

## 1.2. KONTROL VE MUAYENE

1.2.1- Garanti Süresi: Firma belirli bir garanti süresi vermelidir.

1.2.2- STK:

1.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalıdır.

1.2.4- Ambalaj Özellikleri: 6'lı şekilde paketlenmiş olmalıdır.

## 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

1.3.1-

## 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

1.4.1- İdare tarafından istenilen yere ve zamana göre teslim edilmelidir.

## 1- YAZAR KASA POS ÇEKMECESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1.1.1-Metal gövde olmalıdır.

1.1.2-Genişlik en az 27 cm\*Derinlik en az 410mm\* Boy en az 34 cm , Ağırlık en az 6,50kg olmalıdır.

1.1.3- Termal yazıcı veya yazar kasalara bağlanabilecek özellikte olmalıdır.

1.1.4- Manuel olarak hem alt tarafta ki açma dilinden hem de üzerindeki anahtardan açılabilir olmalıdır.



## 1.2. KONTROL VE MUAYENE

1.2.1- Garanti Süresi: 2 yıl olmalıdır.

1.2.2- Kalite Standardı: Yetkili merciler tarafından verilen standart belgesi olmalıdır.

1.2.3- Ambalaj Özellikleri:Sevkiyat sırasında koruyucu ambalajlama ile teslim edilecek ve firmanın orijinal ambalajı olacaktır.

## 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

1.3.1-

## 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

1.4.1- İdarenin belirleyeceği sürede belirttiği adrese teslimat yapılacaktır.

## 2.YÜZME SOSİSİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 2.1. TEKNİK ÖZELLİKLERİ

2.1.1. Yüzme bilmeyenlerin suda batmaması için kullanılacaktır.

2.1.2. Ölçüsü: uzunluk 155 cm çapı 6 cm

2.1.3. Ağırlık 90 gr olacaktır.

## 2.2. KONTROL VE MUAYENE

2.2.1- Garanti Süresi: Satıcı firma belirli bir garanti süresi verilmelidir

2.2.2- STK:

2.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

2.2.4- Ambalaj Özellikleri: Paket veya ambalajlı olmalıdır.

## 2.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

2.3.1-

21

**2.3- Teslimat Süresi/Yeri/**

2.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**3.YÜZME TAHTASI TEKNİK ŞARTNAMESİ****3.1. TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

- 3.1.1. Su yutmaz sert süngerden olacaktır.
- 3.1.2. Suda batmana özelliği olacaktır.
- 3.1.3. Yüzmeye yeni başlayanlar tarafından kullanılacaktır.
- 3.1.4. Ölçüleri boyu:47 cm Eni:32 cm Derinlik :4 cm olacaktır.

**3.2. KONTROL VE MUAYENE**

- 3.2.1- Garanti Süresi: Satıcı firma belirli bir garanti süresi verilmelidir
- 3.2.2- STK:
- 3.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.
- 3.2.4- Ambalaj Özellikleri: Paket veya ambalajlı olmalıdır.

**3.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

3.3.1-

**3.3- Teslimat Süresi/Yeri/**

3.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

**59- Z PEÇETELİK ŞARTNAMESİ****59.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

- 59.1.1-300 Adet koyma kapasiteli olmalıdır.
- 59.1.2-Kullanımı kolay olmalıdır.
- 59.1.3- Sert şeffaf plastikten olmalıdır.
- 59.1.4-En az 27\*29\*11 cm ölçülerinde olmalıdır.

**59.2. KONTROL VE MUAYENE**

- 59.2.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.
- 59.2.2- 10 yıl yedek parça bulundurmalıdır
- 59.2.3- Kalite Standardı:
- 59.2.4- Ambalaj Özellikleri:

**59.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

59.3.1-

**59.4- Teslimat Süresi/Yeri/**

59.4.1-

**YANGIN TÜPÜ ŞARTNAMESİ****1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

- 1-Tüm köpükler ve kuru tozlar yerine kullanılabilir olmalıdır.
- 2-Yangını aynı anda söndürebilmeli söğütürebilmeli tekrar tutuşmaz özellikte olmalıdır.
- 3- EN 1568-3/LEVEL 1-A sertifikasına sahip olup yangın söndürmede en yüksek standartları yerine getirebilmelidir.
- 4-Dumanın zehirli etkisini azaltabilmelidir.
- 5-Yağ ve yakıtı çevreye zarar vermeden temizleyebilmelidir.
- 6-Orman yangınlarında tartışılmaz üstün söndürme başarısını gösterme özelliğine sahip olmalıdır.
- 7-Çam reçinelerinin ve ağaçlarda bulunan eterik yağın yanmasına engel olarak yangının çevreye yayılmasını önleyebilmelidir.
- 8-Denizde ve karada petrol yangınlarında aynı anda söndürme ve temizlik yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
- 9-Bitkilere,toprağa ve suya zararlı atık bırakmamalıdır.
- 10-Doğanın kendi kendine yenileme sürecine yardımcı olmalıdır.
- 11-Yerli üretim etiketli ürünler tercih edilmelidir.
- 12-6 Kg olmalıdır.
- 13-Köpüklü olmalıdır.

**2. KONTROL VE MUAYENE**

- 1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.
- 2- 10 yıl yedek parça bulundurmaldır
- 3- Kalite Standardı: TSE garantili olacaktır.
- 4- Ambalaj Özellikleri:

**3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

1-

**112.4- Teslimat Süresi/Yeri/**

- 4.1-İdarenin belirlediği yere teslim edilecektir.

**1- 12.1" MONİTÖR TEKNİK ŞARTNAMESİ****1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

- 1.1.1 12.1" olacaktır.
- 1.1.2 VGA, HDML, BNC ve USB Bağlantı girişleri olmalıdır.
- 1.1.3 12 Volt AC Adaptör ile çalışır olmalıdır.
- 1.1.4 Çoklu dil desteği olmalıdır.
- 1.1.5 PAL,NTSC sistem olmalıdır.

**1.2 KONTROL VE MUAYENE**

- 1.2.1 Garanti Süresi: Üretim hatalarına karşı garantili olacaktır.
- 1.2.2- Son.Kul. Tar.:
- 1.2.3- Kalite Standardı: Kullanılan Malzemeler TSE ve CE belgeli olmalıdır.
- 1.2.4- Ambalaj Özellikleri: Orijinal kutulu ürün olmalıdır.

**1.3- Montaj ve Bakımı-Onarım/ Servisi**

1.3.1-

**1.4- Teslimat Süresi/Yeri/**

- 1.4.1- Talep onayına istinaden 1 gün içerisinde teslim edilmelidir.

Av. Hüseyin KAYHAN  
Karsen Bilgi Sistemleri L. Tic. Şirketi  
Genel Sekreteri

## GÜDÜMLÜ PROJE DOSYASI

### KÜTÜPHANE MOBİLYALARI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- **PERSONEL OFİS TAKIMI (2 ADET)**
  - a) 180 x 70 x 72 ölçülerinde masası olacaktır.
  - b) Suntalem olacaktır.
  - c) İdarenin belirleyeceği renklerde olacaktır.
  - d) Takım içerisinde masa, sehpa, keson, dosya dolabı olacaktır.
- **SEMİNER SANDALYESİ ( 50 ADET)**
  - a) 610x820x590 boyutlarında olmalıdır.
  - b) Oturma alanı ve sırt deri veya kumaş olmalıdır.
  - c) Yazı tablalı kolçak bulunmalıdır.
  - d) Yazı tablası hareketli olmalıdır.
  - e) Kolçak malzemesi siyah polipropilen ve metal olmalıdır.
  - f) Rengi idare tarafından belirlenecektir.
- **ÇALIŞMA MASASI (3 ADET)**
  - a) 230x245 ölçülerinde olmalıdır.
  - b) Ham madde 18 mm suntalam çift yüz lam ve el kalite standartları sertifikalı olacaktır.
  - c) Ham madde ahşap görünüm renk olarak ceviz rengi olacaktır.
  - d) Metal ayaklı elektrositatik boya kullanılacaktır.
- **BİLGİSAYAR SANDALYESİ (8 ADET)**
  - a) Sırt kısmı fileli olacaktır.
  - b) 2 mm boru metal ayaklı olacaktır.
  - c) Oturma kısmı süngerli olacaktır.
  - d) Renk idare tarafından belirlenecektir.
- **BEYAZ YAZI TAHTASI (3 ADET)**
  - a) Ayak kısmı 30x40 1,2mm kutu demir profilden imal edilmelidir.
  - b) 90\*120 ölçülerinde olmalıdır.
  - c) Profillerin altında 4 adet plastik tekeri ve 2 âdeti freni olmalıdır.
  - d) Kenar çerçeveleri 2.2cm alüminyum metal çerçeve olmalı ve ıslak mendille temizlenebilir olmalıdır.
- **MİSAFİR/ BEKLEME SANDALYESİ ve YONCA KOLTUK (16 ADET)**
  - a) Ayaklar metal olacaktır.
  - b) Ayaklar krom kaplamalı olacaktır.
  - c) 48 dns poliüretan süngerden oluşacaktır.
  - d) Renkleri idare tarafından belirlenecektir.

CV



• **YEMEK MASA TAKIMI (2 ADET)**

- 280 cm x 70 cm ölçülerinde olacaktır.
- Ham madde 18 mm suntalam çift yüz lam ve e1 kalite standartları sertifikalı olacaktır.
- Ham madde ahşap görünüm renk olarak ceviz rengi olacaktır.
- Metal ayaklı elektrostatik boya kullanılacaktır.
- 6 adet sandalyesi olacaktır.

• **DOLAP – TEMİZLİK ODASI İÇİN ( 1 ADET)**

- Ham madde 18 mm suntalam çift yüz lam ve e1 kalite standartları sertifikalı olacaktır.
- 327x220 cm,180x210 cm ve 210x130cm ölçülerinde üç parça halinde olmalıdır.
- 180x210 cm ölçülerindeki parça elbise asılacak şekilde olmalıdır.
- Her bir parçanın içi raflı ve kapaklı olacaktır.

• **YUVARLAK MASA (3 ADET)**

- Tabla ölçüsü 70 cm çapında olmalıdır.
- 52x52x pik döküm taban olmalıdır.
- 60 mm boru olmalıdır.
- 30 mm kalınlığında melamin tablalı olmalıdır.
- Rengi idare tarafından belirlenecektir.

• **KAFE SANDALYESİ (12 ADET)**

- Yüksek kaliteli polipropilen ve cam elyaf karışımı malzemeden olmalıdır.
- 77x55x51 cm ölçülerinde olmalıdır.
- Nemli bir bezle kolayca temizlenir.
- Dış mekânda da kullanılabilir olmalıdır.
- Rengi idare tarafından belirlenecektir.

• **BEKLEME ALANI TAKIMI (2 ADET)**

- Ürünün oturma kısmında 100 mm kalınlığında 28 dansite ( $\text{kg/m}^3$ ) sünger kullanılacaktır.
- Profil ayaklı olacaktır.
- Silinebilir kumaş olacaktır.
- Üçlü koltuk ölçüsü: 180 cm x 64 cm x 77 cm
- Tekli koltuk ölçüsü: 90 cm x 64 cm x 77 cm
- Renk idare tarafından belirlenecektir.
- Oturma grubu 1 adet üçlü 2 adet tekli koltuktan oluşacaktır.
- 1 adet olacaktır.

• **KÜTÜPHANE L BANKO (1 ADET)**

- 18 mm Suntalem malzeme olacaktır.
- 220 x 120 x 60 cm ve 220 x 120 x 50 cm ölçülerinde 1 adet üretilecektir. ( L Banko)
- 1 adet 3 Çekmeceli kesonu olacaktır.
- Alt tarafında 3 adet kapaklı dolabı olacaktır.
- Ayakları en az 2 cm yüksekte sert plastik olacaktır.
- Renk beyaz ve ceviz olacaktır.
- 1 adet olacaktır.



• **KÜTÜPHANE BANKO (1 ADET)**

- 18 mm Suntalem malzeme olacaktır.
- 620 x 80 x 60 cm ölçülerinde 1 adet üretilecektir.
- 3 Çekmeceli kesonları olacaktır.
- Ön kısmı 10 cm içeri oyma olacaktır.
- Ayakları en az 2 cm yüksekte sert plastik olacaktır.
- Renk beyaz ve ceviz rengi olacaktır.

• **DÖNER SANDALYE (10 ADET)**

- Sırt kısmı fileli olacaktır.
- Dönerli olacaktır.
- Yükseklik ayarlanabilir olacaktır.
- Tekerlekli olacaktır.
- Gaz amortisör, kromajlı ve 360 derece dönebilme özelliği olacak.
- Renkler idare tarafından belirlenecektir.

• **ORTA SEHPA (2 Adet)**

- 25 mm kalınlığında suntalem kullanılacaktır.
- Ayakları metal profil olacaktır.
- Metal kısımlarda elektro statik boya kullanılacaktır.
- Ölçüleri: 80x80x41 cm
- Renkler idare tarafından belirlenecektir.

• **DÖNER BERJER KOLTUK (14 ADET)**

- Oturma derinliği 55 cm yüzey genişliği 50cm arkalık genişliği 100 cm olacaktır.
- 48 dns poliüretan süngerden oluşacaktır ve 5'lik 28 dns minderden imal edilecektir.
- Metal dökme krom kaplı flanş yuvarlak ayak kullanılacaktır.
- Silinebilir kumaş olacaktır.
- Amortisör ve mekanizmada konum koruma özelliği olacaktır.

• **OKUMA MASASI (50 ADET)**

- 160x90 cm ölçülerinde olacaktır.
- Ham madde 18 mm suntalam çift yüz lam ve e1 kalite standartları sertifikalı olacaktır.
- Ham madde ahşap görünüm renk olarak ceviz rengi olacaktır.
- Metal ayaklı elektrositatik boya kullanılacaktır.
- 12 adet masa antrasit suntaleminden bölmeli olacaktır.
- Bölmeler 160 x 90 x 40 cm ölçülerinde olacaktır.

• **BİREYSEL MASA (3 ADET)**

- 230x45 ve 245x45 cm ölçülerinde L şeklinde iki parçalı 1 adet olacaktır.
- 160x90 cm ölçülerinde 2 adet olacaktır.
- Ham madde 18 mm suntalam çift yüz lam ve e1 kalite standartları sertifikalı olacaktır.
- Ham madde ahşap görünüm renk olarak ceviz rengi olacaktır.

CV

e) Metal ayaklı elektrositatik boya kullanılacaktır.

• **ÇALIŞMA SANDALYESİ (260 ADET)**

- Sandalyenin oturma ve sırt kısımları çelik konstrüksiyon olacaktır.
- Ayak kısımları metal olacaktır.
- Ayakların altı plastik pabuçlu olacaktır.
- Oturma Kısım min 32 dansite ( $\text{kg/m}^3$ ) dökme sünger olacaktır.
- Ölçüler: En: 50.5 cm, Derinlik 47.5 cm, Yükseklik 82.5 cm, Oturma Yüksekliği 48.5 cm

• **BİLGİSAYAR MASASI ( 6 ADET)**

- 6 adet bilgisayar sıgacak şekilde iki parçalı duvara monte toplam uzunluğu 280cm olacaktır.
- 18 mm suntaleminden imal edilecektir.
- Masaların 60 x 40 cm ölçülerinde bölmeleri olacaktır.
- Renk idare tarafından belirlenecektir.

• **KÜTÜPHANE RAFI (35 ADET)**

- Suntalem malzemedden üretilecektir.
- Toplam 61,60 m<sup>2</sup> olacaktır.
- 2,20 m yüksekliğinde raflar imal edilecektir.
- 25 mm suntaleminden yapılacaktır.
- Derinlik 30 cm olacaktır.
- Bölme araları 32 cm olup 6 bölmeli olacaktır.
- İdarenin belirlediği renklerde olacaktır.

• **ÇOCUK MASASI ( 2 ADET DİKDÖRTGEN- 4 ADET YUVARLAK)**

- Toplamda 2 adet 60 x 120 tabla uzunluğunda dikdörtgen masa olacaktır.
- Tablası 18 mm suntalem olacaktır.
- Yükseklik 60 cm olacaktır.
- Ayaklar suntalem olacaktır.
- Çapı 90cm yüksekliği 75 cm olacak şekilde toplamda 4 adet yuvarlak masa olacaktır.
- Üst tablası 1. Sınıf MDFden 18 mm olarak imal edilecektir.
- Ayak kısmı yuvarlak metal ayak olacaktır. Siyah statik boyalı olacaktır.
- Rengi beyaz olacaktır.

- **ÇOCUK SANDALYESİ (30 ADET)**

- a) Gürgen ayaklı olacaktır.
- b) MDF Tablalı olacaktır.
- c) İdarenin belirlediği renklerde olacaktır.
- d) 32x32x50 ölçülerinde olacaktır.

- **PETEK RAF (1 ADET)**

- a) Ölçüleri 300x210cm olacaktır
- b) 18 mm Mdf 'den imal edilecektir.
- c) Bal Petek şeklinde imal edilecektir.
- d) Renkler idare tarafından belirlenecektir.
- e) Dekoratif raf olacaktır.
- f) Ahşap Duvar Süslemesi ile birlikte olacaktır.
- g) Rafında devamında 70x210cm ölçülerinde renkli raf olacaktır.

- **YEŞİL RAF (1 ADET)**

- a) Değişik ebatlarda üretilecektir.
- b) Ölçüleri 300x210cm olacaktır.
- c) 18 mm Mdf 'den imal edilecektir.
- d) Üzeri yeşil boya olacaktır.
- e) Dekoratif raf olacaktır.

- **RENKLİ PUF (25 ADET)**

- a) Ahşap iskeletli olacaktır.
- b) Renkleri idare tarafından belirlenecektir.
- c) 45cm x 45cm x 40cm ölçülerinde olacaktır.
- d) 28 dns sünger üzeri kumaş kaplama olacaktır.
- e) Altlarında plastik ayak olacaktır.

- **ÇOCUK AYAKKABILIK (2 ADET)**

- a) 18 mm Mdf 'den imal edilecektir.
- b) Renkli kapaklı olacaktır.
- c) 145x100x32 cm ölçülerinde olacaktır.

- **MESCİD AYAKKABILIK (2 ADET)**

- **ASKILIK (15 ADET)**

- a) 0,70 mm Metal olacaktır.
- b) 6 kollu olacaktır.
- c) 1,70 yüksekliğinde olacaktır.
- d) Renkler idare tarafından belirlenecektir.

- **MESCİD RAFI (2 ADET)**

- **L BŪKŪM SEHPA (12 ADET)**

- a) 60x60x40cm ölçülerinde olacaktır.
- b) Suntalem olacaktır.
- c) Tekerlekli olacaktır.
- d) Renkler idare tarafından belirlenecektir.

- **SATRANÇ SEHPASI (7 ADET)**

- a) GŪrgen ağaçtan olacaktır.
- b) Ūzeri vernikli olacaktır.
- c) Ayakları tornada yapılacaktır.
- d) Ceviz ve meşe kaplamalı olacaktır.
- e) Tek çekmecesini bulunacaktır.
- f) 52 cm x 52 cm x 62 cm ölçülerinde olacaktır.
- g) Satranç taşları yüklenici firma tarafından temin edilecektir.
- h) Idarenin belirlediği renklerde olacaktır.

  
Av. Huseyin BEYYAN  
Kayseri DŪnyasahiri Mediyesi  
Genel Sekrateri

## MAL ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1-) ELEKTROMEKANİK KARTLI DOLAP KİLİDİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1 Herhangi bir kablolama işlemi olmadan standart kalem pillerle çalışmalı maximum 4 adet kalem pil ile en az 6 ay çalışmasını sürdürebilmelidir. Ayrıca pil yuvalarının kapağı vidalı olmalıdır.
- 2 Kilit mekanizması, kart/bileklik okuma devresi ve kilit tutma aparatı olarak set halinde olacaktır.
- 3 Kilitlerin dış tarafta kalan kart/bileklik okuma devresi dolap kulpu şeklinde bir tasarıma sahip olmalı, kulp metal malzemeden üretilmiş olmalı ve en az iki farklı modeli olmalıdır. Ayrıca kulpun montaj delikleri minimum 3mm çıkıntılı olmalıdır.
- 4 Kilit mekanizması değiştirilmeden sadece kart/bileklik okuma parçası harici bir aparata ihtiyaç duymadan değiştirilebilmelidir.
- 5 13,56Mhz mifare kart/bileklik ile çalışabilecek özellikte olacaktır ve sınırsız sayıda farklı firmalardan satın alınan kart /bileklikler tanımlanabilmelidir.
- 6 Manyetik dolap kilitleri aşırı neme karşı dayanıklı olmalıdır.
- 7 Acil durum ve kilitli kalan dolaplar için kilidin açılmasını sağlayan master kart/bileklik sahip olmalı ve master kart/bileklik tanımlaması yapacak management kart/bileklik sahip olmalıdır.
- 8 Management kart/bileklik tanımlanması tek tuş ile senaryolu bir şekilde yapılabilir olacaktır.
- 9 Master kartın/bileklik tanımlaması management kart/bileklik ile senaryolu bir şekilde yapılmalıdır.
- 10 Master kart/bileklik kaybolması durumunda yeni bir master kart/bileklik tanımlaması management kart/bileklik ile senaryolu bir şekilde yapılmalı ve eski master kart/bileklik hafızadan silinmelidir.
- 11 Kilitler herhangi bir mifare kart/bileklik ile kilitlenmeli ve sadece kilitlenen kart/bileklik ve tanımlı olan master kart/bileklik ile açılmalıdır. Başka bir kart/bileklik ile kesinlikle açılmamalıdır.
- 12 Kilitler kart/bileklik okuduğunda kullanıcıyı hem sesli hem ışıklı olarak uyarabilir olmalıdır.
- 13 Kilitlere okutulan kart/bileklik management kart/bileklik olması durumunda, master kart/bileklik olması durumunda ve normal kart/bileklik olması durumunda birbirinden ayırt edebilmek için farklı bir sesli uyarı verme özelliği olmalıdır.
- 14 Kilitlerin kol ve dış aksamı paslanmaya dayanıklı malzemeden olacaktır.
- 15 Kilitlerin pil değişimi dolabın iç tarafından yapılabilmesi, pil değişimi için kilit aynasının sökülmesine gerek duyulmayacak özellikte olacaktır.
- 16 Eski dolap kilitleri söküldüğü zaman dolap üzerinde herhangi bir tamir veya tadilata gerek duyulmadan manyetik dolap kilidi monte edilebilmelidir.
- 17 Model değişimi söz konusu olduğunda çıkan kilidin yerinde boşluk olmamalıdır.

- 18 Kilitleme ve kilit açma yöntemi kart/bileklik ile yapılmalıdır.
- 19 Kilitlerin elektronik devreleri neme karşı kapalı ve ön kulp iç kısmına bakıldığında elektronik devre elemanları görünmemelidir.
- 20 Kilitli bir şekilde pili biten dolapların kulp kısmında dışarıdan enerji vermeye müsait bir soket bulunmalıdır.
- 21 Kilitlerde meydana gelecek problemler ve sıkıntılarda müdahale değişim ve tadilat için yine 7 gün 09:00 23:00 arasında idarenin planlamasına göre, planlanan tarih ve saat başlangıç kabul edilerek en geç 2 saat içerisinde giderilmesi gerekmektedir.
- 22 Management ve Master kart/bileklik idare tarafından eklenip istenilen herhangi bir mifare Classic 1k kart/bileklik seçilebilmelidir. Ayrıca kullanıcı kart/bileklikleri Spor AŞ. Tarafından üyelerine verdiği tüm kart/bileklikler tarafından kullanılabilir (Açılıp Kapanabilir) şekilde olmalıdır.
- 23 Yüklenici sözleşmeyi imzalamaya geldiği zaman, teknik şartnamede yazan şartlara uygun örnek kilidi yanına getirip idarenin testi ve kabulü sonrasında sözleşmeyi imzalayacaktır.

**KONTROL VE MUAYENE**

Garanti Süresi: Minimum 2 yıl garantili olacaktır.

Son. Kul. Tar: Kullanılmamış olacaktır.

Ambalaj Özellikleri: Orijinal ambalajında olacaktır.

**Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi****Teslimat Süresi/Yeri/**

Talep onayına ve yükleniciye sipariş geçilmesine müteakip, 30 takvim gününde eksiksiz teslim edilmelidir.

Av. E. İ. B. HAN  
Kay. ... Belediyesi  
C. ... Sekreteri

#### 44. TÜRK KAHVESİ FİNCAN TAKIMI 6'LI TEKNİK ŞARTNAMESİ:

##### 44.1. TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 44.1.1- Porselen malzemeden yapılmış olmalıdır.
- 44.1.2- 6 adet fincan, 6 adet fincan altı ile birlikte takım halinde olmalıdır.
- 44.1.3- Kaliteli malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
- 44.1.4- Bulaşık makinesinde yıkanabilir olmalıdır.
- 44.1.5- Fincanlar kulplu olmalıdır.
- 44.1.6- Kolay temizlenebilir olmalıdır.

##### 44.2. KONTROL VE MUAYENE

- 44.2.1- Garanti Süresi: Satıcı firma belirli bir garanti süresi verilmelidir
- 44.2.2- STK:
- 44.2.3- Kalite Standardı: Ürünün TSE-CE kalite belgelerine sahip olmalıdır.
- 44.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ambalajlı veya kutu içerisinde olmalıdır.

##### 44.3- Montaj Ve Bakım-Onarım/ Servisi

- 44.3.1- Yok.

##### 44.3- Teslimat Süresi/Yeri/

- 44.3.1-Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

  
Ay. Hüseyin BEYHAN  
Kaysen Ziraatçıları Belediresi  
Genel Sekreteri



## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 9-KAKIÇ TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 9.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

9.1.1- İki kademeli olmalıdır.

9.1.2-Çap minimum 25-30 mm olmalıdır.

9.1.3- Boy 120-210 cm olmalıdır.

9.1.4- Alüminyumdan yapılmış olmalıdır.

9.1.5-Minimum 25 mm çap 15 cm uzunluğunda siyah kakaç ucu olmalıdır.

#### 9.2. KONTROL VE MUAYENE

9.2.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.

9.2.2- STK:

9.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

9.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 9.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

9.3.1-

#### 9.4- Teslimat Süresi/Yeri/

9.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 1-KAUÇUK ZEMİN TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1.1.1- Kauçuk karolar sert olmalıdır,bu özellikleri ile darbe emici olmalıdır.Düşüşlerde sakatlanmaları önlemelidir.

1.1.2-Dayanıklı ve uzun ömürlü olmalıdır.

1.1.3- Kolay montaj ve demontajı yapılabilir olmalıdır.

1.1.4-Kaymaz,yapışmaz,ısıya dayanıklı ve kolay kolay yanmamalıdır.

1.1.5-Isı ve ses yalıtımı sağlayan özellikleri olmalıdır.

1.1.6-Su geçirgenliği özelliği ile üzerinde ve içerisinde su bırakmamalıdır.

1.1.7-Çevreye ve sağlığa zararları olmamalıdır.

1.1.8-Her türlü hava koşullarına karşı dayanıklı olmalıdır.

1.1.9-50X50 Ölçülerinde olmalıdır.

1.1.10-En az 3 cm kalınlığında olmalıdır.

#### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

1.2.1- Garanti Süresi:

1.2.2- Kalite Standardı:

1.2.3- Ambalaj Özellikleri:

#### 1.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

1.3.1-

#### 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

1.4.1- İdarenin belirleyeceği sürede belirttiği adrese teslimat yapılacaktır.

### 7-KULVAR BAĞLAMA SEPERATÖR KANCASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 7.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

7.1.1- Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.

7.1.2-Kromajlı olarak imal edilmiş olmalıdır.

7.1.3-Herhangi bir sakatlığa mahal vermemelidir.

7.1.4-Yönetmenlikte yerilen şartlara birebir uyum sağlamalıdır.

#### 7.2. KONTROL VE MUAYENE

7.2.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır

7.2.2- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

7.2.3- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 7.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

7.3.1-

#### 7.4- Teslimat Süresi/Yeri/

7.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yer ve zamanda teslim edilmelidir.

### 7-MAT MİNDER STANDI ŞARTNAMESİ

#### 7.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 7.1.1-En az 20 adet minder kapasiteli olmalıdır.  
7.1.2-Kolay taşınabilir olmalıdır.  
7.1.3- Minderin asılması için kancaları olmalıdır.  
7.1.4-Kolay taşınabilir olması için 4 adet tekeri olmalıdır.  
7.1.5-Kurulu ebatları en az 185x65 cm olmalıdır.

#### 7. KONTROL VE MUAYENE

- 7.2.1- Garanti Süresi: 2 yıl firma garantisi olmalıdır.  
7.2.2-  
7.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
7.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 7- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 7.3.1-

#### 7- Teslimat Süresi/Yeri/

- 7.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

### 8-MAT MİNDER TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 8.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 8.1.1- Dayanıklı ve uzun ömürlü olmalıdır  
8.1.2- Sırt askısı sayesinde sarılabilir olmalı  
8.1.3- Alt tabanı tırtıklı olup kaymayı engelleyebilir olmalı  
8.1.4- Spor & Fitness salonlarında toplu kullanıma uygun olmalıdır  
8.1.5- Boy: 180 cm, Genişlik:61 cm, Kalınlık:15 mm olmalıdır  
8.1.6- Antrasit veya siyah renkte olmalıdır.  
8.1.7-Duvara asmak için iki taraflı asma aparatı veya delikli olmalıdır.

#### 8.2. KONTROL VE MUAYENE

- 8.2.1- Garanti Süresi:  
8.2.2- STK:  
8.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
8.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 8.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 8.3.1-

#### 8.4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 8.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

### 12-PİLATES ÇEMBERİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 12.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 12.1.1- Kaliteli ve dayanıklı olmalıdır  
12.1.2- Uygun görülen esneme seviyesine sahip olmalıdır  
12.1.3- Yüksek kalitede fiberglas malzemeden üretilmiş olmalıdır  
12.1.4- Özel dizayn süngerli tutacakları sayesinde ele zarar vermemelidir  
12.1.5- İdarenin belirleyeceği renklere olmalıdır  
12.1.6- Çap : 35 cm olmalıdır

#### 12.2. KONTROL VE MUAYENE

- 12.2.1- Garanti Süresi:  
12.2.2- STK:  
12.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
12.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 12.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 12.3.1-

#### 12.4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 12.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

### 10-PİLATES TOPU 30 CM TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 10.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 10.1.1- En son noktasına kadar şişirildiğinde 30 cm çapa ulaşacak büyüklükte olmalıdır  
10.1.2- Dayanıklı ve uzun ömürlü olmalıdır  
10.1.3- Anti-burst (patlamaya dayanıklılık) özelliğine sahip olmalıdır

CH

10.1.4- Spor ve denge egzersizlerine uygun olmalıdır

10.1.5- Dayanıklı pvc malzemeden üretilmiş olmalıdır

10.1.6- İdarenin belirlediği renkte olmalıdır

#### 10.2. KONTROL VE MUAYENE

10.2.1- Garanti Süresi:

10.2.2- STK:

10.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

10.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 10.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

10.3.1-

#### 10.4- Teslimat Süresi/Yeri/

10.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

### 11-PİLATES TOPU 65 CM TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 11.1.-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

11.1.1- En son noktasına kadar şişirildiğinde 65 cm çapa ulaşacak büyüklükte olmalıdır

11.1.2- Dayanıklı ve uzun ömürlü olmalıdır

11.1.3- Anti-burst (patlamaya dayanıklılık) özelliğine sahip olmalıdır

11.1.4- Spor ve denge egzersizlerine uygun olmalıdır

11.1.5- Dayanıklı pvc malzemeden üretilmiş olmalıdır

11.1.6- İdarenin belirlediği renkte olmalıdır

#### 11.2. KONTROL VE MUAYENE

11.2.1- Garanti Süresi:

11.2.2- STK:

11.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.

11.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 11.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

11.3.1-

#### 11.4- Teslimat Süresi/Yeri/

11.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

Av. Hüseyin BEYZIAN  
Karseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri

## GEÇİŞ KONTROL SİSTEMLERİ BAKIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### Ek-1 Servise Özel Şartlar

#### 1. Bakım

##### Servis Şartnamesi:

YÜKLENİCİ, MÜŞTERİ' ye aşağıdaki imkânları sağlayacaktır:

##### Çağrı Yönetimi:

YÜKLENİCİ, servis çağrularına iş saatleri içinde cevap verir. Servis istekleri YÜKLENİCİ' ye MÜŞTERİ tarafından Ek-5' te sunulan Arıza Bildirim ve Bakım-Onarım Formu doldurularak e-mail yoluyla da iletilecektir. Her forma kendine özel bir numara verilir. MÜŞTERİ' nin isteği doğrultusunda YÜKLENİCİ, gelen çağrı onayını telefon ile MÜŞTERİ' ye iletir.

##### Uzaktan Teknik Destek:

YÜKLENİCİ, mevcut olan problemi tespit etmek ve düzeltmek amacı ile MÜŞTERİ' ye teknik tavsiye, rehberlik ve talimatları telefon yolu ile iletir.

##### Düzeltilici Bakım:

Raporlanmış bir problemi çözmek için YÜKLENİCİ, uzaktan teşhis metodu ile çözüm bulmaya çalışacaktır. Eğer problem bu şekilde çözülemiyorsa düzeltilici bakım MÜŞTERİ mahallinde devam edecektir. YÜKLENİCİ rapor edilmiş problemleri çözmek için tüm imkânları araştırır. Müşteri kablo tesisatından çıkan problemlerde YÜKLENİCİ' yi sorumlu tutamaz.

##### Parça Değiştirme:

YÜKLENİCİ, sistem donanımının düzgün çalışmasını engelleyen parçaları tamir bedeli üzerinden yenisi ile değiştirecektir. Değiştirilen parçalar 2 (iki) yıl yüklenici firma garantisi altında olacaktır.

Sistemden sökülen parçalar YÜKLENİCİ' nin, yeni takılan parça ise MÜŞTERİ' nin malıdır.

##### Servis Saatleri:

1-) Müşterinin talebi doğrultusunda, bakım sözleşmesi 7 gün 14 saat kapsamında(7x14 Servis)

veya

2-) Müşterinin talebi doğrultusunda, bakım sözleşmesi 7 gün 24 saat kapsamında verilecektir. (7x24 Servis)

##### **İstisnalar ve İlave Masraflar:**

YÜKLENİCİ, yapılan tüm ve herhangi bir işi, tedarik edilen parçaları ve maliyetleri ve aşağıda belirtilen hususları MÜŞTERİ' ye, ekteki servis fiyat tablosuna göre, faturalandırır.

- (a) MÜŞTERİ tarafından bozulan veya yok edilen yazılımların yeniden yüklenmesi,
- (b) Sistemden sorumlu kişinin YÜKLENİCİ' nin verdiği talimatları yerine getiremediği durumlar, kaza, suistimal veya kasıtlı olarak yapılan, ürünü etkileyen problemlerde,
- (c) YÜKLENİCİ' nin yaptığı ziyaretlerde (MÜŞTERİ' nin sözleşme dışı davranıp) tesislere giriş izni verilmemesi vs,
- (d) YÜKLENİCİ personeli dışında yapılan sistem yönetimi değişikliklerinden doğan problemlerde,
- (e) Mücbir sebeplerden dolayı gerçekleşen problemlerde,
- (f) MÜŞTERİ tarafından yapılan ilavelerden dolayı oluşan problemlerde,
- (g) Kablolama, aşırı gerilim, UPS kesintisi gibi dış etkenlerin neden olduğu problemlerde,
- (h) Sözleşmede geçen servis saatleri dışına çıkılarak bakımın istek üzerine devam ettirilmesi durumunda,
- (i) İşletime yönelik MÜŞTERİ isteklerinde.

### **MÜŞTERİ' nin Sorumlulukları:**

Müşteri cihazın firmanın ön görülen çalışma koşullarında, cihazın kullanımı için belirtilen şartlarda ve kullanıcı eğitimi almış kişilerce kullanılmasını sağlayacaktır. Cihazların müşteri kullanım hatasına bağlı olarak arızalanması durumunda oluşacak olan yedek parça masrafları müşteriye aittir. Müşteri, firmanın yazılı izni olmadan cihazın çalışma şartlarını değiştirmeyecektir. Müşteri servis imzalamakla yükümlüdür.

### İş Birliği ve Ortak Çalışma :

MÜŞTERİ, gerek uzaktan gerekse sahada müdahale konusunda olsun, YÜKLENİCİ ile işbirliği içerisinde olacaktır. Bu işbirliği zaman zaman iş saatleri dışında da olabilir. Sahada müdahale durumunda MÜŞTERİ, YÜKLENİCİ personelinin ürünlere müdahale etmesine izin vererek, gerektiğinde bir uzman görevlendirmek suretiyle servis verilmesini sağlamalıdır.

### Çevresel Koşullar:

MÜŞTERİ, montaj sahasının çevresel koşullara uygun olmasını ve bakım için gerekli fiziksel erişimi sağlamalıdır.

### Bina ve Müstemilata Erişim:

MÜŞTERİ, YÜKLENİCİ' nin bina ve müstemilata girecek olan personelinin güvenli girişi dahil olmak üzere her türlü kolaylığı sağlayacaktır.

### Uzaktan Erişim:

YÜKLENİCİ, rapor edilen arızaların teşhisi veya giderilmesi için portlardan giriş iznine sahiptir. Uzaktan erişim MÜŞTERİ tarafından tanımlanmalı ve YÜKLENİCİ tarafından servis öncesinde test edilmelidir.

### **Bakım Sözleşmesi Süresi**

..... e kadar olan servis periyodunda geçerlidir.(12 ay)

### **10 adet tesis için**

Sözleşme Bedeli .....TL dir. ( KDV hariç)

- 
- 
- Uzaktan destek (telefon / modem bağlantısı) : Sınırsız  
- Sahada destek : 7\*24 kapsamında
- 
- 

  
Ay. İlişiyin BEYİAN  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreteri

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 4-STEP TAHTASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 4. TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 4.1.1- 15 , 20 ve 25 cm olarak boyu 3 farklı şekilde ayarlanabilir olmalıdır  
4.1.2-90 x 35 cm kaymaz yüzeye sahip olmalıdır  
4.1.3- Maksimum kullanıcı ağırlığı 110 kg olmalıdır  
4.1.4- Ebatlar - 102 x 38.5 x 25 cm  
4.1.5- Net Ağırlık - 7.2 kg olmalıdır

#### 4. KONTROL VE MUAYENE

- 4.2.1- Garanti Süresi:  
4.2.2- STK:  
4.2.3- Kalite Standardı: TSE uygun olmalı.  
4.2.4- Ambalaj Özellikleri: Ürün muhteviyatına uygun bir şekilde ambalajlanmış olmalıdır.

#### 4.3- Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

##### 4.3.1-

#### 4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 4.4.1- Ürün idare tarafından belirlenen yere ve zamanda teslim edilmelidir.

### 1-) AYAKKABILIK YAPIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1.1. Firma yerinde keşif yapıp ölçü alacaktır.  
1.2. İdare tarafından belirlenen yükseklikte ve istenilen raf sayısı adetine göre imalat yapılacaktır.  
1.3. İdare tarafından istenilen rekte olacaktır.  
1.4. Her bir raf minimum 5 kg taşıma kapasitesi olacaktır.  
1.5. Minimum 3 m2 olacaktır.  
1.6. Kavlama ve şişmeye karşı dayanıklı olacaktır.  
1.7. Minimum 18 mm ahşap malzemeden olacaktır.  
1.8. Çizilme ve darbelerle karşı dayanıklı olacaktır.  
1.9. Firma iş kapsamında yapacağı çalışmaları 6331 sayılı İş Sağlığı ve İş Güvenliği Kanununa ve bu Kanuna bağlı olarak çıkarılmış ve çıkarılacak olan tüm tüzük, yönetmelik ve genelgelere uygun olarak yapma konusunda tamamen sorumludur.  
1.10. Firma; herhangi bir mahalde çalışırken, diğer bir imalata zarar ve ziyan vermemek için gerekli her türlü önlemi almak zorundadır. Böylesi bir olayın vukuunda meydana gelen her türlü zarar ve ziyan firma tarafından karşılanır.  
1.11. İş bitiminde idare tarafından onay verilecektir.

#### KONTROL VE MUAYENE

- Garanti Süresi: İşçilik hatalarına karşı garantili olacaktır.  
Kalite Standardı: TSE ve CE Standartlarında olacaktır.  
Ambalaj Özellikleri:

#### Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

Firma tarafından yapılacaktır.

#### Teslimat Süresi/Yeri/

3 iş günü içerisinde (Talas Mevlana Sosyal Yaşam Merkezi) teslim edilecektir.

## MAL ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1-MİNİ BUZDOLABI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1.1.-Kapasite hacmi en az 90 lt olmalıdır.  
1.1.1-Modern tasarıma sahip olup ofis ve mağazalarda kullanıma uygun olmalıdır.  
1.1.2- Ürün rengi beyaz olmalıdır.  
1.1.3-Enerji performansı A+ sınıfı olmalıdır.  
1.1.4-Düşük ses seviyesine ve değiştirilebilir kapı açılış yönlerine sahip olmalıdır.  
1.1.5-En az 5 kademeli termostatlı sıcaklık ayarı bulunmalıdır.

### 1.2. KONTROL VE MUAYENE

- 1.2.1- Garanti Süresi: Üretim hatalarına karşı garantili olmalıdır. En az 2 yıl olmalıdır.  
1.2.2- STK:  
1.2.3- Kalite Standardı:Kullanılan Malzemeler TSE ve CE belgeli ISO-9001 kalite standartlarına göre üretilmiş olmalıdır.  
1.2.4- Ambalaj Özellikleri:

### 1.3- Montaj Ve Bakım-Onarım/ Servisi

- 1.3.1- Montaj firma tarafından idarenin belirlediği tarihte yapılacaktır.

### 1.4- Teslimat Süresi/Yeri/

- 1.4.1-İdarenin belirlediği tarihte teslimat yapılacaktır.

Av. Hüseyin BEYHAN  
Kaysen Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreter



## HİZMET ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

### KROM BARIYER YAPIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1-HİZMETİN KONUSU:

1.1 Yaşam Merkezi tesisine krom bariyer yapım işi:

#### 2- HİZMETİN YERİNE GETİRİLECEĞİ ALAN:

2.1-SPOR AŞ./

#### 3-YÜKLENİCİNİN YÜKÜMLÜLÜKLERİ:

3.1 Firma yerinde ölçü alarak imalat ve montaj yapacaktır.

3.2 Yapılacak olan imalatta çizilme, üretim hatası ve deforme olmayacaktır.

3.3 Montaj dübeli, silikon vb. sarf malzemeleri de iş kapsamındadır.

3.4-Montajı yapılan krom kenarlarında açıklık ve boşluk olmayacaktır.

3.5-304 kalite paslanmaz krom malzemedir olacaktır.

3.6 Mevcuttaki turnike yan geçiş kısmına açılır-kapanır kapılı bariyer imalatı yapılacaktır.

3.7 Kalınlık minimum 2 mm olacaktır.

3.8 Açılır kapanır kapılar yaylı yaprak menteşeli olacaktır.

3.9 Montaj işlemleri minimum 8 mm gijon tij ( rot ) ile yapılacaktır.

3.10 İmalatı yapılacak olan bariyer turnike geçiş sistemi hizalanarak ölçü alınıp imalatı yapılacaktır.

3.11 Firma; herhangi bir mahalde çalışırken, diğer bir imalata zarar ve ziyan vermeyecek için gerekli her türlü önlemi almak zorundadır. Böylesi bir olayın vukuunda meydana gelen her türlü zarar ve ziyan firma tarafından karşılanır.

3.12-İş bitiminde idare tarafından onay verilecektir.

3.13-Montaj yapılacak korkulukta zımparalama vb. yapılarak insan sağlığına zarar vermeyecek şekilde olacaktır.

#### 4- HİZMETİN YERİNE GETİRİLMESİ SIRASINDA KULLANILACAK MALZEMELER:

4.1 304 kalite paslanmaz krom

#### 5- BAŞLAMA BİTİŞ TARİHİ:

5.1- Yüklenici başlama ve bitirme tarihini idareye bildirir.

#### 6- ÇALIŞMA PROGRAMI:

6.1- İdare yapılacak ürün/malzeme ile ilgili yükleniciye çalışma gün ve saatlerini bildirir.

#### 7- YÜKLENİCİNİN ÇALIŞTIRDIĞI PERSONELLERİN HAKLARI VE ÇALIŞMA ŞARTLARI:

7.1- Yüklenici yapılacak ürün/malzeme için çalıştıracağı personellerin 6331 sayılı İş Sağlığı ve İş Güvenliği Kanununa ve bu kanuna bağlı olarak çıkartılmış ve çıkartılacak olan tüm tüzük, yönetmelik ve genelgelere uygun olarak çalıştırması konusunda tamamen sorumludur.

#### KONTROL VE MUAYENE

Kısmi kabul: Tesis veya Birim Sorumlusu tarafından yapılacaktır.

Kesin kabul: Teknik Hizmetler Müdürü tarafından yapılacaktır.

Kalite Standardı: TSE Standartlarında hizmet vermek zorundadır.

Hatalı Kusurlu ve Eksik İşler: Hatalı, kusurlu ve eksik işler kesinlikle kabul edilmeyecek olup, yüklenici eksik işleri tamamladıktan sonra işin kabulü yapılacaktır.

#### Montaj Ve Bakımı-Onarım/ Servisi

Montaj yüklenici firma tarafından yapılacaktır.

#### Teslimat Süresi/Yeri/

Yüklenici yapacağı ürün/malzemenin ne kadar süreceğinin bilgisini idare bildirir.

Av. Hüseyin BEYHAN  
Kayseri Büyükşehir Belediyesi  
Genel Sekreter